BUILDING TRUST

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-953 L30

Schnellhärtender, zweikomponentiger STP-Montagekleb- und Dichtstoff mit langer Offenzeit

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften		Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Chemische Basis		2K Silanterminiertes Polymer (STP)	
Farbe (CQP001-1)		Weiß	Weiß
Dichte vor Aushärtung		1,41 kg/l	1,20 kg/l
	gemischt	1,39 kg/l	
Mischungsverhältnis	A:B nach Volumen	10 : 1	
	A:B nach Gewicht	11,7 : 1	
Standfestigkeit (CQP061-1)		Gut	
Verarbeitungstemperatur	Produkt, Umgebung	5 bis 40 °C	
Hautbildezeit (CQP019-1)		40 Minuten [A]	
Offenzeit (CQP526-1)		30 Minuten [A]	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP046-1)		Siehe Tabelle 1 [A]	
Volumenänderung (CQP014-1)		-2 %	
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		2,5 MPa	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		450 %	
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)		1,5 MPa	
Wärmebeständigkeit (CQP513-1)	1 Stunde	160 °C	
Einsatztemperatur (CQP513-1)		-45 bis 90 °C	
Haltbarkeit		9 Monate [B]	
Mischer	für Dosieranlagen	Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r. F.

[B] Lagerung zwischen 5 und 25 °C, B-Komponente ist frostempfindlich

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-953 L30 ist ein zweikomponentiger Montageklebstoff aus silanterminiertem Polymer (STP), welcher durch die chemische Reaktion beider Komponenten aushärtet. Die L30 Variante wurde für das Verkleben von großen Bauteilen entwickelt, bei denen eine lange Offenzeit erforderlich ist. Sikaflex®-953 L30 hat eine gute Witterungsbeständigkeit und kann aufgrund der guten spaltfüllenden Eigenschaften für Dichtfugen im Außenbereich eingesetzt werden. Sikaflex®-953 L30 lässt sich, falls erforderlich, auch gut über längere Strecken pumpen.

PRODUKTVORTEILE

- Über lange Distanz pumpbar
- Geringe Vorbehandlung bei den meisten gängigen Untergründen notwendig
- Frei von Lösemittel und Isocyanat
- Gutes Spaltfüllvermögen
- Gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-953 L30 eignet sich zum Verkleben von großen Bauteilen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind und eine schnelle Frühfestigkeit erforderlich ist. Mögliche Untergründe sind Metalle, insbesondere Aluminium (auch eloxiert), Stahl (auch phosphatiert, chromatiert und verzinkt), Metallgrundierungen und Lacke (zweikomponentige Systeme), keramische Materialien und Kunststoffe.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-953 L30 auf spannungsrissgefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von Sikaflex®-953 L30 erfolgt durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten.

Zeit [h]	Zugscherfestigkeit [MPa]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

Tabelle 1: Zugscherfestigkeit (CQP 046-1) bei 23 °C / 50 % r.F.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-953 L30 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-953 L30 kann aus Kartuschen oder mit einer geeigneten Pumpanlage verarbeitet werden. Passenden Mischertyp verwenden. Für Pumpanlagen ist der geeignete Mischertyp in der Tabelle mit den typischen Produkteigenschaften angegeben, für Kartuschen hingegen im Abschnitt Gebinde.
Sikaflex®-953 L30 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden. Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Produkt liegt zwischen 15 °C und 25 °C.
Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

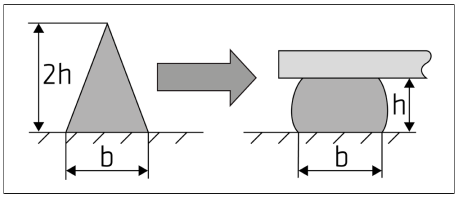

Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung von +10 °C die Offenzeit um die Hälfte reduziert.
Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Klebstoffs erfolgen. Zum Abglätten wird Sika® Abglättmittel N empfohlen. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-953 L30 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit Sika® Handclean oder mit einem geeigneten Industriehandreiniger und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Am besten kann Sikaflex®-953 L30 innerhalb der Hautbildezeit überlackiert werden. Erfolgt der Lackiervorgang nach der Hautbildung, kann die Haftung verbessert werden, indem die Fugenoberfläche vor dem Lackieren mit Sika® Aktivator-100 oder Sika® Aktivator-205 vorbehandelt wird. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess (über 80 °C), erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.
Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silanterminierte Polymere (STP)

GEBINDE

Sikaflex®-953 L30

Dual-Kartusche	490 ml
Mixer: MFHX 13-18T von medmix	

Sikaflex®-953 L30 (A)

Hobbock	23 l
Fass	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de