

## PRODUKTDATENBLATT

## Sikaflex®-221 RLT

Kleb- und Dichtstoff für Klima-/Lüftungsbau und Reinraumtechnik

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		1-K Polyurethan
Farbe (CQP001-1)		Weiß, grau
Härtungsmechanismus		Feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung	je nach Farbe	1,27 kg/l
Standfestigkeit		Gut
Verarbeitungstemperatur		5 bis 35 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)		60 Minuten <sup>A</sup>
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)		Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)		-5 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		1,4 MPa <sup>A</sup>
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)		450 % <sup>A</sup>
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm <sup>A</sup>
Einsatztemperatur (CQP513-1)		-40 bis 90 °C
	1 Tag	120 °C
	1 Stunde	140 °C
Haltbarkeit (CQP016-1)		12 Monate <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. F.<sup>B</sup>) Lagerung unter 25°C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-221 RLT ist ein einkomponentiger Polyurethan-Kleb- und Dichtstoff und zeigt auf einer Vielzahl von Untergründen eine gute Haftung.

Sikaflex®-221 RLT wurde speziell nach den Anforderungen bei Klima-, Lüftungs- und Reinraumsystemen entwickelt.

**PRODUKTVORTEILE**

- Erfüllt die Hygieneanforderungen an raumlufttechnische Anlagen und Geräte nach VDI 6022 Blatt 1 20018-01
- Beständig gegen Mikroorganismenwachstum nach DIN EN ISO 846: 2019-08
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen
- Schleifbar und überlackierbar
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Silikonfrei
- Nicht korrodierend
- Geruchsarm

**ANWENDUNGSBEREICH**

Sikaflex®-221 RLT eignet sich für Abdichtungs- und Klebeanwendungen bei Klima-, Lüftungs- und Reinraumsystemen.

Geeignete Untergründe sind Holz, Metalle, Metallgrundierungen und Lacke (zweikomponentige Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-221 RLT auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-221 RLT

Version 02.01 (04 - 2022), de\_DE

012001202210001100

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-221 RLT härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

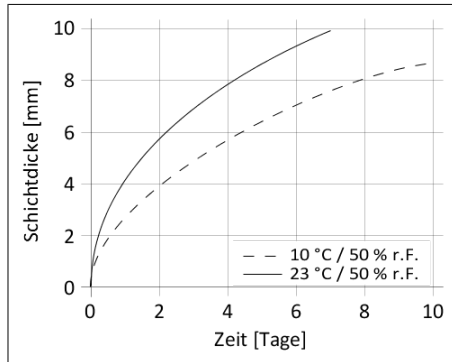


Diagramm 1: Durchhärtegeschwindigkeit von Sikaflex®-221 RLT

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-221 RLT ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, und Staub sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

### Verarbeitung

Sikaflex®-221 RLT kann zwischen 5 °C und 35 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Sikaflex®-221 RLT mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

## Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-221 RLT kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

## Überlackierbarkeit

Sikaflex®-221 RLT kann nach der Hautbildung überlackiert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess, erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden.

Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrissen im Fugenbereich kommen.

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

## GEBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	400 ml 600 ml
Fass	180 l

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

## PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-221 RLT  
Version 02.01 (04 - 2022), de\_DE  
012001202210001100

## Sika Deutschland GmbH

Industry  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach  
Tel. +49 7125 940-7692  
[verkauf.industry@de.sika.com](mailto:verkauf.industry@de.sika.com)  
[www.sika.de](http://www.sika.de)

