

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® CR132

(bisher Biresin® CR132)

Composite-Harzsystem für das Handlaminierverfahren mit Tg bis zu 135 °C

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

| Eigenschaften | SikaBiresin® CR132 (A) | SikaBiresin® CH132-2 (B) | SikaBiresin® CH132-5 (B) | SikaBiresin® CH132-7 (B) |
|---|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Chemische Basis | Epoxidharz | Aminhärter | Aminhärter | Aminhärter |
| Farbe | Transluzent | Blau | Blau | Blau |
| Dichte | flüssig | 1.14 g/ml | 0.95 g/ml | 0.93 g/ml |
| | fest | | 1.16 g/ml | 1.15 g/ml |
| Mischungsverhältnis | nach Gewicht | | 100 : 28 | 100 : 28 |
| | nach Volumen | | 100 : 34 | 100 : 34 |
| Viskosität (CQP029-4) | | 1900 mPa·s | 10 mPa·s | 20 mPa·s |
| | Mischung | | 360 mPa·s | 600 mPa·s |
| Topfzeit (CQP021-3 / Gel Timer TECAM) | | 60 Min. | 150 Min. | 210 Min. |
| Härtungsbedingungen | 8 Stunden | 125 °C | 125 °C | 125 °C |
| Zugfestigkeit (CQP036-2 / ISO 527) | | 83 MPa | 77 MPa | 78 MPa |
| E-Modul (Zugversuch) (CQP036-2 / ISO 527) | | 2700 MPa | 2650 MPa | 2450 MPa |
| Zugdehnung (CQP036-2 / ISO 527) | | 6.6 % | 4.6 % | 5.7 % |
| Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178) | | 125 MPa | 115 MPa | 114 MPa |
| E-Modul (Biegeversuch) (CQP027-2 / ISO 178) | | 2750 MPa | 2750 MPa | 2700 MPa |
| Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868) | | 87 | 87 | 87 |
| Schlagzähigkeit (CQP038-2 / ISO 179) | | 47 kJ/m ² | 32 kJ/m ² | 33 kJ/m ² |
| Glasübergangstemperatur nach DSC (CQP301-5 / ISO 11357) | | 130 °C | 135 °C | 135 °C |
| Wärmeformbeständigkeit (CQP030-1 / ISO 75A) | | 118 °C | 136 °C | 130 °C |
| Haltbarkeit | 24 Monate | 12 Monate | 12 Monate | 12 Monate |

CQP = Corporate Quality Procedure

BESCHREIBUNG

SikaBiresin® CR132 ist ein Epoxidharzsystem für die Produktion hochleistungsfähiger Faserverbundbauteile und -formen im Handlaminierprozess. Es bietet eine hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 135 °C.

PRODUKTVORTEILE

- Hervorragende Imprägnierung verschiedener Fasertypen und Halbzeuge
- Geringe Auslaufneigung
- Große Bandbreite an Verarbeitungszeiten
- Härter (B) sind blau gefärbt zur besseren Prozesskontrolle

ANWENDUNGSBEREICH

SikaBiresin® CR132 eignet sich besonders für den Handlaminierprozess und die Produktion von Faserverbundbauteilen in verschiedenen Bereichen sowie Formenbau. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um die Materialkompatibilität sicherzustellen müssen Versuche unter den vorherrschenden Verarbeitungsbedingungen und mit zusätzlichen Materialien wie Fasern und Trennmitteln durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® CR132

Version 02.01 (04 - 2025), de_DE
013122031320001000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischprozess

Die Komponenten müssen unter Verwendung der üblichen Mischtechniken für Compositeharze homogen vermischt werden. Um die vollständige Leistungsfähigkeit des System zu gewährleisten, muss das Mischungsverhältnis präzise eingehalten werden. Die Temperatur der Mischung hat einen direkten Einfluss auf die Viskosität und die Topfzeit des Harzsystems.

Bemerkung: Trennmittel und andere Additive können die Materialeigenschaften und die Leistungsfähigkeit beeinflussen.

Verarbeitung

Das Harzsystem ist für eine Verarbeitung zwischen 18 °C – 25 °C optimiert. Durch abweichende Temperaturen veränderte Prozessparameter müssen berücksichtigt werden. Für die Aushärtung ist eine Temperatur ≥ 18 °C notwendig.

Vor der Verarbeitung müssen alle Komponenten auf Kristallisation geprüft werden. Eine Kristallisation kann beseitigt werden, indem das Produkt auf 60 °C – 70 °C erhitzt wird bis keine Kristalle mehr sichtbar sind.

Behälter müssen nach jeder Verwendung sofort verschlossen werden um das Eindringen von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Nachhärtung

Mechanische und thermische Kennwerte des Laminats hängen von verschiedenen Faktoren wie z.B. Laminatstärke, Faservolumengehalt, Reaktivität des Harzsystem sowie dem gewählten Temperzyklus ab.

Informationen bezüglich geeigneter Temperzyklen können der Allgemeinen Richtlinie für Compositeharze entnommen werden.

Mit SikaBiresin® CH132-2, CH132-5 und CH132-7 produzierte Teile benötigen vor der Entformung eine Temperung von mindestens 2 Stunden bei 40 °C.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaBiresin® CR132 kann mit Sika® Reinigungsmittel 5 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

LAGERBEDINGUNGEN

Alle Komponenten müssen zwischen 15 °C – 30 °C gelagert werden.

Vor der Nutzung muss das Material auf Homogenität und Kristallisation geprüft und auf Verarbeitungstemperatur gebracht werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinie für Compositeharze

GEBINDE

SikaBiresin® CR132 (A)

| | |
|-------|---------|
| Eimer | 10 kg |
| Fass | 200 kg |
| IBC | 1000 kg |

SikaBiresin® CH132-2 (B)

| | |
|----------|--------|
| Kanister | 2.8 kg |
|----------|--------|

SikaBiresin® CH132-5 (B)

| | |
|----------|--------|
| Kanister | 2.8 kg |
| Fass | 180 kg |
| IBC | 900 kg |

SikaBiresin® CH132-7 (B)

| | |
|----------|--------|
| Kanister | 3.2 kg |
| Fass | 180 kg |

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.