

PRODUKTDATENBLATT

SikaBlock® LAB 925

Polyurethan Werkzeugplatte

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe	Grün
Dichte	1,25 kg/l
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	84
Druckfestigkeit (CQP028-5 / ISO 604)	92 MPa
Biegefestigkeit (CQP027-2 / ISO 178)	100 MPa
Biegemodul (CQP027-2 / ISO 178)	2800 MPa
Schlagzähigkeit (ISO 179)	66 kJ/m ²
Wärmeformbeständigkeit (CQP030-1 / ISO 75B)	78 °C
Glasübergangstemperatur (CQP053-1 / ISO 11359)	80 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient (CQP 053-1 / ISO 11359)	78 x 10 ⁻⁶ 1/K

CQP = Corporate Quality Procedure

BESCHREIBUNG

SikaBlock® LAB 925 ist eine ungefüllte grüne Polyurethan Werkzeugplatte mit hoher Schlagzähigkeit für die Herstellung von Gießereimodellen, Modellplatten und Kernkästen.

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Schlagzähigkeit
- Leicht zu bearbeiten
- Hohe mechanische Festigkeit und hohe Abriebfestigkeit
- Dichte, feine Oberfläche

ANWENDUNGSBEREICH

SikaBlock® LAB 925 ist für unterschiedliche Formen und Werkzeuge bestens einsetzbar, wie z.B. für die Herstellung von Gießereimodellen, Modellplatten und Kernkästen im Cold-Box-Verfahren.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Platten müssen für den jeweiligen Anwendungszweck geprüft werden, z.B. Art des Sandformverfahrens, Bindemittel, Aminkatalysator usw.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Produktvorbereitung

Vor der Verarbeitung müssen SikaBlock® LAB 925 Platten auf eine Temperatur von 18 °C – 25 °C konditioniert werden.

Beim Verkleben ist darauf zu achten, dass die Oberflächen sauber, trocken, staub- und fettfrei sind. Zur Reinigung kann Sika® Cleaner G+M oder ein anderes geeignetes Reinigungs- oder Lösemittel verwendet werden.

Für die Verklebung von SikaBlock® LAB 925 wird SikaBiresin® B180 empfohlen. Weitere Informationen zu den Klebstoffen und dessen Verarbeitung sind im entsprechenden Produktdatenblatt des Klebstoffes zu finden.

Verarbeitung

Die Bearbeitung von SikaBlock® LAB 925 kann maschinell durch Sägen, Bohren, Fräsen oder von Hand erfolgen. Es wird empfohlen, für die Bearbeitung dieser Platten Hochleistungswerkzeuge zu verwenden.

Informationen zu den Fräspanparametern sind bei den Herstellern von Schneidwerkzeugen oder in der Allgemeinen Richtlinie "Fräspanparameter für SikaBlock®" erhältlich.

LAGERBEDINGUNGEN

Die Platten müssen flach unter trockenen Bedingungen gelagert werden.

Viele Modelle und Werkzeuge bestehen aus verklebten Platten, entweder aus identischen oder anderen Materialien. Die Lagerung bei niedrigen und erhöhten Temperaturen kann aufgrund der unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten zu hohen Spannungen führen. Um dies zu verhindern, ist es notwendig, die Modelle und Werkzeuge in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 30 °C zu lagern.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Freiwilliges Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinie
Fräspanparameter für SikaBlock®

GEBINDE

Abmessungen [mm]	Stück/Palette
1000 x 500 x 30	30
1000 x 500 x 50	36
1000 x 500 x 75	24
1000 x 500 x 100	18

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Dieses Produkt enthält keine Stoffe, welche unter normalen oder realistisch vorhersehbaren Verwendungsbedingungen aus dem Erzeugnis freigesetzt werden sollen. Ein Sicherheitsdatenblatt ist daher nicht erforderlich, um das Produkt auf den Markt zu bringen, zu transportieren oder zu verwenden. Für eine sichere Anwendung sind die Anweisungen im Freiwilligen Sicherheitsdatenblatt zu befolgen.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBlock® LAB 925
Version 04.01 (10 - 2025), de_DE
012121039250001000

Sika Deutschland CH AG & Co KG

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

