

# Sikaflex<sup>®</sup>-298

## Leicht thixotroper Marine-Kleb-/Dichtstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	ca. 1,2 kg/l
Standfestigkeit	leicht thixotrop
Verarbeitungstemperatur	+10°C - +35°C
Hautbildezeit <sup>1)</sup>	ca. 100 min
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -6%
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 30
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 600%
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 4 N/mm
Glasumwandlungstemperatur (ISO 4663 / DIN 53445)	ca. -45°C
Einsatztemperatur	dauerhaft -40°C bis +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)	12 Monate

<sup>1)</sup> 23°C / 50% r.Lf.

### Beschreibung

Sikaflex<sup>®</sup>-298 ist ein leicht thixotroper 1-Komponenten-Polyurethan Kleb-/Dichtstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet.

Sikaflex<sup>®</sup>-298 erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

Sikaflex<sup>®</sup>-298 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- 1-komponentig
- leicht thixotrop
- elastisch
- frei von leichtentzündlichen Lösemitteln
- trittschalldämmend

### Anwendungsbereich

Sikaflex<sup>®</sup>-298 ist geeignet für grossflächige Verklebungen von Deckbelägen aus Kunststoffen (Ausnahme Polyäthlen / Polypropylen) und zur dichten Einbettung von Teakprofilen und Holzplatten auf dem Deck.

Geeignete Untergründe sind GFK, wasserfest verleimtes Sperrholz, beschichteter korrosionsgeschützter Stahl und Aluminium (auf EP- oder PUR-Acrylbasis) sowie rostfreier Stahl.

Industry



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-298 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Diese stammt entweder aus der Luft, von porösen Untergründen oder durch leichte Besprühung mit einem feinen Wassernebel (ca. 10 g Wasser/Quadratmeter Klebefläche).

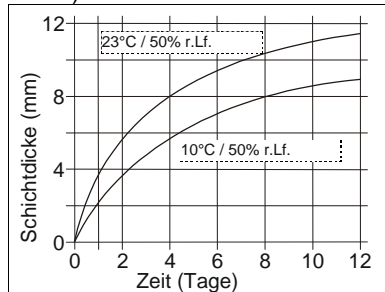


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit für Sikaflex®-298

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-298 ist beständig gegen Frisch- und Salzwasser, verdünnte Laugen und Säuren kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren und Laugen sowie Lösemittel.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Primertabelle für Sika® Marine Systeme.

### Verarbeitung

Beutel in die Verarbeitungspistole einlegen und Clip abschneiden. Düsenspitze entsprechend der Fugenbreite zuschneiden und die Dichtmasse mit einer geeigneten Druckluft-, Akku- oder Handpistole luftfrei in die Fuge eintragen. Angebrochene Gebinde müssen innerhalb weniger Tage verarbeitet werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Bei grossflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnpachtel (Zahntiefe ca. 4mm) verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 1200 ml/m<sup>2</sup>. Bei der Verklebung von nicht feuchtigkeitsturchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushärtung ist der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10 g Wasser/m<sup>2</sup>). Beim Fügevorgang Luft einschüsse vermeiden. Die Füge Teile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).

## Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-298 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

## Überlackieren

Nach erfolgter Hautbildung kann Sikaflex®-298 überlackiert werden. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Einbrennlacke dürfen nur auf völlig ausgehärtetem Sikaflex®-298 aufgebracht werden. Es ist zu berücksichtigen, dass Härte und Filmdicke des Lackes den Klebstoff in seiner Dehnung beeinträchtigen und zu Rissbildungen führen können.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Primertabelle für Sika Marine Systeme
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Marine Handbuch

## Gebinde

Beutel	600 ml
--------	--------

## Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

## Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen

Internet: [www.sika-industry.de](http://www.sika-industry.de), E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Deutschland GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Stuttgarter Strasse 139  
D-72574 Bad Urach  
Deutschland  
Tel. +49 7125 940-761  
Fax +49 7125 940-763

