

# PRODUKTDATENBLATT

# ADEKIT A 170-1

## EPOXID-KLEBSTOFF FÜR STRUKTURELLE VERKLEBUNGEN - THIXOTROP

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Verklebung von metallischen und Verbundwerkstoff-Strukturen
- Verklebung von Karosserieteilen
- Anwendungen in der Luftfahrtindustrie

### HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Hochleistungs-2K-Epoxydklebstoff
- Raumtemperaturhärtend
- Haftet an vertikalen Flächen (pastöse Konsistenz)
- Lange offene Zeit, ideal für die Verklebung großer Flächen und Bauteile
- Sehr gute mechanische/thermische Werte bis 100 °C
- Sehr gute Aufnahme dynamischer Lasten (Vibrationen, Schläge)
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit und gute Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

			Harz (A)	Härter (B)
			Adekit A 170-1	Adekit A 170-1
Komponenten				
Mischungsverhältnis	in Gewichtsteilen		100	100
	n. Volumenteilen bei 25 °C		100	100
Farbe			schwarz	grau
Dichte, 25 °C	ISO 1675	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,22	ca. 1,27
			Mischung	
Farbe			schwarz	
Dichte, 23 °C	ISO 2781	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,24	
Topfzeit, 23 °C, 100 g	Gel Timer TECAM	min	ca. 27	
Offenzeit, 23 °C, 7 mm		min	ca. 60	

## MECHANISCHE UND THERMISCHE EIGENSCHAFTEN \*

ca. Werte

Härte *	ISO 868	Shore D	84
Zugfestigkeit **	ISO 527	MPa	30
Bruchdehnung **	ISO 527	%	7
Elastizitätsmodul **	ISO 527	MPa	1900
Empfohlene Anwendungstemperatur		°C	15 – 35
Einsatztemperatur ***		°C	-40 bis +100

\* nach 2 h Aushärtung bei 80 °C

\*\* nach 16 h Aushärtung bei 70 °C

\*\*\*Einsatztemperatur ist definiert als die Temperatur, bei der das Produkt nach 1000-stündiger Alterung bei dieser Temperatur 80 % seiner anfänglichen Überlappungsscherfestigkeit beibehält, Wert auf Aluminium, gemessen bei 23 °C.

## MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN DER VERKLEBUNG (Aushärtung: 16 h bei 70 °C)

ca. Werte

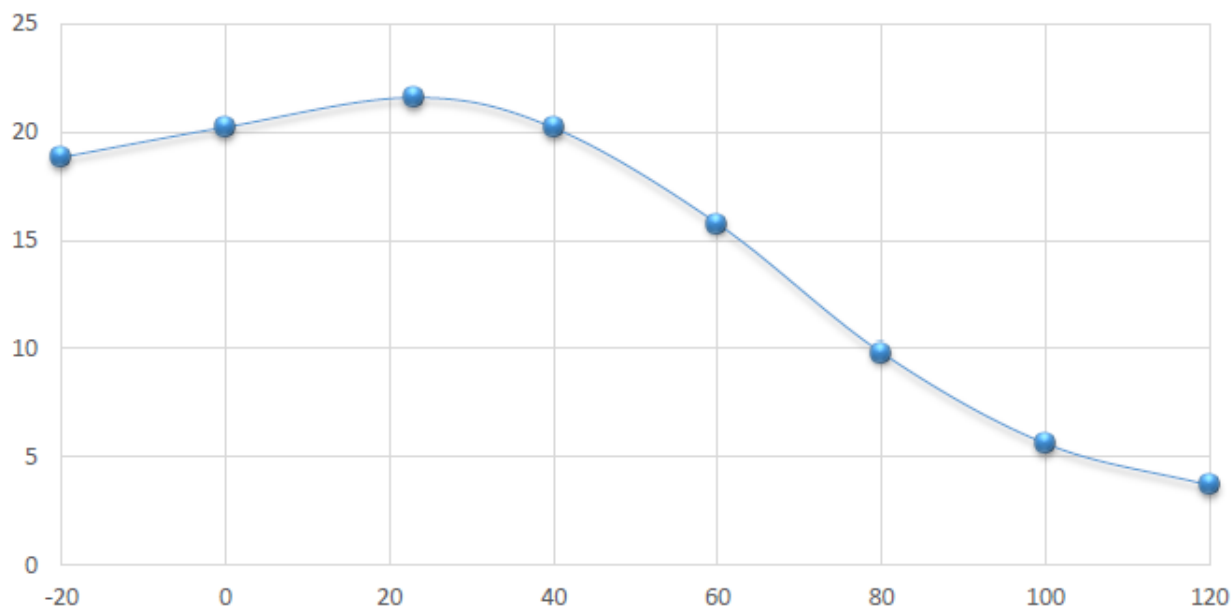
Verarbeitungszeit*	23 °C	h	5,30
	40 °C	h	1,05
	60 °C	min	30
Scherfestigkeit auf Aluminium 2017A sandgestrahlt			23 SCF/AF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung 7 Tage bei 70 °C			22,5 AF
Scherfestigkeit auf rostfreier Stahl 304 sandgestrahlt			25 AF
Scherfestigkeit nach Befeuchtung 7 Tag bei 70 °C			22,5 AF
Elektrolytisch verzinkter Stahl sandgestrahlt			22 SCF
Elektrolytisch verzinkter Stahl Aceton abwischbar		MPa	19 AF
ABS, geschliffen + Isopropanol			3,5 SF
PC, geschliffen + Isopropanol + Kunststoffprimer **			1,5 AF
PVC, geschliffen + Isopropanol			6,5 SF
PMMA, geschliffen + Isopropanol + Kunststoffprimer **			2 AF
PA6E, geschliffen + Isopropanol + Kunststoffprimer **			3 AF
Gleichschälfestigkeit auf Aluminium 2017A sandgestrahlt	ISO 4578	KN/m	5

\* Die Verarbeitungszeit ist definiert als die Zeit, die benötigt wird, um eine Überlappungsscherfestigkeit auf Aluminium bei 23 °C von 1 MPa zu erzielen

SCF: Grenzschichtbruch klebstoffseitig, AF: Adhäsionsbruch, SF: Kohäsionsbruch gemäß EN ISO 10365

\*\* Kunststoff geschliffen, Isopropanol gewischt und mit Kunststoffprimer 5069 von Sika Advanced Resins beschichtet

### Zugscherfestigkeit vs. Temperatur



## VERARBEITUNG

- **ADEKIT A170-1** ist 400-ml-Kartuschen verpackt und erfordert eine manuelle oder pneumatische Pistole. Bitte wenden Sie sich an unseren technischen Service für Anwendungen, sofern das Material maschinell verarbeitet werden soll. Bitte fordern Sie hierzu die ADEKIT- Gebrauchsanweisung an.
- Der Klebstoff muss auf saubere und trockene Oberflächen (frei von Fett, Staub, etc.) aufgebracht werden. Im Falle von Unklarheiten bei der Auswahl des geeigneten Entfettungsmittels oder Primers zur Oberflächenvorbereitung wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Service.

## VERPACKUNGSEINHEITEN

- **Adekit A 170-1**, 400 ml 12 Kartuschen

## LAGERBEDINGUNGEN

Mindesthaltbarkeit	▪ <b>Adekit A 170-1</b>	12 Monate
Lagertemperatur	▪ <b>Adekit A 170-1</b>	15 – 25 °C
Angebrochene Gebinde	▪ Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen. ▪ Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.	

## WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Advanced Resins erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar: Sicherheitsdatenblatt

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter [www.sika.de](http://www.sika.de) heruntergeladen werden kann.

---

## Kontakt

---

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L. – Sika Advanced Resins**  
C/Guardaagullles, 8 – P.I. Congost - 08520  
Les Franqueses del Vallés (Barcelona) - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [sar-sales@es.sika.com](mailto:sar-sales@es.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L. – Sika Advanced Resins**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) – ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD – Sika Advanced Resins**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 2 5727 29 33  
Fax: +421 37 3000 087  
E-Mail: [SikaAdvancedResins@sk.sika.com](mailto:SikaAdvancedResins@sk.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.com](http://www.sikaadvancedresins.com)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
30800 Stephenson Highway  
Madison Heights, Michigan 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 616 7452  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive  
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [advanced.resins@us.sika.com](mailto:advanced.resins@us.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**Sika Ltd.**  
10 F, Shinagawa Intercity Tower B.  
2-15-2 Konan, Minato-ku  
Tokyo 108-6110 - JAPAN  
Phone: +81 3 6433 2314  
Fax: +81 3 6433 2102  
E-Mail: [advanced-resins@jp.sika.com](mailto:advanced-resins@jp.sika.com)  
Website: [www.jpn.sika.com](http://www.jpn.sika.com)

**AXSON INDIA PVT. LTD. – Sika Advanced Resins**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)