

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® L80

Mehrzweck-Laminierharz für ein breites Anwendungsspektrum

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaBiresin® L80 (A)	SikaBiresin® CH80-1 (B)	SikaBiresin® CH80-2 (B)	SikaBiresin® GC12 (B)
Chemische Basis	Epoxidharz	Amin	Amin	Amin
Farbe	Weiß	Gelblich-transparent	Gelblich-transparent	Bernsteinfarben
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	100	15	12
Dichte	fest	1,38 kg/l	1,01 kg/l 1,37 kg/l	1,0 kg/l 1,35 kg/l
Viskosität (CQP538-2 / BROOKFIELD LVT)	gemischt	3350 mPa·s	170 mPa·s 2200 mPa·s	85 mPa·s 1600 mPa·s
Topfzeit (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	500 g bei 23 °C	45 Minuten	75 Minuten	60 Minuten
Entformzeit	je nach Geometrie und Schichtstärke	16 – 24 Stunden		
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		86 ^A 87 ^B	85 ^A 86 ^B	85 ^A 88 ^B
Biegefestigkeit (ISO 178)		85 MPa ^A 100 MPa ^B	90 MPa ^A 100 MPa ^B	75 MPa ^A 80 MPa ^B
Biegemodul (CQP027-2 / ISO 178)		4450 MPa ^A 4500 MPa ^B	4400 MPa ^A 4450 MPa ^B	4000 MPa ^A 3950 MPa ^B
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)		50 MPa ^A 60 MPa ^B	60 MPa ^{A, B}	55 MPa ^A 60 MPa ^B
Schlagzähigkeit (CQP038-2 / ISO 179)		12 kJ/m ² ^{A, B}	12 kJ/m ² ^A 15 kJ/m ² ^B	11 kJ/m ² ^A 14 kJ/m ² ^B
Druckfestigkeit (CQP028-5 / ISO 604)		110 MPa ^A 115 MPa ^B	110 MPa ^A 115 MPa ^B	115 MPa ^{A, B}
Wärmeformbeständigkeit (CQP030-1 / ISO 75B)		52 °C ^A 70 °C ^B	52 °C ^A 70 °C ^B	54 °C ^A 80 °C ^B
Haltbarkeit		18 Monate	12 Monate	12 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Aushärtungsbedingungen: 14 Tage bei 23 °C^{B)} Nachhärtung: 2 Stunden bei 80 °C

BESCHREIBUNG

SikaBiresin® L80 ist ein Laminierharz für vielseitige Anwendungen, z. B. zur Herstellung von Laminaten sowie zum Hinterfüllen von Formen und Modellen usw.

Das Produkt ist mit drei Härtervarianten verfügbar, die unterschiedliche Verarbeitungszeiten bieten und damit ein breites Anwendungsspektrum abdecken.

PRODUKTVORTEILE

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Gute Tränk- und Benetzungseigenschaften
- Hoher Glasfaseranteil möglich
- Für maßgenaue Glas- und Kohlefaserlamine

ANWENDUNGSBEREICH

SikaBiresin® L80 ist für die Herstellung von Laminaten mit einer maximalen Dicke von 10 mm ausgelegt.

Es eignet sich zur Herstellung laminierter Gießereimodelle sowie zum Hinterfüllen von Formen, Modellen und Negativen in Kombination mit Quarzsand.

Das Produkt wird außerdem zur Herstellung glasfaserverstärkter Lamine für Duplikate von Urmodellen, für Tuschie- und Kopiermodelle sowie für die Fertigung von glasfaserverstärkten Laminaten für Lehren für verschiedene Anwendungen eingesetzt.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® L80

Version 01.01 (09 - 2026), de_DE

013122040800001000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Material- und Verarbeitungstemperatur muss zwischen 18 °C – 25 °C liegen. Stellen Sie sicher, dass die Form oder das Urmodell sauber, trocken, staub- und fettfrei ist. Poröse Oberflächen müssen vor dem Auftragen des Trennmittels gut versiegelt werden. Es wird empfohlen, Trennmittel auf Wachsbasis zu verwenden. Weitere Informationen zu Sika Trennmitteln finden Sie im entsprechenden Produktdatenblatt.

Mischprozess

Vor der Verwendung ist das Material auf Homogenität und Kristallisation zu prüfen. Nach längerer Lagerung bei niedriger Temperatur kann es zur Kristallisation von Komponenten kommen. Dieser Prozess kann leicht rückgängig gemacht werden, indem die betroffene Komponente auf maximal 70 °C erhitzt wird, bis die Kristalle verschwunden sind. Vor der Verwendung auf die gewünschte Verarbeitungstemperatur abkühlen lassen.

Vor der Verarbeitung muss Komponente A gründlich aufgerührt werden.

Beide Komponenten müssen unter Beachtung des festgelegten Mischungsverhältnisses gründlich gemischt werden. Das Vermischen kann mit einem Spatel oder einem Maschinenrührer bei ≤ 300 U/min erfolgen.

Um eine homogene und vollständige Durchmischung zu gewährleisten, das angemischte Produkt in einen anderen Behälter gießen und unter Berücksichtigung der Topfzeit erneut kurz mischen.

Hinweis: Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen.

Das Restmaterial muss so schnell wie möglich aufgebraucht werden.

Verarbeitung

Das Verstärkungsgewebe muss für die Verwendung von Epoxidharzen geeignet sein.

Für Lamine sind Glasfasergewebe mit Körperbindung aufgrund ihrer besseren Anpassungsfähigkeit gegenüber Leinwandbindung vorzuziehen.

SikaBiresin® L80 wird mit einem Pinsel oder einer Handrolle auf das ausgewählte Fasergewebe (z. B. Glasfasermatten) aufgetragen.

Die Verstärkungsfasern werden in Schichten "nass in nass" aufgetragen. Die Fasern müssen vollständig und blasenfrei mit Harz imprägniert werden. Eingeschlossene Luft muss von innen nach außen verdrängt werden.

Als optimale Oberfläche für die weitere Laminierung oder Verklebung wird die Verwendung eines Abreißgewebes empfohlen.

Zur Vermeidung von Verformungen beim Entformen sollte ein ausgewogenes Laminat verlegt werden.

Ein Tempern des entformten Bauteils kann die endgültigen mechanischen Eigenschaften verbessern.

Abhängig von der Geometrie und dem Gewicht des Bauteils wird beim Tempern eine entsprechende Stützvorrichtung empfohlen.

LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten müssen in einem Temperaturbereich zwischen 15 °C und 25 °C in ungeöffneten Originalbehältern gelagert werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

SikaBiresin® L80 (A)

Eimer	10 kg
Hobbock	60 kg

SikaBiresin® CH80-1 (B)

Kanister	3 kg
Hobbock	25 kg

SikaBiresin® CH80-2 (B)

Kanister	3 kg
Hobbock	25 kg

SikaBiresin® GC12 (B)

Karton mit Flaschen	9 x 0,4 kg
Kanister	2,5 kg 15 kg

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

SikaBiresin® L80
Version 01.01 (09 - 2026), de_DE
013122040800001000

Sika Deutschland CH AG & Co KG

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

