

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-515

Universal STP fugemasse

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		Silan Termineret Polymer
Farve (CQP001-1)		Hvid, lys grå, sort*
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet	afhængig af farve	1.5 kg/l
Non-sag egenskab		God
Påføringsstemperatur	omgivelser	5 – 40 °C
Skinddannelsestid (CQP019-1)		25 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		(se diagram)
Svind (CQP014-1)		3 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		25
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		1.1 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		300 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		5.0 N/mm
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer	-50 – 90 °C 120 °C
Holdbarhed	patron / pose spand / tromle	12 måneder ^B 9 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

* Kontakt kundeservice for hvilke farver der lagerføres i DK

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevaring under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-515 er en 1-komponent silantermineret polymer (STP) fugemasse, der hærdes ved udsættelse for luftfugtighed. Det vedhæfter godt til mange overflader så som metal, ABS, PC, glasfiber og træ - normalt uden nogen forbehandling. Et multifunktionelt produkt der er egnet til både inden- og udendørs fugeopgaver.

PRODUKTFORDELE

- Hurtig skinddannelse
- Vedhæfter på mange materialer uden speciel forbehandling
- Indeholder ikke isocyanater, opløsningsmidler, silikone og PVC
- Fremragende bearbejdningsegenskaber
- Overmalbar
- Lugtsvag

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-515 er en multianvendelig fugemasse, der er velegnet til de fleste industrielle tætningsopgaver. Produktet besidder meget gode tætningssegenskaber til indvendige og udvendige applikationer. Sikaflex®-515 vedhæfter godt til mange overflader så som metal, ABS, PC, glasfiber og træ. Søg producentens råd og udfør test på originale underlag, inden du bruger Sikaflex®-515 på materialer, der er tilbøjelige til spændingsrevner.

Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Test med faktiske underlag og betingelser skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-515

Version 06.01 (04 - 2023), da_DK

012201205150001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-515 hærdet ved reaktion med luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdprocessen foregår derfor langsommere (se diagram 1).

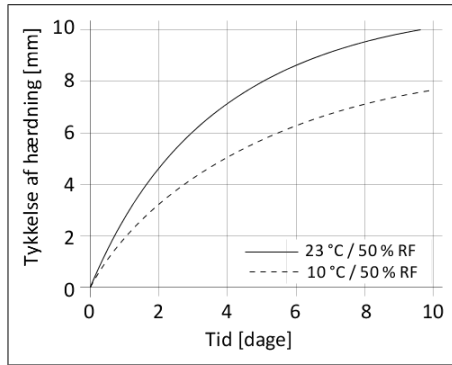


Diagram 1: Hærdehastighed for Sikaflex®-515

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-515 er generelt modstandsdygtig over for ferskvand, saltvand, vandbaserede syrer og vandbaserede basiske opløsninger; kortvarigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralske olier, vegetabiliske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, glykol, koncentrerede mineralske syrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv.

Forbehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en robust vedhæftning. Forslag til forbehandling kan findes i den gældende udgave af Sika® Pre-Treatment Chart. Tag venligst i betragtning, at disse forslag er baseret på erfaringer og under alle omstændigheder skal verificeres ved afprøvning på de aktuelle overflader.

Påføring

Sikaflex®-515 can be processed between 5 °C and 40 °C but changes in reactivity and application properties have to be considered. The optimum temperature for substrate and sealant is between 15 °C and 25 °C.

Sikaflex®-515 can be processed with hand, pneumatic or electric driven piston guns as well as pump equipment. For advice on selecting and setting up a suitable pump system, contact the System Engineering Department of Sika Industry.

Bearbejdning og finish

Glitning skal ske, inden fugemassen danner skind. Det anbefales at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-515 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler.

Overmalbarhed

Sikaflex®-515 kan bedst overmales inden den har dannet skind. Hvis malingsprocessen finder sted, efter at fugemassen har dannet skind kan vedhæftning forbedres ved at forbehandle overfladerne med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden. Hvis malingen kræver en bageproces (> 80 °C), opnås det bedste resultat ved at fuger er helt gennemhærdet. Alle malinger skal testes ved at lave et forudgående forsøg under de gældende betingelser. Elastisiteten af malinger er normalt lavere end fugen. Dette kan forårsage revner i malingen, hvor fugen er.

YDERLIGERE INFORMATION

Ovenstående informationer er kun en generel vejledning. Råd vedrørende specifikke applikationer kan fås ved henvendelse til Sikas Tekniske Service.

Kopier af følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Sika Pre-treatment Chart For Silane Terminated Polymer
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Patron*	300 ml
Pose	600 ml
Spand*	23 l
Tromle*	200 l

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.