BUILDING TRUST

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-953 L30

Lang åbentid, hurtighærdende, 2-komponent STP montagelim/fugemasse

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Egenskaber		Sikaflex®-953 L30 A	Sikaflex®-905 B
Kemisk base		2-komponent silantermineret polymer (STP)	
Farve (CQP001-1)		Hvid	Hvid
Densitet		1,41 kg/l	1,20 kg/l
	blandet	1,39 kg/l	
Blandingsforhold	A:B efter volumen	10 : 1	
	A:B efter vægt	11,7 : 1	
Non-sag egenskaber (CQP061-1)		Rimelig	
Påføringstemperatur		5 – 40 °C	
Skinddannelsestid (CQP019-1)		40 minutter [A]	
Åbentid (CQP526-1)		30 minutter [A]	
Hærdehastighed (CQP046-1)		(se tabel) [A]	
Svind (CQP014-1)		2 %	
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		50	
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		2,5 MPa	
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		450 %	
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm	
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		1,5 MPa	
Temperaturbelastning (CQP513-1)	1 time	160 °C	
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-45 – 90 °C	
Holdbarhed (CQP 016-1)		9 måneder [B]	
Blander		Statomix® MS 13-18-G	

CQP = Corporate Quality Procedure (virksomhedernes kvalitetsprocedure) [A] 23 °C / 50 % RF [B] Opbevares mellem 5 og 25 °C, B-komponent er frostfølsom.

BESKRIVELSE

Sikaflex®-953 L30 er en 2-komponent silantermineret polymer (STP) montagelim, der hærder ved kemisk reaktion af de to komponenter. L30-versionen er designet til limning af store komponenter, hvor der kræves en længere åbningstid. På grund af sin gode vejrbestandighed og udfyldningsegenskaber kan den også bruges til udvendige fugesamlinger. Den er også velegnet, hvor der kræves pumpning over lang afstand.

PRODUKTFORDELE

- Pumpbar over lange afstande
- Der kræves minimal forbehandling til de mest almindelige underlag
- Opløsningsmiddel- og isocyanatfri
- Gode udfyldningende egenskaber
- God ældnings- og vejrbestandighed

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-953 L30 er velegnet til limning af store komponenter, der udsættes for dynamiske belastninger, og hvor opnåelse af tidlig styrke kræves. Almindelige underlagsmaterialer: metaller, især aluminium (inklusive anodiserede komponenter), stål (inklusive fosfaterede, forkromede og galvaniserede komponenter), metalprimere og maling (2-komponentsystemer), keramiske materialer og plast. Spørg producenten om råd og afprøv materialet på den aktuelle overflade, før du bruger Sikaflex®-953 L30 på overflader med tilbøjelighed til revnedannelser. Dette produkt bør kun anvendes af erfarne, professionelle brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle overflader og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

HÆRDEMEKANISME
Hærdningen af Sikaflex®-953 L30 finder sted ved en kemisk reaktion af de to komponenter.

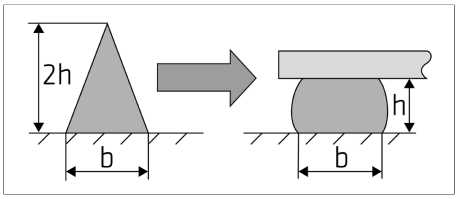
Tid [t]	Styrke [MPa]
2	0,2
4	0,6
6	0,8

Tabel 1: Forskydningsstyrke (CQP 046-1) ved 23°C / 50% RF.

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED
Sikaflex®-953 L30 er generelt modstandsdygtig over for ferskvand, saltvand, vandbaserede syrer og vandbaserede kaustiske opløsninger; kortvarigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralske olier, vegetabilske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, glykol, koncentrerede mineralske syrer og kaustiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE
Forberedelse af overfladen
Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie, støv og anden forurening. Overfladebehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en langvarig vedhæftning. Alle forbehandlingstrin skal kontrolleres ved forudgående test på de aktuelle underlag under hensyntagen til de specifikke forhold i monteringsprocessen.

Påføring
Sikaflex®-953 L30 skal blandes fra patron eller med et passende doseringssystem. Blandingsforholdet skal respekteres. For dispenseringsanlæg er blandetypen angivet i Typisk Produktdatatabel, hvorimod det for patroner er angivet under Emballageinformation.
Sikaflex®-953 L30 kan anvendes ved temperaturer mellem 5°C og 40°C, men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber må påregnes. Den optimale temperatur for overflade og produkt er mellem 15°C og 25°C.
For at sikre en ensartet tykkelse af limen anbefales det at påføre limen i form af en trekantet (se figur 1).



Figur 1: Anbefalet trekantskonfiguration

Åbningstiden er væsentligt kortere i varmt og fugtigt klima. Delene skal altid samles inden for åbentiden. Som en tommelfingerregel reducerer en ændring på + 10 °C åbningstiden med det halve.
For råd om valg og opsætning af et passende pumpesystem, kontakt SikaTekniske afdeling.

Bearbejdning og finish
Glitning og færdigbearbejdning skal udføres i limens åbentid. Vi anbefaler anvendelse af Sika® Tooling Agent N. Andre glittemidler skal afprøves inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring
Uhærdet Sikaflex®-953 L30 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H rengøringsservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

Overmalbarhed
Sikaflex®-953 L30 overmales bedst før skinddannelse. Hvis overmaling finder sted, efter at fugemassen har dannet skind, kan vedhæftningen forbedres ved at behandle fugens overflade med Sika® Aktivator-100 eller Sika® Aktivator-205 inden. Hvis malingen kræver en bageproces (> 80°C), opnås den bedste resultat ved først at lade fugemassen gennemhærde. Alle malinger skal testes ved at gennemføre forudgående afprøvning under anvendelsesforholdene. Malingers elasticitet er normalt ringere end fugemassers. Dette kan føre til revnedannelse af malingen i fugeområdet.

YDERLIGERE INFORMATION
Disse oplysninger er kun beregnet til generel vejledning. Rådgivning om specifikke anvendelsesområder er tilgængelig på anmodning fra Sika Teknisk Service.
Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:
- Sikkerhedsdatablade
- Generelle retningslinjer. Limning og fugning med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION
Sikaflex®-953 L30

Dobbelt patron	490 ml

Mikser: MFHX 13-18T fra medmix

Sikaflex®-953 L30 (A)

Spand	23 l
Tromle	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Spand	23 l

Kontakt venligst kundeservice for oplysning om, hvilke emballagestørrelser der forhandles i Danmark.

BASISVÆRDIER
Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION
Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK
Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.

Sika Danmark A/S
Hirsemarken 5
3520 Farum
Tlf. +45 48 18 85 85
www.sika.dk