

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-268 PowerCure

Powercure montage- og rudelim samt fuge til applikationer i togindustrien

## TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base	Polyuretan
Farve (CQP001-1)	Sort
Hærdemekanisme	Fugthærdende <sup>A</sup>
Densitet	uhærdet 1,3 kg/l
Non-sag egenskaber (CQP061-1)	Meget god
Påføringstemperatur	10 – 35 °C
Åbentid (CQP526-1)	30 minutter <sup>B</sup>
Tidlig overlapsstyrke (CQP046-1)	(se tabel 1)
Svind (CQP014-1)	1 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Holdbarhed (CQP016-1)	9 måneder <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure (virksomhedernes kvalitetsprocedure)

<sup>A</sup>) leveret af PowerCure<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % RF<sup>C</sup>) opbevaring under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-268 PowerCure er et accelereret limsystem, som er specielt designet til brug inden for togindustrien. Hærdningen af Sikaflex®-268 PowerCure accelereres af Sikas PowerCure-teknologi, der gør den stort set uafhængig af atmosfæriske forhold. Den er velegnet til montagesamling og rudelimning; dens enestående modstandsdygtighed mod vejrlig og en lang række rengøringsmidler gør den til en ideel løsning til brug i udvendige samlinger i togapplikationer. Sikaflex®-268 PowerCure er kompatibel med Sikas Sort-Primer-FRI Proces.

## PRODUKTFORDELE

- Modstandsdygtig over for en lang række rengøringsmidler
- Opfylder EN45545-2 R1/R7 HL3
- Hurtig hærdning ved hjælp af PowerCure-teknologi
- Meget god vejrstabilitet
- Meget god bearbejdningskarakteristik
- Fri for opløsningsmidler

## ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-268 PowerCure er udviklet til montering og rudelimning indenfor tog- og erhvervskøretøjsindustrien samt til reparationsmarkedet. Den udviser fremragende glitte- og anvendelsesegenskaber. Med sin overlegne modstandsdygtighed mod en lang række rengøringsmidler kombineret med enestående vejrbestandighed kan den bruges til udvendige samlinger. Hærdningen af Sikaflex®-268 PowerCure accelereres af Sikas PowerCure-teknologi, der gør den stort set uafhængig af atmosfæriske forhold. Spørg producenten om råd og afprøv materialet på den aktuelle overflade, før du bruger Sikaflex®-268 PowerCure på overflader med tilbøjelighed til revnedannelser. Dette produkt bør kun anvendes af erfarne, professionelle brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle overflader og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-268 PowerCure  
Version 03.01 (04 - 2022), da\_DK  
012001252680001000

## HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-268 PowerCure hærdet ved en reaktion med fugt fra acceleratorpastaen, og som derved stort set er uafhængig af atmosfærisk fugtighed. Se typiske styrkeopbygningsdata i tabellen nedenfor.

Tid [t]	Styrke [MPa]
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tabel 1: Forskydningsstyrke ved 23°C / 50% RF.

## KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-268 PowerCure er generelt modstandsdygtig over for ferskvand, saltvand, vandbaserede syrer og vandbaserede kaustiske opløsninger; kortvarigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralske olier, vegetabiliske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, glykol, koncentrerede mineralske syrer og kaustiske opløsninger eller opløsningsmidler.

Den er modstandsdygtig over for en lang række rengøringsmidler, hvis de bruges i henhold til producentens retningslinjer. Nogle af jernbanesektorens rengøringsmidler indeholder aggressive kemikalier, såsom fosforsyrer, der kan påvirke Sikaflex®-268 PowerCures holdbarhed markant. Derfor er det yderst vigtigt, at eksponeringstiden begrænses til et minimum, at rengøringsmidlet fortyndes på korrekt måde, og at der udføres en grundig skylning efter rengøringsprocessen. Nyindførte rengøringsmidler skal afprøves.

Disse oplysninger er kun beregnet til generel vejledning. Rådgivning om specifikke applikationer gives på anmodning.

## PÅFØRINGSMETODE

### Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Overfladebehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en langvarig vedhæftning. Alle forbehandlingstrin skal kontrolleres ved forudgående test på de aktuelle underlag under hensyntagen til de specifikke forhold i monteringsprocessen.

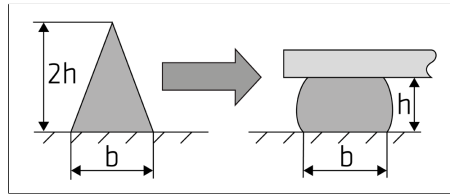
### Påføring

Indstil PowerCure dispensereren i henhold til PowerCures brugervejledning. Hvis påføringen afbrydes i mere end 15 minutter, skal mixerens udskiftes.

Sikaflex®-268 PowerCure kan anvendes mellem 10°C og 35°C, men ændringer i reaktivitet såvel som anvendelsesegen-skaber skal påregnes. Den optimale temperatur for overflade og fugemasse er mellem 15°C og 25°C.

Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Monter altid delene indenfor åbentiden. Som tommelfingerregel reduceres åbentiden med halvdelen ved en ændring på +10°C.

For at sikre en ensartet tykkelse af limen anbefales det at påføre limen i form af en trekant (se figur 1).



Figur 1: Anbefalet trekantkonfiguration

## Bearbejdning og finish

Glitning og færdigbearbejdning skal udføres inden fugemassen danner skind. Vi anbefaler anvendelse af Sika® Tooling Agent N. Andre produkter afprøves inden brug for at fastslå produktets egnethed.

## Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-268 PowerCure kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

## YDERLIGERE INFORMATION

Disse oplysninger er kun beregnet til generel vejledning. Rådgivning om specifikke anvendelsesområder er tilgængelig på anmodning fra Sika Teknisk Service.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablade
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide
- Generelle retningslinjer. Limning og fugning med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLAGE INFORMATION

PowerCure forpakning	600 ml
----------------------	--------

## BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

## MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det senest sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

## BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.