

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-254

Elastisk lim til montageopgaver på køretøjer - kan accelereres med booster

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		1-komponent polyuretan
Farve (CQP001-1)		Sort, hvid
Hærdemekanisme		Fugthærdende
Densitet	Afhængig af farven	1,3 kg/l
Non-sag egenskab		God
Påføringstemperatur	omgivelser	10 – 30 °C
Skinddannelsesetid (CQP019-1)		45 minutter ^A
Åbentid (CQP526-1)		30 minutter ^A
Hærdehastighed (CQP049-1)		(se diagram)
Svind (CQP014-1)		1 %
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		9 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2,2 MPa
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	4 timer 1 time	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Holdbarhed	Pose Tromle / spand	9 måneder ^B 6 måneder ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % RF^B) opbevares under 25 °C

BESKRIVELSE

Sikaflex®-254 er en elastisk 1-komponent polyuretan lim fri for opløsningsmidler, specielt udviklet til limning af store komponenter. Den er velegnet til limning af coated metal, GRP, keramiske materialer og plast.

Sikaflex®-254 kan accelereres ved hjælp af Sikas Booster-system - se specifikt datablad for denne kombination.

PRODUKTFORDELE

- Fremragende vedhæftning til mange forskellige underlag
- I stand til at modstå høje dynamiske belastninger
- Gode udfyldningsegenskaber
- Kan overmales
- Kan accelereres med Sikas Booster-system
- Fri for opløsningsmidler

ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex®-254 er velegnet til samlinger, der udsættes for dynamiske belastninger. Egnede underlagsmaterialer er træ, metaller, især aluminium (inklusive anodiserede komponenter), pladestål (inklusive fosfaterede, forkromede og galvaniserede komponenter), metalprimere og maling (2-komponentsystemer), keramiske materialer og plast.

Spørg producenten om råd og afprøv materialet på den aktuelle overflade, før du bruger Sikaflex®-254 på materialer, på overflader med tilbøjelighed til revnedannelser.

Sikaflex®-254 er kun egnet til erfarne professionelle brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle overflader og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-254

Version 03.01 (04 - 2023), da_DK
012001212540001000

HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-254 hærdes ved atmosfærisk fugt. For typisk hærdopbygning se tabel nedenfor. Ved lave temperaturer er vandindholdet i luften generelt lavere og hærdprocessen dermed langsommere (se diagram 1).

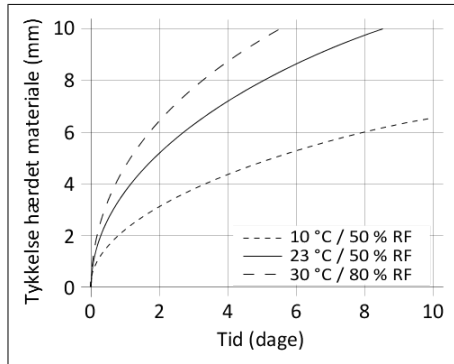


Diagram 1: Hærdehastighed Sikaflex®-254

KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-254 er generelt modstandsdygtig over for fersk vand, saltvand, fortyndede syrer og fortyndede kaustiske opløsninger; midlertidigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralolier, vegetabilsk og animalsk fedt og olier; ikke resistent over for organiske syrer, glykolisk alkohol, koncentreret mineral-syrer og kaustiske opløsninger eller opløsningsmidler.

PÅFØRINGSMETODE

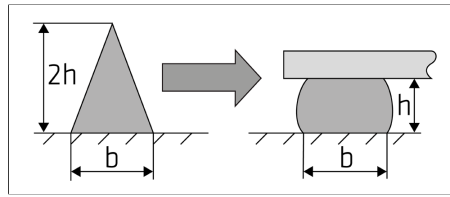
Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie, støv og forurenende stoffer. Overfladebehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en langvarig vedhæftning. Forslag til overfladebehandling kan findes på den gældende udgave af det relevante Sika® Forbehandlingsskema. Tag venligst i betragtning, at disse forslag er baseret på erfaringer og under alle omstændigheder skal verificeres ved afprøvning på de aktuelle overflader.

Påføring

Sikaflex®-254 kan anvendes mellem 10 °C og 30 °C (klima og produkt) men svingninger i reaktivitet og anvendelsesegenskaber må påregnes. Den optimale temperatur for overflade og fugemasse er mellem 15 °C og 25 °C.

Tag højde for viskositetsforøgelsen ved lave temperaturer. Påføringen er nemmest, hvis limen har opnået den omgivende temperatur før brug. For at sikre en ensartet tykkelse af limen anbefales det at påføre limen i form af en trekant (se figur 1).



Figur 1: Anbefalet trekantkonfiguration

Sikaflex®-254 kan påføres med manuelt, pneumatisk eller elektrisk drevet stempelpistol samt pumpeudstyr. Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Monter altid delene i åbentiden. Sæt aldrig dele sammen hvis limen har dannet skin. For rådgivning om valg og opsætning af et egnet pumpe-system, kontakt venligst Sika Teknisk Service.

Bearbejdning og finish

Bearbejdning og efterbehandling skal udføres inden produktet danner skin. Det anbefales at benytte Sika® Tooling Agent N. Ved anvendelse af andre glittemidler skal der testes for egnethed og kompatibilitet inden brug.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-254 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

YDERLIGERE INFORMATION

Disse oplysninger er kun beregnet til generel vejledning. Rådgivning om specifikke anvendelsesområder er tilgængelig på anmodning fra Sika Teknisk Service.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablade
- Sika Forbehandlingsskema for 1-komponent polyuretaner
- Generelle retningslinjer. Limning og fugning med 1-komponent Sikaflex®

EMBALLAGE INFORMATION

Unipack	400 ml* 600 ml
Pail	23 l
Drum	195 l*

* Lagerføres ikke i DK

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdata-blad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.