

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720

2-komponent højstyrke karrosserilim

TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Egenskaber	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemisk base	Epoxy	Amin
Farve (CQP001-1)	Sort	Brun
Densitet	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Blandingsforhold	A:B ved volumen 2 : 1	
Non-sag egenskab	God	
Påføringsstemperatur	10 – 30 °C	
Åbentid (CQP580-1, -6)	60 minutter ^A	
Åbentid i blanderør	30 minutter ^A	
Fikseringstid (CQP580-1, -6)	tid for at opnå 1 MPa 4.5 timer ^{A/B}	
Hærdetid	80 % af styrke 24 timer ^A	
Shore D hårdhed (ASTM D-2240)	80	
Brudstyrke (CQP580-5)	24 MPa	
Youngs - modulus (CQP580-1, -6)	1900 MPa	
Brudforlængelse (ASTM D-638)	3 %	
Impact peel (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Glasovergangstemperatur (ASTM E-1640)	73 °C	
Temperaturbelastning (CQP513-1)	1 time 190 °C	
Anvendelsestemperatur	-30 – 120 °C	
Holdbarhed (CQP016-1)	24 måneder ^C	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % RF^{B)} Testemne 0.8 mm stål type DC04^{C)} Opbevares over +15°C

BESKRIVELSE

SikaPower®-4720 er en 2-komponent højstyrke epoxy lim, med fremragende limegenskaber på en bred vifte af underlag. Den er specielt udviklet til limning af metal- og kompositkarrosseridele. Glaskuglerne i limen sikrer en ens og optimal limstreng med en tykkelse på 0,25 mm. Limen hærdner ved rumtemperatur, og limfugen er stiv efter hærdning.

PRODUKTFORDELE

- Højstyrke limning
- God vedhæftning til en bred vifte af underlag – uden primer
- Lang åbentid
- Fast curing property
- Ingen løben eller dryppen
- Kan punktsvejses (uhærdet)
- Konstrueret til optimal limtykkelse
- Accelereret hærdning med varme
- Næsten lugtfri
- Glimrende korrosionsbeskyttelse
- Fri for opløsningsmidler
- Kan overmales

ANVENDELSESOMRÅDER

SikaPower®-4720 anvendes til karrosseri limning af områder med høj dynamisk påvirkning, såsom dørplader, bagender, tagplader og skærme. Anvendes kun til strukturelle dele i kombination med punktsvejsning eller nitning – og ifølge producentens foreskrifter. Almindelige underlag er metaller, specielt aluminium (inkl. anodiseret og valset), koldvalset stål såvel som kompositunderlag. Metalplader samlet med SikaPower®-4720 (uhærdet) kan punktsvejses. Produktet bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Test med faktiske underlag og betingelser skal udføres for at sikre vedhæftning og materialekompatibilitet.

PRODUKTDATABLAD

SikaPower®-4720

Version 03.02 (08 - 2021), da_DK

013106477200001000

HÆRDEMEKANISME

Hærdningen af SikaPower®-4720 sker ved en kemisk reaktion mellem de to komponenter. Styrkeopbygningen ved forskellige temperaturer kan ses i tabellen nedenfor.

For at få en ide om styrkeopbygningen for SikaPower®-4720 se skema nedenfor.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Table 1: Overlapstyrke SikaPower®-4720

PÅFØRINGSMETODE

Forberedelse af overfladen

Slib metal overfladerne til rent metal, afrens og affedt med Acetone eller Heptane. Yderligere forberedelse af overfladen afhænger af de specifikke underlag og produktionsprocessen.

Påføring

SikaPower®-4720 påføres fra en 2i1 dobbeltpatron med passende højtydende fugepistol. For at opnå korrekt blanding kræves en quadro MGQ 10-19D mixer. Ved lave temperaturer (10°C) skal patronen opvarmes før påføring for at kunne øge udpresningshastigheden.

Pres først limen ud uden mixeren for at sikre ens niveauer af komponenterne, monter mixeren og pres igen. Kassér de første få centimeter limstreng.

For korrosionsbeskyttelse påføres og bearbejdes limen i et tyndt lag på begge de overflader som skal limes. Kontrollér at al slebet overflade er dækket. Påfør en limstreng på den ene side 5 mm fra kanten for at reducere udpresset lim (undtagen ved punktsvejsningen).

Monter reservedelen og tilføj først klemmer i hjørnerne. Fastgør det med nitter eller punktsvejsning om nødvendigt, eller anbring klemmer hver 10 cm. Hvis man kun påfører lim på den ene side, reduceres åbentid, slutstyrke mindskes med op til 50% og korrosionsbeskyttelsesevnen bliver utilstrækkelig.

For detaljeret beskrivelse af håndtering af patron og mixer samt påføringsproces henvises til paneludskiftningsvejledningen, som er tilgængelig ved henvendelse til Sikas Tekniske Service.

SikaPower®-4720 kan påføres ved temperaturer mellem 10 °C og 30 °C. Underlag og andet udstyr skal holdes på samme temperaturniveau.

Hærdning

SikaPower®-4720 hærdner afhængigt af omgivelserne. Hærdehastigheden afhænger af temperaturen. 10°C højere temperatur vil resultere i ca. en fordobling af hærdehastigheden og reducere åbentiden med 50%. Hærdehastigheden kan accelereres via temperaturstigning (maks. 85°C) ved anvendelse af infra-røde lamper eller ovne.

Rengøring

Uhærdet SikaPower®-4720 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika®Remover-208 eller andre egnede opløsningsmidler. Hærdet produkt kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden.

Overmalbarhed

Kan overmales. Slibning før maling anbefales såvel som lille test inden maling af et stort panel eller tag.

OPBEVARINGSBETINGELSER

Frost sensitiv. Opbevaring under + 15 °C kan få produktet til at danne klumper. Bedste opbevaringsbetingelser + 15 °C til + 25 °C.

YDERLIGERE INFORMATION

Disse oplysninger er kun beregnet til generel vejledning. For mere detaljeret rådgivning og vejledning bedes du kontakte Sika Teknisk Service.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablad
- Panel Replacement Guide

EMBALLAGE INFORMATION

Dobbeltpatron	195 ml
---------------	--------

BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

For information og rådgivning om sikker transport og håndtering, samt opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter henvises til det relevante sikkerhedsdatablad, som indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.

PRODUKTDTABLAD

SikaPower®-4720

Version 03.02 (08 - 2021), da_DK
013106477200001000

