

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50

Elastisk lim til montageopgaver på køretøjer - accelereret af Booster

## TYPISK PRODUKTDATA (MERE INFO SE SIKKERHEDSDATABLAD)

Kemisk base		Polyuretan
Farve (CQP001-1)		Sort, hvid
Hærdemekanisme		Fugthærdende <sup>A</sup>
Densitet	Afhængigt af farven	1,3 kg/l
	SikaBooster <sup>®</sup> P-50	1,1 kg/l
Booster indhold	efter fylde	2 % (1,8 – 2,2 %)
	efter vægt	1,8 % (1,6 – 2,0 %)
Non-sag egenskab		God
Påføringsstemperatur	Omgivende	10 – 30 °C
Åbentid (CQP526-1)		20 minutter <sup>B</sup>
Tidlig overlapsstyrke (CQP046-1)		Se tabel 1
Shore A hårdhed (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Brudstyrke (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Brudforlængelse (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Rivstyrke (CQP045-1 / ISO 34)		9 N/mm
Overstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)		2,2 MPa
Anvendelsestemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 timer	130 °C
	1 time	150 °C
Holdbarhed	Lim (spand / tromle)	6 måneder <sup>C</sup>
	SikaBooster <sup>®</sup> P-50	9 måneder <sup>C</sup>
Blander		Statomix MS13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> leveret af SikaBooster<sup>®</sup> P-50<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % R.F.<sup>C)</sup> Opbevaring under 25 °C

## BESKRIVELSE

Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50 er en accelereret elastisk polyuretan lim specielt designet til limning af store komponenter. Træ, aluminium, pladestål, primer, maling, keramik og plast er egnede underlag.

Brugen af SikaBooster<sup>®</sup> P-50 giver hurtig opnåelse af styrke og tidlig vedhæftningsopbygning. På grund af brugen af SikaBooster<sup>®</sup> P-50 hærdner Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50 stort set uafhængigt af atmosfæriske forhold.

## PRODUKTFORDELE

- Hurtig hærdning med Booster Teknologi
- Fremragende vedhæftningsopbygning på forskellige underlag
- Ideelt forhold mellem åben tid / hærdning
- Elastisk, gode udfyldende egenskaber
- I stand til at modstå høje dynamiske belastninger
- Fri for opløsningsmidler

## ANVENDELSESOMRÅDER

Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50 er velegnet til samlinger, der udsættes for dynamiske belastninger. Egnede underlagsmaterialer: træ, metaller, især aluminium (inklusive anodiserede komponenter), pladestål (inklusive fosfaterede, forkromede og galvaniserede komponenter), metalprimere og maling (2-komponentsystemer), keramiske materialer og plast. Spørg producenten om råd og afprøv materialet på den aktuelle overflade, før du bruger Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50 på overflader med tilbøjelighed til revnedannelser. Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50 er egnet til erfarne fagfolk. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle overflader og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex<sup>®</sup>-254 + SikaBooster<sup>®</sup> P-50  
Version 03.01 (04 - 2023), da\_DK  
012001232540901050

## HÆRDEMEKANISME

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 hærdet ved hjælp fra fugtighed tilført af SikaBooster® P-50 og stort set uafhængigt atmosfærisk fugt. For typisk hærddeopbygning se tabel nedenfor.

Time [h]	Tensile lap-shear strength at 23 °C [MPa]
2	1
3	1,5
4	2

Tablet 1: Hærddeopbygning for Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

## KEMISK MODSTANDSDYGTIGHED

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 er generelt modstandsdygtig over for ferskvand, saltvand, vandbaserede syrer og vandbaserede kaustiske opløsninger; kortvarigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralske olier, vegetabiliske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, glykol, koncentrerede mineralske syrer og kaustiske opløsninger eller opløsningsmidler.

## PÅFØRINGSMETODE

### Forberedelse af overfladen

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie, støv og forurenende stoffer. Overfladebehandlingen afhænger af overfladernes specifikke karakter og er afgørende for en langvarig vedhæftning. Forslag til overfladebehandling kan findes på den gældende udgave af det relevante Sika® Forbehandlingsskema. Tag venligst i betragtning, at disse forslag er baseret på erfaringer og under alle omstændigheder skal verificeres ved afprøvning på de aktuelle overflader.

### Påføring

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 skal blandes med et passende dispenseringssystem. Mixertypen skal respekteres (se tabellen med typisk produkt data).

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 kan anvendes mellem 10°C og 30°C (klima og produkt), men ændringer i reaktivitet og anvendelsesegenskaber må påregnes. Den optimale temperatur for overflade og fugemasse er mellem 15°C og 25°C. Tag højde for viskositetsforøgelsen ved lave temperaturer. Påføringen er nemmest, hvis limen har opnået den omgivende temperatur før brug. For at sikre en ensartet tykkelse af limen anbefales det at påføre limen i form af en trekant (se figur 1).

Figur 1: Anbefalet trekantkonfiguration

Åbentiden er betydeligt kortere i varmt og fugtigt klima. Monter altid delene i åbentiden. En tommelfingerregel er at en temperaturændring på + 10 °C reducerer åbentiden med halvdelen. For rådgivning om valg og opsætning af et egnet pumpesystem, kontakt venligst Sika Teknisk Service.

## Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk. Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Cleaner-350H renseservietter eller et egnet industrielt håndrensemiddel og vand. Brug ikke opløsningsmidler på huden!

## YDERLIGERE INFORMATION

Disse oplysninger er kun beregnet til generel vejledning. Rådgivning om specifikke anvendelsesområder er tilgængelig på anmodning fra Sika Teknisk Service.

Der kan bestilles kopier af følgende publikationer:

- Sikkerhedsdatablade
- Sika Forbehandlingsskema for 1-komponent polyuretaner
- Generelle retningslinjer. Limning og fugning med 1-komponent Sikaflex

## EMBALLAGE INFORMATION

Sikaflex®-254

Spand	23 l
Tromle	195 l

SikaBooster® P-50

Unipack	600 ml
Tromle	23 l

## BASISVÆRDIER

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vores indflydelse.

## MILJØ OG SIKKERHEDSINFORMATION

Brugeren skal læse det seneste sikkerhedsdatablad (SDS) for produktet, før de bruger det. Sikkerhedsdatabladet indeholder oplysninger og råd om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter og indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

## BEMÆRK

Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundliggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50  
Version 03.01 (04 - 2023), da\_DK  
012001232540901050

## Sika Danmark A/S

Hirsemarken 5  
3520 Farum  
Tlf. +45 48 18 85 85  
www.sika.dk

