

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaFast®-555 L10

Adhesivo estructural de 2 componentes de curado rápido

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	SikaFast®-555 L10 (A)	SikaFast®-555 (B)
Base química	Acrilato	
Color (CQP001-1)	Blanco	Gris
	mezcla	Gris
Mecanismo de curado	Polimerización radical	
Densidad	1.13 kg/l	1.50 kg/l
	mezcla (calculada)	1.16 kg/l
Relación de mezcla	por volumen	10 : 1
	por peso	10 : 1.3
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C	
Tiempo abierto (CQP526-2)	10 minutos ^A	
Tiempo de fijación	tiempo para alcanzar el 80% de la fuerza torsional	
	25 minutos ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	50 ^{A, B}	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	11 MPa ^{A, B}	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	200 % ^{A, B}	
Resistencia a cizalladura (CQP046-6 / ISO 4587)	12 MPa ^{A, B, C}	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 80 °C	
Vida útil	12 meses ^D	

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^{A)} 23 °C / 50 % h. r.^{B)} Curado durante 1 semana a 23 °C^{C)} Capa adhesiva: 25 x 12.5 x 1.5 mm / sobre aluminio^{D)} Almacenado a una temperatura inferior a 25 °C protegido de la luz solar directa

DESCRIPCIÓN

SikaFast®-555 L10 es un adhesivo de 2 componentes estructural flexibilizado acrílico de curado rápido. Tiene una consistencia pastosa que permite una aplicación vertical y horizontal, fácil y precisa. Es adecuado para reemplazar la fijación mecánica y proporciona una muy buena adhesión sobre diversos sustratos como metales, plásticos, vidrio y madera. Este producto está disponible con diferentes versiones de vida útil para adaptarse a los requisitos específicos de la aplicación.

VENTAJAS

- Desarrollo de fuerza en minutos después de la aplicación.
- Adhesión a una amplia gama de sustratos sin o con una preparación superficial limitada.
- Alta resistencia y resistencia al impacto.
- Libre de solventes y ácidos.
- Menor olor que los productos que contienen MMA

AREAS DE APLICACIÓN

SikaFast®-555 L10 está diseñado para una unión rápida y puede reemplazar fijaciones mecánicas como remaches, tornillos o soldaduras. Es adecuado para la fijación de alta resistencia de juntas ocultas y exhibe una excelente adhesión sobre diferentes tipos de sustratos, incluidos metales, plásticos, vidrio, madera, etc. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaFast®-555 L10 cura de acuerdo con la polimerización de cadena radical. El tiempo de apertura y de fijación depende de las desviaciones de la relación de mezcla y de la temperatura. Cuanto más altas son las temperaturas, más cortos son los tiempos de apertura y fijación y viceversa.

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de la posible exposición química o térmica, se requiere realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. Elimine todas las partículas o residuos sueltos limpiándolo a fondo. Para obtener el mejor rendimiento de adhesión en sustratos no porosos, pretrate el área de unión con Sika® ADPrep antes del proceso de unión. Debido a la diversidad de materiales, son necesarias pruebas preliminares con sustratos originales.

Aplicación

SikaFast®-555 L10 se aplica con una proporción de mezcla de 10:1 en volumen a través de un mezclador estático de 24 elementos. Considere que si se aplica en grandes masas, el calor es generado por la reacción exotérmica. Para evitar un aumento excesivo de la temperatura, el grosor de la línea de unión está limitado a 3 mm, pero debe medir al menos 0,5 mm. La temperatura óptima para el proceso de unión está entre 15 ° C y 25 ° C. El rango de temperatura aprobado para sustratos y adhesivos está entre 5 ° C y 40 ° C. Se debe respetar la influencia de la reactividad por los cambios de temperatura.

Después de que haya transcurrido el tiempo de apertura, las partes unidas ya no deben moverse una contra la otra. Cuando se alcanza el tiempo de fijación, las partes se pueden mover siempre que no se distribuya tensión adicional a la línea de unión. SikaFast®-555 L10 puede procesarse con pistolas de pistón de accionamiento neumático, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industria.

Eliminación

El exceso de SikaFast®-555 L10 sin curar se puede eliminar fácilmente con una toallita seca, con Sika® Remove-208 u otro solvente adecuado. Una vez que el adhesivo está curado, solo se puede eliminar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta se deben lavar inmediatamente con toallas Sika® Cleaner 350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. El departamento técnico de Sika Industria puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas si así lo solicita. Se pueden proveer copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Datos de Seguridad

PRESENTACION

SikaFast®-555 L10 (A+B)

Cartucho dual	250 ml
Mezclador: Sulzer MixPac™ MFQX 07-24T	

Cartucho dual	490 ml
Mezclador: Sulzer MixPac™ MFHX 10-18T	

SikaFast®-555 L10 (A)

Cubo	20 l
------	------

SikaFast®-555 (B)

Cubo	18 l
------	------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

