

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-291i

Sellador adhesivo multifuncional para aplicaciones marinas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

| | | |
|--|-------------------|---------------------------------|
| Base química | | Poliuretano de 1 componente |
| Color (CQP001-1) | | Blanco, gris, negro, marrón |
| Mecanismo de curado | | Curado de humedad |
| Densidad | depende del color | 1.3 kg/l |
| Propiedades de no descuelgue | | Buenas |
| Temperatura de aplicación | ambiente | 10 – 40 °C |
| Tiempo de formación de piel (CQP019-1) | | 60 minutos ^A |
| Tiempo abierto (CQP526-1) | | 45 minutos ^A |
| Velocidad de curado(CQP048-1) | | (ver diagrama) |
| Contracción (CQP014-1) | | 2 % |
| Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4) | | 40 |
| Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527) | | 1.8 MPa |
| Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37) | | 700 % |
| Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34) | | 7 N/mm |
| Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1) | 4 horas 1 hora | -50 – 90 °C 120 °C 140 °C |
| Vida útil | | 12 meses ^B |

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % h. r.^B) almacenaje inferior a 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-291i es un sellador de poliuretano de 1 componente sin pandeo desarrollado específicamente para el mercado marino, que cura la exposición a la humedad atmosférica. Sikaflex®-291i cumple con los requisitos establecidos por la Organización Marítima Internacional (OMI).

VENTAJAS

- Aprobado por Wheelmark
- Formulación de 1 componente
- Muy elástico
- Bajo olor
- No corrosivo
- Se puede pintar
- Se adhiere bien a una amplia variedad de substratos marinos
- Sin solventes
- Muy bajo VOC
- Bajo contenido de isocianato

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-291i es un producto multipro- pósito usado en construcciones marinas. Es adecuado para hacer juntas de juntas elásticas y resistentes a las vibraciones, y también se puede utilizar para una variedad de aplicaciones de sellado de interiores. Sikaflex®-291i se adhiere extremadamente bien a los materiales comúnmente utilizados en la construcción marina como madera, metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas 2-C), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc.). Sikaflex®-291i no debe usarse para sellar plásticos que sean propensos a la fisuración por tensión (por ejemplo, PMMA, PC, Etc)

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con substratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-291i cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado avanza algo más lento (ver diagrama 1).

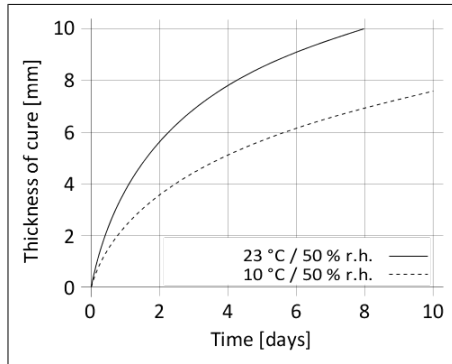


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-291i

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-291i es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; Resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento de Sika® apropiada para. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-291i puede procesarse entre 5° C y 40° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15° C y 25° C. Sikaflex®-291i se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

Herramientas y acabado

El mecanizado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de aplicación del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben probarse para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

El Sikaflex®-291i sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente con las toallas de limpieza Sika® Handclean o con un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice disolventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-291i puede pintarse mejor después de la formación de una piel. La pintura podría mejorarse tratando la superficie de la articulación con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de cocción (> 80° C), el mejor rendimiento se logra al permitir que el sellador se cure completamente. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser más baja que la de los selladores. Esto podría conducir al agrietamiento de la pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hojas de datos de seguridad
- Cuadro de tratamientos previos Sika para aplicaciones marinas
- Guía de aplicación de pegado y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

| | |
|--------------|------------------|
| Mini Unipack | 70 ml |
| Cartucho | 300 ml |
| Unipack | 400 ml 600 ml |

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.