

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-552 AT

Adhesivo STP para ensambles con mínima preparación de sustratos

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	STP (Polímero terminado en Silano)						
Color (CQP001-1)	Blanco, negro						
Mecanismo de curado	Curado por humedad						
Densidad	1.5 kg/l						
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Muy buenas						
Temperatura de aplicación	ambiente 5°C - 40°C						
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	30 minutos ^A						
Tiempo abierto (CQP526-1)	20 minutos ^A						
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver Diagrama 1)						
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50						
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa						
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	600 %						
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm						
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa						
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50°C – 90 °C						
Vida útil	<table> <tr> <td>cartucho</td> <td>15 meses^B</td> </tr> <tr> <td>salchicha</td> <td>12 meses^B</td> </tr> <tr> <td>bidón / cubo</td> <td>9 meses^B</td> </tr> </table>	cartucho	15 meses ^B	salchicha	12 meses ^B	bidón / cubo	9 meses ^B
cartucho	15 meses ^B						
salchicha	12 meses ^B						
bidón / cubo	9 meses ^B						

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H.R.

B) Almacenar a temperatura menor de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-552 AT es un adhesivo de ensamble elástico de alto rendimiento basado en la tecnología de Polímero de Terminación de Silano (STP) Sika que cura la exposición a la humedad atmosférica. Este adhesivo multiuso es adecuado para aplicaciones de unión industrial interna y externa.

VENTAJAS

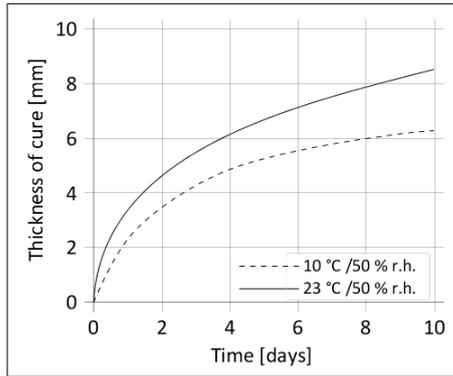
- Resistente al envejecimiento ya la intemperie
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Capaz de soportar altas tensiones dinámicas
- Alta elasticidad
- Puede pintarse
- Poco olor
- Muy bajo VOC
- Sin isocianato ni solvente
- Sin silicona ni PVC

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-552 AT es adecuado para juntas que serán sometidas a esfuerzos dinámicos. Los sustratos adecuados son metales, particularmente aluminio, imprimaciones metálicas, recubrimientos de pintura, láminas de acero, materiales cerámicos y plásticos. Busque el consejo del fabricante antes de usarlo en plásticos que son propensos al agrietamiento por tensiones internas. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-552 AT cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas, el nivel de agua contenida en el aire es generalmente bajo y el proceso de curado es más lento. (ver diagrama 1).



RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-552 AT es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; Resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las recomendaciones para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-552 AT puede aplicarse a temperaturas entre 5 °C y 40 °C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C. Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el cordón del adhesivo en forma triangular (ver figura 1).

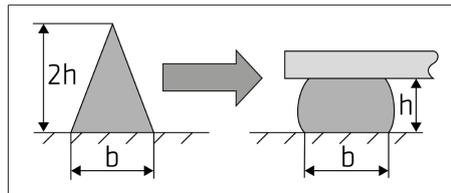


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Sikaflex®-552 AT se puede aplicar con pistolas de pistón manual, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben ser unidas siempre dentro del tiempo abierto. Nunca unir las partes si el adhesivo ha formado piel. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes para el acabado deben probarse para determinar su idoneidad y compatibilidad antes de su uso.

Eliminación

El Sikaflex®-552 AT sin curar puede ser removido de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-552 AT puede pintarse dentro del tiempo de formación de piel. Puede mejorar la aplicación si el proceso de pintura tiene lugar después de que el sellador haya formado piel, la adhesión podría mejorarse tratando la junta de la superficie con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor rendimiento se logra al permitir que el sellador se cure completamente. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser más baja que la de los selladores. Esto podría provocar craqueo de la pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede proveer asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a pedido:

- Hoja de datos de seguridad
- Directrices generales:
- Adhesión y Sellado con Sikaflex® y Sikatack®
- Tabla de Sika® de Tratamiento Previo
- Polímero Terminado en Silano

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml
Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.