

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-422 L45

Adhesivo de montaje sin descuelgue

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	Componente A SikaForce®-422 L45	Componente B SikaForce®-010 (antes SikaForce®-7010)
Base química	Poliol	Derivados de isocianato
Color (CQP001-1)	Beige Beige (mezcla)	Marrón
Mecanismo de curado	Poliadición	
Densidad	1.60 g/cm ³ 1.53 g/cm ³ mezcla (calculada)	1.23 g/cm ³
Contenido de sólidos	100 %	100 %
Relación de mezcla	en volumen 100 : 25 en peso 100 : 19	
Viscosidad (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de cizalla 10 s ⁻¹ , d=0.5 mm mezcla	115 000 mPa·s ^A 300 mPa·s ^A 45 000 mPa·s ^A
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)	45 minutos ^A	
Tiempo abierto (método de vidrio)	85 minutos ^A	
Tiempo de prensado (CQP590-4)	1 MPa 155 minutos ^A	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	76 ^B	
Resistencia a tracción (CQP543-1 / ISO 527)	16 MPa ^B	
Alargamiento a rotura (CQP543-1 / ISO 527)	10 % ^B	
Resistencia al cizallamiento por tracción (CQP546-1 / ISO 4587)	13 MPa ^B	
Vida útil	12 meses	9 meses

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} 12 semanas a 23 °C / 50 % h.r.

DESCRIPCIÓN

SikaForce®-422 L45 es un adhesivo de poliuretano de dos componentes y alta viscosidad para el ensamblaje de paneles sándwich y construcciones similares de diversos materiales.

VENTAJAS

- No descuelga
- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Sin disolventes

ÁREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-422 L45 se utiliza principalmente para el ensamblaje de perfiles y construcciones tipo sándwich de, por ejemplo, plástico reforzado con fibra de vidrio, madera, metal, materiales cerámicos y materiales plásticos pretratados.

Este producto solo es adecuado para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-422 L45 se produce mediante una reacción química entre los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realice las pruebas relacionadas con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Después del proceso de limpieza, puede ser necesario un tratamiento previo físico o químico, dependiendo de la superficie y el tipo de material. El tipo de tratamiento previo debe determinarse mediante pruebas.

Aplicación

El volumen y la posición del adhesivo deben definirse de manera que el espacio previsto quede suficientemente relleno después de unir las piezas. La cantidad y la posición específicas que se deben aplicar deben determinarse mediante pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: asegúrese de que el componente A se mezcle bien para evitar cualquier sedimentación o separación, teniendo cuidado de no mezclar demasiado enérgicamente, ya que esto podría introducir aire en el producto. Añada el componente B en la proporción especificada y remueva bien, asegurándose de que se obtiene una mezcla homogénea.

Aplique antes de alcanzar la mitad del tiempo de vida útil y una las piezas dentro del tiempo abierto. Tenga en cuenta que, si se mezcla en grandes cantidades, la reacción exotérmica puede reducir significativamente el tiempo de vida útil y el tiempo abierto.

Para aplicaciones automatizadas, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industria.

Prensado

Es necesaria una presión de unión adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. Sin embargo, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante pruebas. La presión debe ser siempre inferior a la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Una vez iniciado el proceso de prensado, no libere la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

Eliminación

El SikaForce®-422 L45 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096 Cleaner (antes SikaForce®-7260 Cleaner). Una vez curado, el material solo se puede eliminar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador industrial adecuado para manos y agua.

No utilice disolventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El SikaForce®-422 L45 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No exponerlo a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C durante un máximo de 7 días.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Si desea asesoramiento sobre aplicaciones específicas, puede solicitarlo al Departamento Técnico de Sika Industria.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Datos de Seguridad

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-422 L45
Versión 03.01 (03 - 2026), es_ES
012104544220001030

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

