

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-668 PowerCure

Adhesivo y sellador acelerado de alto rendimiento para montaje, acristalamiento y aplicaciones ferroviarias

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano (Purform®)
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad ^A
Densidad	1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Muy buenas
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	40 minutos ^B
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)	(ver tabla 1)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	9 meses ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) proporcionado por PowerCure^B) 23 °C / 50 % r. h.^C) almacenado por debajo de 25 °C
DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-668 PowerCure se basa en Purform®, un poliuretano con menos del 0,1% de diisocianato monomérico para una mayor protección de la salud y seguridad laboral. Sikaflex®-668 PowerCure es un sistema adhesivo acelerado diseñado específicamente para la industria ferroviaria. El curado de Sikaflex®-668 PowerCure se acelera mediante la tecnología PowerCure de Sika, que lo hace en gran medida independiente de las condiciones atmosféricas. Es adecuado para la unión de ensamblajes y aplicaciones de acristalamiento. Su buena resistencia a la intemperie y a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución ideal para su uso en juntas exteriores en la industria ferroviaria.

VENTAJAS

- Menos de 0.1 % de diisocianato monomérico para mejorar la protección de la salud y la seguridad en el trabajo
- Muy buena estabilidad a la intemperie
- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza
- Pasa EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Curado rápido por la tecnología PowerCure
- Sin ftalatos

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-668 PowerCure está diseñado para aplicaciones de montaje y acristalamiento directo en ferrocarriles, la industria de vehículos comerciales y para el mercado de reparaciones. Presenta muy buenas propiedades de aplicación y alisado. Gracias a su resistencia superior a una amplia gama de agentes de limpieza, combinada con una excelente resistencia a la intemperie, puede utilizarse para juntas exteriores.

El curado de Sikaflex®-668 PowerCure se acelera gracias a la tecnología PowerCure de Sika, que lo hace en gran medida independiente de las condiciones atmosféricas.

Consultar con el fabricante y realizar pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-668 PowerCure en materiales propensos a la fractura por tensión.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-668 PowerCure cura por reacción con la humedad proporcionada por la pasta aceleradora y es en gran medida independiente de la humedad atmosférica. Para los datos típicos de aumento de resistencia, véase la tabla siguiente.

Tiempo [h]	Resistencia [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabla 1: Resistencia a tracción por cizalladura a 23 °C / 50 % r.h.

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-668 PowerCure es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza de rieles si se utiliza de acuerdo con las directrices del fabricante. Algunos agentes de limpieza de trenes contienen productos químicos agresivos, como ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad de Sikaflex®-668 PowerCure. Por lo tanto, es de suma importancia limitar el tiempo de exposición al mínimo, observar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague a fondo después del proceso de limpieza. Pruebe los productos de limpieza recién introducidos. La información anterior se ofrece únicamente como orientación general. Previa solicitud, se proporcionará asesoramiento sobre aplicaciones específicas.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales teniendo en cuenta las condiciones específicas del proceso de montaje.

Nota: El tiempo máximo de evaporación de la imprimación está limitado a 8 horas para Sikaflex®-668 PowerCure a temperaturas superiores a 30 °C. La imprimación debe reactivarse con Sika® Aktivator-100 antes del proceso de pegado.

Aplicación

Configure la pistola PowerCure de acuerdo con el manual del usuario de PowerCure. Si la aplicación se interrumpe durante más de 10 minutos, es necesario sustituir el mezclador. Sikaflex®-668 PowerCure puede aplicarse entre 10 °C y 35 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad, así como las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

El tiempo abierto es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben unirse siempre dentro del tiempo abierto. Como regla general, un cambio de + 10 °C reduce el tiempo abierto a la mitad.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (véase la figura 1).

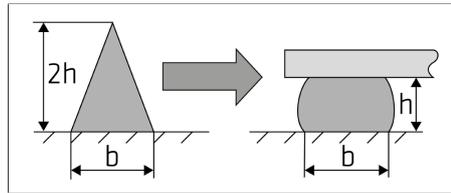


Figura 1: Configuración de cordones recomendada

Herramientas y acabado

El trabajo de alisado y acabado debe realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de alisado deben ser probados para verificar su idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

El Sikaflex®-668 PowerCure no curado se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hoja de Datos de Seguridad
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide

PRESENTACION

Pack PowerCure	600 ml
----------------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.