

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaForce®-110 CT55

Adhesivo de 1 componente para el pegado de paneles

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Amarillento
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.38 g/cm <sup>3</sup>
Consistencia	Líquido
Contenido de sólidos	100 %
Viscosidad (CQP029-4)	Reómetro, PP25, velocidad de cizalla 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm 13 500 mPa·s <sup>A</sup>
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C
Open time (CQP097-1)	50 minutos <sup>A</sup>
Press time (CQP097-1)	110 minutos <sup>A</sup>
Gross calorific potential (EN ISO 1716)	20.5 MJ/kg
Vida útil	IBC 3 meses envases más pequeños 6 meses

CQP = Corporate quality procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. h.

**DESCRIPCIÓN**

SikaForce®-110 CT55 es un adhesivo de poliuretano monocomponente espumante de curado por humedad, para el pegado de paneles sándwich y construcciones similares con diversos materiales.

SikaForce®-110 CT55 ha sido probado de acuerdo con el sistema del Código FTP y aprobado según las Directivas de Equipos Marinos IMO.

**VENTAJAS**

- Largo Tiempo abierto
- Bajo contenido en isocianato
- Aprobación IMO

**AREAS DE APLICACIÓN**

SikaForce®-110 CT55 se utiliza principalmente para unir paneles sándwich con materiales de pieles de aluminio pretratado o imprimado, acero, plástico reforzado con fibra de vidrio y materiales del núcleo como madera contrachapada, madera, poliestireno extruido / expandido y lana mineral.

SikaForce®-110 CT55 es muy adecuado para aplicaciones automatizadas.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con los sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

## MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-110 CT55 tiene lugar por reacción química entre el adhesivo y la humedad. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

## RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Tras el proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe determinarse mediante pruebas. Durante el proceso de curado, el adhesivo libera dióxido de carbono. Si ninguno de los sustratos es poroso, deben tomarse medidas para permitir la salida del dióxido de carbono.

### Aplicación

Normalmente se aplica una capa de entre 100 g/m<sup>2</sup> y 300 g/m<sup>2</sup>, dependiendo de los sustratos que se vayan a unir. El peso específico de la capa para una determinada combinación de sustratos debe determinarse mediante ensayos.

SikaForce®-110 CT55 es un adhesivo de curado por humedad. Se requiere una pulverización de agua de aproximadamente el 10 % del peso de la capa de adhesivo, aplicada ya sea sobre el adhesivo o sobre la superficie de unión.

Para evitar el endurecimiento del producto a corto plazo, las boquillas dosificadoras de adhesivo de poliuretano de 1 componente suelen sumergirse en una bandeja llena de aceite para boquillas SikaForce®-097, cuando no se utilizan.

Para la aplicación manual, aplicar con llana, pulverizar agua sobre la superficie y presionar las piezas entre sí antes de que finalice el tiempo abierto.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con Sika.

## Prensado

Es necesaria una presión de pegado adecuada para obtener un contacto sin huecos entre los sustratos y el adhesivo. No obstante, la presión específica depende del material del núcleo y debe determinarse mediante ensayos. La presión debe ser siempre inferior a la resistencia máxima a la compresión del núcleo. Una vez iniciado el proceso de prensado, no se debe liberar la presión hasta que haya transcurrido el tiempo de prensado.

## Eliminación

SikaForce®-110 CT55 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con el limpiador SikaForce®-096. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaForce®-110 CT55 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No exponer a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad.

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hoja de Datos de Seguridad

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-110 CT55  
Versión 04.01 (01 - 2025), es\_ES  
012004511100001000

## OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72  
P. I. Alcobendas  
Madrid 28108 - Alcobendas  
Tels.: 916 57 23 75

