

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-302

Adhesivo para reparación de plásticos de curado ultrarrápido y base Purform®

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Base química	Poliol	Isocianato
Color (CQP001-1)	Negro	Blanco
	Negro (mezcla)	
Densidad	1.29 kg/l	1.21 kg/l
	1.25 kg/l (mezcla)	
Relación de mezcla	en volumen 1 : 1	
Propiedades de no descuelgue	Buenas	
Temperatura de aplicación	15 – 30 °C	
Tiempo de trabajo	1.5 minutos ^A	
Tiempo abierto en el mezclador	45 segundos ^A	
Clamp time OUTDATED	5 minutos ^A	
Tiempo de lijado	10 minutos ^A	
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	73	
Resistencia a la tracción (ISO 527)	26 MPa	
Elongación a la rotura (ISO 527)	58 %	
Vida útil	24 meses	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.**DESCRIPCIÓN**

SikaForce®-302 (Purform®) está basado en Purform®, un poliuretano líder en la industria con menos del 0,1 % de diisocianato monomérico para una mayor protección de la salud y seguridad laboral.

SikaForce®-302 (Purform®) está específicamente diseñado para reparar piezas de plástico en talleres de automoción. Proporciona una buena adherencia sobre diversos tipos de plástico y es repintable con casi todos los tipos de pintura.

VENTAJAS

- Menos del 0,1 % de diisocianato monomérico para una mejor protección de la salud y seguridad laboral
- Buena adherencia sobre una amplia variedad de sustratos
- Curado muy rápido a temperatura ambiente
- Apto para lijar tras sólo 10 minutos
- Se puede pintar
- No descuelga ni gotea
- No contrae

AREAS DE APLICACIÓN

SikaForce®-302 (Purform®) se utiliza en talleres de automoción para trabajos de reparación de plásticos, como daños en parachoques, unión de piezas y soportes de plástico, recreación de clips de plástico o relleno de aberturas de sensores no utilizadas y pequeños orificios.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaForce®-302 (Purform®) tiene lugar por reacción química de los dos componentes. Se cura a temperatura ambiente. La velocidad de curado puede acelerarse por temperatura utilizando lámparas de infrarrojos u hornos durante un mínimo de 5 minutos. No obstante, debe garantizarse que el adhesivo aplicado no se caliente a más de 50 °C.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Limpiar y desengrasar ampliamente toda la superficie de adhesión con Sika® Cleaner G+P y una toallita limpia. Después lijar las superficies con papel de lija de grano 80 - 180.

Limpiar de nuevo toda la superficie con Sika® Cleaner G+P y una toallita limpia. Asegúrese de que la superficie está completamente seca y no queda humedad antes del siguiente paso del proceso.

Aplicar una fina capa de Imprimación SikaForce®-300 por ambas caras y dejar secar al menos 5 minutos. El tratamiento adicional de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos.

Aplicación

SikaForce®-302 (Purform®) debe aplicarse entre 15 °C y 30 °C (temperatura del producto, ambiente y sustrato).

Extruir el adhesivo sin el mezclador para igualar los niveles. Coloque el mezclador estático, aplique un tercio de la longitud del mezclador y deséchelo antes de empezar a aplicar el adhesivo sobre las superficies de unión.

Aplicar SikaForce®-302 (Purform®) con pistolas adecuadas. Para conseguir una mezcla adecuada, se necesitan puntas mezcladoras para SikaForce®-302 (forman parte del envase y se venden por separado).

Después de la aplicación, dejar el mezclador en el cartucho hasta que se vuelva a utilizar el adhesivo. El resto del adhesivo tendrá una vida útil de varias semanas si se almacena adecuadamente.

Para volver a utilizar SikaForce®-302 (Purform®), retire el mezclador estático y deséchelo correctamente. Limpie cuidadosamente la salida del cartucho. Después, conecte un nuevo mezclador y comience a aplicar como se ha descrito anteriormente.

El plástico y la malla de refuerzo están disponibles para trabajos de conformado y modelado.

Eliminación

El SikaForce®-302 (Purform®) sin curar puede retirarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede retirarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El SikaForce®-302 (Purform®) no curado debe conservarse entre 15 °C y 30 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Fichas de datos de seguridad
- Application manual Bonding Plastic Parts
- Application manual Rebuild Broken Eyelet
- Application manual Reshape and Model Plastic Clips

PRESENTACION

Cartucho Dual	50 ml
Mixer Quadro 73 mm	

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaForce®-302
Versión 02.01 (04 - 2025), es_ES
012104533023001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

