

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-292i

Adhesivo de uso general para aplicaciones marinas

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Blanco, negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	depende del color 1.3 kg/l
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	10 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	40 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
	4 horas 120 °C
	1 hora 140 °C
Vida útil (CQP016-1)	12 meses ^B

CQP = Procedimiento de calidad corporativa

^B) 23 °C / 50 % h. r.^C) almacenaje inferior a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-292i es un adhesivo de poliuretano de 1 componente que no se hunde y tiene una consistencia tixotrópica similar a una pasta que cura la exposición a la humedad atmosférica. Exhibe excelentes propiedades adhesivas y una buena resistencia mecánica. Sikaflex®-292i cumple con los requisitos de baja propagación de llama establecidos por la Organización Marítima Internacional (IMO).

VENTAJAS

- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Se puede pintar
- Se adhiere bien a una amplia variedad de substratos.
- Certificado Wheelmark
- Libre de solventes y muy bajo VOC

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-292i es adecuado para juntas estructurales en construcciones marinas que estarán sujetas a altas tensiones dinámicas. Es adecuado para unir metales, particularmente aluminio (incluyendo acabados anodizados), imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), o materiales cerámicos, plásticos como GRP (resina de poliéster no saturada), ABS, etc. Busque el consejo del fabricante y realice ensayos en substratos originales antes de usar Sikaflex®-292i en materiales propensos a agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar ensayos con substratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-292i cura por reacción con humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

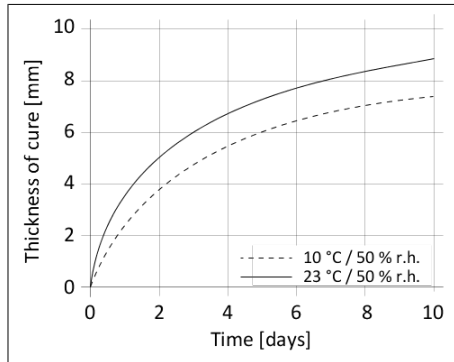


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-292i

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-292i es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Tabla de pretratamiento Sika® apropiada. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante ensayos en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-292i puede extruirse entre 10 ° C y 40 ° C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 ° C y 25 ° C.

Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para garantizar un grosor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (ver figura 1).

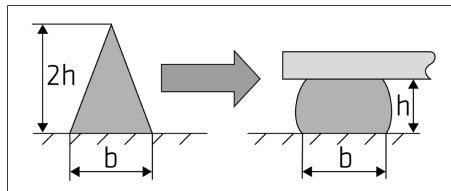


Figura 1: Configuración recomendada de cordones

Sikaflex®-292i puede extruirse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben instalarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes de unión si el adhesivo ha formado piel.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de recubrimiento del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser ensayados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-292i sin curar se puede eliminar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No use solventes en la piel.

INFORMACION ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Tabla de pretratamiento de Sika para aplicaciones marinas
- Pautas generales de pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Unipack	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-292i
Versión 03.01 (04 - 2022), es_ES
012001212924001000

