BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-529 Evolution

Sellador en spray sin isocianatos para carrocerías de vehículos

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		Polímero terminado en Silano
Color (CQP001-1)		Ocre, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.49 kg/l
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		15 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		2.3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		150 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		2.5 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-40 – 80 °C 120 °C (4 horas) 140 °C (1 hora)
Vida útil	cartucho unipack	9 meses [B] 9 meses [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r. h.

[B] almacenado por debajo 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-529 Evolution es un sellador pulverizable de 1 componente de polímero terminado en silano (STP) que cura por exposición a la humedad atmosférica.

Se utiliza para el sellado de juntas en estructuras originales de fábrica (superficies y cordones) en conjuntos de carrocería de vehículos. Presenta excelente adherencia sobre los materiales comúnmente utilizados en talleres de carrocería, como imprimaciones metálicas, recubrimientos de pintura, metales, plásticos pintados y plásticos.

Una vez aplicado, mejora la resistencia de la carrocería frente al impacto de piedras y otros agentes externos.

VENTAJAS

- Fácil de reproducir estructuras originales
- Pintable con varios sistemas de pintura
- Muy buenas propiedades de trabajo con poco exceso de pulverización
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos
- Aplicación en spray y por cordón
- Bajo olor
- Buenas propiedades acústicas y de amortiguación
- Sin disolventes ni isocianatos
- Sin silicona ni PVC

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-529 Evolution está diseñado para su uso como sellador elástico pulverizable para el sellado de costuras, juntas solapadas y protección antigravilla en la reparación de colisiones y la construcción de carrocerías de vehículos.

Consulte al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-529 Evolution en materiales propensos de sufrir agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-529 Evolution cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta. (ver diagrama 1).

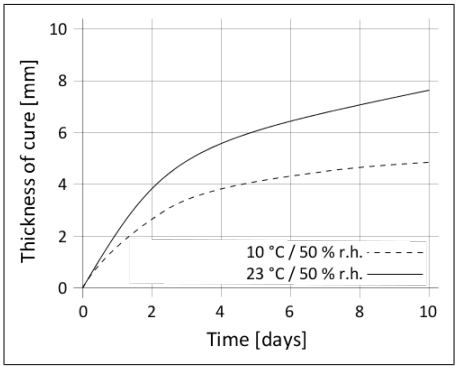

Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-529 Evolution

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-529 Evolution es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de la Tabla de Pretratamiento Sika® correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, tienen que ser verificadas mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-529 Evolution puede aplicarse entre 5 °C y 40 °C (ambiente y producto), pero hay que tener en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el material está entre 15 °C y 25 °C.
Sikaflex®-529 Evolution puede aplicarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para la aplicación por pulverización utilizar las pistolas Sika® Spray (cartuchos) y Sika® Jetflow (unipacks). Es necesario comprobar la idoneidad de otros equipos.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Se debe comprobar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

El Sikaflex®-529 Evolution no curado se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilizar disolventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-529 Evolution puede pintarse mejor dentro del tiempo de formación de la piel.
Si el proceso de pintado tiene lugar después de que el sellante haya formado una piel, la adherencia podría mejorarse tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintado. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), el mejor rendimiento se consigue dejando que el sellante cure completamente primero. Todas las pinturas deben probarse realizando ensayos preliminares en condiciones de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser inferior a la de los sellantes. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.
Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de Datos de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart Silane Terminated Polymers
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	290 ml
Unipack	300 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidadde acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA
Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75