

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-221

Monikäyttöinen liima-/tiivistemassa laajoilla tartuntaominaisuuksilla

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		1-komponenttinen polyuretaani
Väri (CQP001-1)		Valkoinen, harmaa, musta, ruskea
Kovettumistapa		Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)	väristä riippuen	1.3 kg/l
Muodossa pysyminen		Hyvä
Levityslämpötila	vallitseva	5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		60 minuuttia ^A
Avoinaika (CQP526-1)		45 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)		5 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Käyttölämpötila-alue (CQP513-1)		-50 – 90 °C
	24 tuntia	120 °C
	1 tunti	140 °C
Säilyvyys (CQP016-1)		12 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % suht.kost.

^{B)} varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-221 on monikäyttöinen 1-komponenttinen polyuretaaniliima / tiivistemassa joka liimaa hyvin useita erilaisia materiaaleja kuten metallit, metalliprimetit ja maalipinnat (2-komponenttiset järjestelmät), keraamit ja muovit. Tuote soveltuu pysyvästi elastisiin tiivistyksiin.

TUOTTEEN EDUT

- Liimaa luotettavasti useita erilaisia materiaalipintoja
- Kestää ikääntymistä
- Ylihiottavissa ja rajoitetusti ylimaalattavissa
- Täyttää EN45545-2 R1/R7 HL3
- Ei aiheuta korroosiota
- Mieto tuoksu

KÄYTTÖKOHTEET

Sikaflex®-221 liimaa luotettavasti useita erilaisia materiaalipintoja ja muodostaa pysyvästi elastisen tiivisteen. Soveltuvia materiaalipintoja ovat metallit, metalliprimetit ja maalipinnat (2-k järjestelmät), keraamit ja muovilaudut. Tuote soveltuu käytettäväksi sisäpuoleisissa tiivistyksissä sekä yksinkertaisissa liimauskohteissa.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-221 käyttöä muoviladuilla joilla on taipumusta jännityssäröilyyn. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.

Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

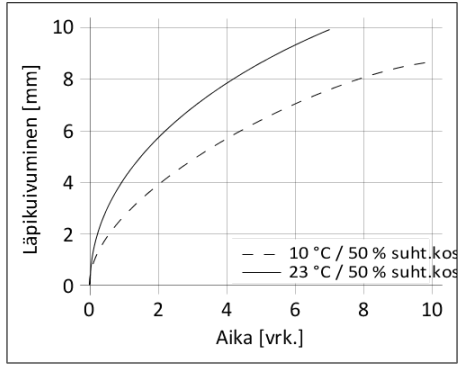
TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-221

Versio 04.03 (03 - 2022), fi_FI
012001202210001000

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-221 läpikuivuun ilmankosteuden vaihtuudesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleensä pienempi hidastaen kuivumisreaktiota (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-221

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-221 kestää yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsluoksia; kestää lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläin-pohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä luoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsitely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä. Pintojen tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimivuudelle. Ehdotuksia tartuntakäsittelyistä löytyy voimassaolevasta tuotesarjalle tehdystä Sika® Pre-Treatment Chart -taulukosta. Huomioikaa, että annetut tartuntakäsittelyehdotukset perustuvat käytännön kokemuksiin ja niistä täytyy varmistua suorittamalla tartuntatestit käytettäville materiaalipinnoille.

Käyttökohde

Sikaflex®-221 levityslämpötila-alue on 5 °C ja 40 °C välillä huomioiden muutokset kuivumisnopeudessa ja levitysominaisuuksissa. Liimamassan ja materiaalipintojen ihanteellinen liimauslämpötila on 15 °C ja 25 °C välillä. Sikaflex®-221 voidaan annostella käsi-, paineilma- tai akkutoimisen mäntäpistoolin avulla sekä astiapumppulaitteella. Lisätiedot tuotteelle soveltuvista astiapumppulaitteen vaatimuksista antaa Sika Industry System Engineering Department -osasto.

Sauman viimeistely

Sauman tasoitus ja viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun nahoittumisajan sisällä. Sauman pinnan viimeistelyyn suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muut mahdolliset viimeistelyyn käytettävät aineet tulee testata ennen käyttöä soveltuvuuden ja yhteensopivuuden varmistamiseksi.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-221 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla soveltuvalla liuottimella. Kuivuneena tuote voidaan poistaa vain mekaanisesti hioamalla. Kädet ja muu tahriintunut iho puhdistetaan välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai muulla soveltuvalla teollisuuspesuaineella ja vedellä. Älä käytä liuotinaiteita ihon puhdistamiseen.

Ylimaalaus

Sikaflex®-221 voidaan ylimaalata nahoittumisajan jälkeen. Mikäli maali tarvitsee uunituksen, paras tulos saavutetaan kun massan annetaan läpikuivua ennen ylimaalausta. 1KPUR ja 2K -akryylipohjaiset maalityypit ovat yleensä soveltuvia. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla. Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasauaman alueella.

LISÄTIETOJA

Annetut tiedot on tarkoitettu vain yleisohjeiksi. Neuvoja yksittäisiin käyttökohteisiin on pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart
- Polyurethane
- General Guidelines
- Bonding and Sealing with Sikaflex® and Sika-Tack®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	400 ml 600 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-221

Versio 04.03 (03 - 2022), fi_FI
012001202210001000

Oy Sika Finland Ab

TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

