

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-621

Monikäyttöinen liima-/tiivistemassa ilman Sika primer -tuotteen käyttötarvetta

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	1-komponenttinen polyuretaani (Purform®)
Väri (CQP001-1)	Valkoinen, harmaa, musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva
Tiheys (kovettumaton)	riippuen väristä 1.3 kg/l
Muodossa pysyminen	Hyvä
Levityslämpötila	vallitseva 5 – 40 °C
Nahoitumisaika (CQP019-1)	45 minuuttia ^A
Avoinaika (CQP526-1)	35 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)	(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)	1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	1.4 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 24 tuntia 120 °C 1 tunti 140 °C
Säilyvyys	12 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % suht.kost.^{B)} varastoituna alle 25 °C

Kuvaus

Sikaflex®-621 on Purform® -teknologiaan perustuva polyuretaani teollisen valmistuksen käyttöön sisältäen alle 0,1% monomeerista diisoyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi. Tuote täyttää myös vaativia päästöstandardeja.

Sikaflex®-621 on monikäyttöinen 1-komponenttinen liima-/tiivistemassa joka tarttuu hyvin kiinni useille eri materiaalinnoille kuten metallit, muovit ja maalipinnoitteet ilman primerin käyttöä. Tämä monikäyttöinen tuote soveltuu käytettäväksi sisä- ja ulkopuoleisissa tiivistys- /liimauskohteissa ja on ylimaaltavissa useimmilla teollisen valmistuksen käyttämillä maalausjärjestelmillä.

TUOTTEEN EDUT

- Tarttuu hyvin useille eri materiaalinnoille ilman primerin käyttötarvetta
- Hyvät sään- ja ikääntymisenkesto-ominaisuudet
- Ylimaalattavissa
- Sisältää alle 0.1 % monomeerista diisoyanaattia työhygienian parantamiseksi
- Alhaiset päästöt
- Täyttää EN45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA sertifikaatti 60342 U 23
- Täyttää DIN EN ISO 846

KÄYTTÖKOhteet

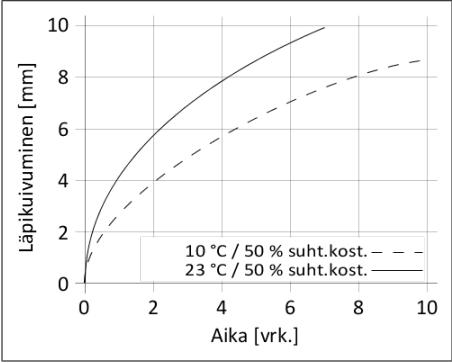
Sikaflex®-621 soveltuu käytettäväksi sisä- ja ulkopuoleisissa tiivistys- ja liimauskohteissa tuotantolinjalla tapahtuvassa teollisessa valmistuksessa, rakennuskomponenteissa / moduulivalmistuksessa sekä ajoneuvojen korjauksessa. Tuote yleisesti tarttuu hyvin kiinni ilman primer -käsittelyä useimmille materiaalinnoille kuten puu, metallit, useimmat muovilaadut ja maalipinnoitteet.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalinnoilla ennen Sikaflex®-621 käyttöä muovilaaduilla joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-621 läpikuivuun ilmankosteuden vai-
kutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman si-
sältämä kosteus on yleensä pienempi hidas-
taen kuivumisreaktiota (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-621

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-621 kestää yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimen-
nettuja emäsluoksia; kestää lyhytaikaisesti
polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläin-
pohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia
happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mine-
raalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuotti-
mia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niis-
sä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai muita tar-
tuntaa heikentäviä aineita.
Pintojen tartuntakäsittelyt riippuvat materiaa-
lipintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan
tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimi-
vuudelle. Ehdotuksia tartuntakäsittelyistä löy-
tyy voimassaolevasta tuotesarjalle tehdystä
Sika® Pre-Treatment Chart -taulukosta. Huo-
mioikaa, että annetut tartuntakäsittelyehdo-
tukset perustuvat käytännön kokemuksiin ja
niistä täytyy joka tapauksessa varmistua suo-
rittamalla etukäteen tartuntatestit käytettä-
väksi aiotuille materiaalipinnoille.

Käyttökohde

Sikaflex®-621 levityslämpötila-alue on 5 °C ja
40 °C välillä (ympäristö ja tuote) huomioiden
muutokset kuivumisnopeudessa ja levitysom-
inaisuuksissa. Liimamassan ja materiaalipinto-
jen ihanteellinen liimauslämpötila on 15 °C ja
25 °C välillä.
Sikaflex®-621 voidaan annostella käsi-, pai-
neilma- tai akkutoimisen mäntäpistoolin avul-
la sekä astiapumpplaitteella.

Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi
lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliit-
täminen tulee aina suorittaa tuotteelle an-
netun avoinajan sisällä. Älä koskaan suorita lii-
mausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt na-
hoittua.

Lisätiedot tuotteelle soveltuvista astiapump-
pulaitteen vaatimuksista antaa Sika Industry
System Engineering Department -osasto.

Sauman viimeistely

Sauman tasointa ja viimeistelyä on suoritettava
tuotteelle ilmoitetun nahoittumisaajan sisällä.
Sauman pinnan viimeistelyyn suositellaan
käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muut
mahdolliset viimeistelyyn käytettävät aineet
tulee testata ennen käyttöä soveltuvuuden ja
yhteensopivuuden varmistamiseksi.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-621 voidaan poistaa
työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai
muulla soveltuvalla liuottimella. Kuivuneena
tuote voidaan poistaa vain mekaanisesti hio-
malla. Kädet ja muu tahriintunut iho puhdis-
tetaan välittömästi Sika® Cleaner-350H -puh-
distuspyyhkeellä tai muulla soveltuvalla teolli-
suuspesuaineella ja vedellä. Älä käytä liuoti-
naineita ihon puhdistamiseen.

Ylimaalaus

Sikaflex®-621 voidaan ylimaalata massan pin-
taan muodostuneen nahoittumiskalvon jäl-
keen. Mikäli maali tarvitsee uunituksen, paras
tulos saavutetaan kun massan annetaan läpi-
kuivua ennen ylimaalausta. 1KPUR ja 2K -ak-
ryylijohjaisat maalityypit ovat yleensä sovel-
tuvia. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityy-
peille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaus-
testit asiakkaan maalauslinjalla. Kuivuneen
maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi
kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikal-
von rikkoutumiseen liikuntasauvan alueella.

LISÄTIETOJA

Annetut tiedot on tarkoitettu vain yleisohjeik-
si. Neuvoja yksittäisiin käyttökohteisiin on
pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä
osastolta.Seuraavat julkaisut toimitamme
pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedote
- Sika Pre-treatment Chart
For 1-component Polyurethanes
- General Guideline
Bonding and Sealing with 1-component Si-
kaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	600 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tie-
dot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelli-
set mittaustulokset voivat vaihdella johtuen
valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetus-
ta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa
käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin
käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on
tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologi-
sista ja muista turvallisuuteen liittyvistä
asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liit-
tyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lop-
pukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa pe-
rustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen
ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden
huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö ta-
pahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositus-
ten mukaisesti. Käytännössä erot materiaa-
leissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa
työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että
mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen
myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoi-
tukseen tai mitään muutakaan oikeudellista
vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista,
mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista
neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeu-
det on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toi-
mituksissa noudatetaan voimassaolevia ylei-
siä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän
on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisim-
pään voimassaolevaan paikalliseen tuotetie-
toesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäes-
sä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-621
Versio 02.01 (02 - 2026), fi_FI
012001216210001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

