BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-552 AT

Elastinen STP-polymeeripohjainen liimamassa komponenttien liimauksiin ajoneuvoissa

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		Silaaniterminoitu polymeeri
Väri (CQP001-1)		Valkoinen, musta
Kovettumistapa		Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)		1.5 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-1)		Oikein hyvä
Levityslämpötila	vallitseva	5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		30 minuuttia [A]
Avoinaika (CQP526-1)		20 minuuttia [A]
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Säilyvyys	patruuna	15 kuukautta [B]
	kalvopakkaus	12 kuukautta [B]
	tynnyri / astia	9 kuukautta [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % suht.kost.

B) varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-552 AT on elastinen, 1-komponenttinen, Silaaniterminoituun polymeeriin (STP) pohjautuva liimamassa erityisesti suurikokoisten komponenttien liimaamiseen ajoneuvoissa. Tuote soveltuu liimaamaan pinnoitettuja metalleja, GRP-lujitemuovia, keraamimateriaaleja ja muoveja. Sikaflex®-552 AT liimaa hyvin useita eri materiaalipintoja vähäisillä tartuntakäsittelyillä.

TUOTTEEN EDUT

- Tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille ilman Primer -käsittelyä
- Ei sisällä isosyanaatteja tai liuotinaineita
- Päällemaalattavissa
- Soveltuu kestämään dynaamisia rasituksia
- Sään- ja ikääntymisen kestävä

KÄYTTÖKOHTEET

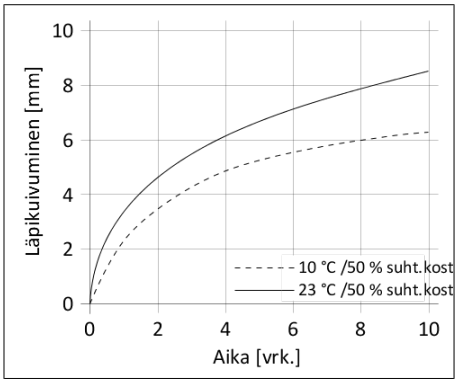
Sikaflex®-552 AT soveltuu käytettäväksi kokoonpanoissa/liitoksissa jotka altistuvat dynaamisille rasituksille. Soveltuvia materiaalipintoja ovat metallit, erityisesti alumiini, metalliprimerit, maalipinnoitteet, teräslevyt, keraamit ja muovit. Tuote liimaa hyvin useita eri materiaalipintoja vähäisillä tartuntakäsittelyillä.

Tiedustele valmistajan ohjeita ennen Sikaflex®-552 AT käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Sikaflex®-552 AT on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-552 AT läpikuivuu ilman kosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleisesti matalampi hidastaen läpikuivumista (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-552 AT

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-552 AT kestää yleensä makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsliuoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinpohjaisia rasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

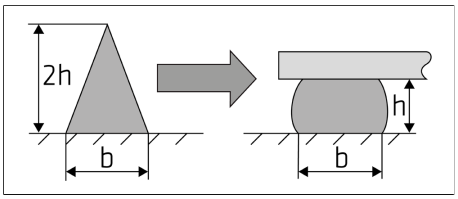
Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia.
Tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipinnan luonteesta ja niiden käyttö parantaa ratkaisevasti massan kiinnipysyvyyttä pitkällä aikavälillä. Materiaalipintakohtaiset ehdotukset tartuntakäsittelyistä löytyvät voimassaolevasta Sika® Pre-treatment Chart -taulukosta.
Ehdotukset perustuvat kokemuksiimme, mutta niistä täytyy aina varmistua suorittamalla tartuntakokeet todellisille materiaalipinnoille pitkäaikaisen kiinnipysyvyyden varmistamiseksi.

Käyttökohde

Sikaflex®-552 AT voidaan levittää lämpötilaalueella 5 °C - 40 °C, huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.
Huomioi että viskositeetti kasvaa matalissa lämpötiloissa. Helpon annosteltavuuden saavuttamiseksi tulee liiman lämpötilan olla annetuissa rajoissa ennen tuotteen käyttöä.

Liimasauman riittävän kerrosvahvuuden varmistamiseksi suosittelemme sauman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. kuva alla).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon.

Sikaflex®-552 AT patruunan annosteluun suositellaan käytettävän mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma- tai akkukäyttöinen) tai annostelua astiasta pumppulaitteen kautta.
Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa avoinajan sisällä.
Älä koskaa suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.
Lisätiedot tuotteelle soveltuvista astiapumppulaitteiden vaatimuksista antaa Sika Industry System Engineering Department -osasto.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-552 AT voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti.
Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

Ylimaalaus

Sikaflex®-552 AT voidaan parhaiten ylimaalata nahoittumisajan kuluessa. Mikäli ylimaalaus tehdään massan pinnan jo kuivuttua, voi maalin tarttumista saumaan parantaa etukäteen suoritettavalla Sika® Aktivator-100 tai Sika® Aktivator-205 pyyhinnällä. Mikäli maalausprosessi tarvitsee uunituksen (> 80 °C), paras tulos saavutetaan antamalla massan ensin läpikuivua. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla.
Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasauman alueella.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta. Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika® Pre-Treatment Chart For Silane Terminated Polymer
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	600 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE
Sikaflex®-552 AT
Versio 04.02 (08 - 2026), fi_FI
012201215523001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi