BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-529 Evolution

Ei isosyanaattia sisältävä ruiskuttamalla levitettävä tiivistysmassa ajoneuvon korisaumoihin

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		Silaaniterminoitu polymeeri
Väri (CQP001-1)		Okra (oljenkeltainen), musta
Kovettumistapa		Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)		1.49 kg/l
Levityslämpötila	vallitseva	5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		15 minuuttia [A]
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)		3 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		2.3 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		150 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		2.5 N/mm
Käyttölämpötila-alue (CQP513-1)	.	-40 – 80 °C
	4 tuntia	120 °C
	1 tunti	140 °C
Säilyvyys	patruuna / kalvopakkaus	12 kuukautta [B]
	astia	9 kuukautta [B]
	tynnyri	6 kuukautta [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % suht.kost.

[B] varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-529 Evolution on ruiskutettava 1-komponenttinen, Silaaniterminoituun polymeeriin (STP) pohjautuva tiivistysmassa kuivuen ilman kosteuden vaikutuksesta.

Tuotetta käytetään ajoneuvon korin peltisaumojen ja alueiden tiivistämiseen alkuperäisen näköisellä ruiskutusjäljellä. Tuote tarttuu hyvin kiinni autonkorissa yleisesti käytetyille pinnoille esim. metalliprimerit ja maalipinnat, metallit, maalatut muovipinnat sekä muovipinnat.

Ruiskuttamalla levitettynä tuote parantaa autonkorin kestävyyttä kiveniskuja sekä muita materiaalipintaa kuluttavia rasituksia vastaan.

TUOTTEEN EDUT

- Annostelu-/ruiskutusjälki helposti säädettävissä vastaamaan alkuperäistä tiivistysjälkeä
- Ylimaalattavissa useilla eri automaalijärjestelmillä
- Erinomaiset ruiskutusominaisuudet vähäisellä ohisumulla
- Hyvä tartunta useille eri materiaalipinnoille
- Mahdollistaa annostelun ruiskuttamalla sekä saumamuodossa
- Mieto tuoksu
- Hyvät akustiset ja värinänvaimennusominaisuudet
- Ei sisällä isosyanaattia tai liuottimia
- Ei sisällä silikonia tai PVC:tä

KÄYTTÖKOHTEET

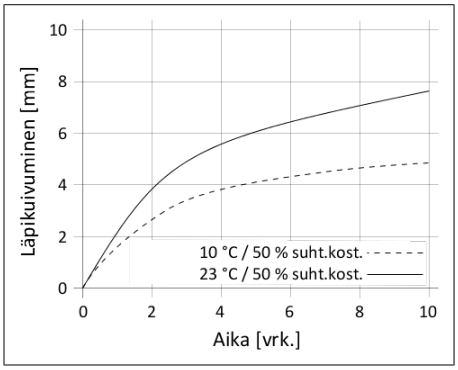
Sikaflex®-529 Evolution soveltuu autonkoreihin ruiskutettavana elastisena tiivisteenä peltisaumoihin, limiliitoksiin sekä käytettäväksi kiveniskupinnoitteena korikorjauksen yhteydessä sekä korin suojauksessa.

Tiedustele valmistajan ohjeita ennen Sikaflex®-529 Evolution käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-529 Evolution läpikuivuu ilman kosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleisesti matalampi hidastaen läpikuivumista (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-529 Evolution

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-529 Evolution kestää yleensä makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsliuoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinpohjaisia rasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä.
Tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipinnan luonteesta ja niiden käyttö parantaa ratkaisevasti massan kiinnipysyvyyttä pitkällä aikavälillä. Materiaalipintakohtaiset ehdotukset tartuntakäsittelyistä löytyvät voimassaolevasta Sika® Pre-treatment Chart -taulukosta. Ehdotukset perustuvat kokemuksiimme, mutta niistä täytyy aina varmistua suorittamalla tartuntakokeet todellisille materiaalipinnoille pitkäaikaisen kiinnipysyvyyden varmistamiseksi.

Käyttökohde

Sikaflex®-529 Evolution voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C - 40 °C (ilma ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus tiivistemassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat annostelulämpötilat (materiaalipinnat ja tiivistemassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.
Sikaflex®-529 Evolution saumamuotoiseen annosteluun suositellaan käytettävän mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma-, akkukäyttöinen) tai pumppulaitetta. Ruiskuttamalla tapahtuvaan levittämiseen suositellaan Sika® Spray Gun -patruunapistoolia tai Sika® Jetflow Gun -kalvopakkauspistoolia. Käytettäessä muita annostelulaitteita tulee ensin tarkistaa niiden soveltuvuus tuotteelle.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-529 Evolution voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti.
Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

Ylimaalaus

Sikaflex®-529 Evolution voidaan parhaiten ylimaalata nahoittumisajan kuluessa.
Mikäli ylimaalaus tehdään massan pinnan jo kuivuttua, voi maalin tarttumista saumaan parantaa etukäteen suoritettavalla Sika® Aktivator-100 tai Sika® Aktivator-205 pyyhinnällä. Mikäli maalausprosessi tarvitsee uunituksen (> 80 °C), paras tulos saavutetaan antamalla massan ensin läpikuivua. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla.
Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasauman alueella.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta.
Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart
  Silane Terminated Polymers
- General Guideline
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	290 ml
Kalvopakkaus	300 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE
Sikaflex®-529 Evolution
Versio 02.02 (08 - 2026), fi_FI
012201205293001010

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi