BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-554 PowerCure

Kiihdytetty STP-polymeeripohjainen liimamassa komponenttien liimausliittämiseen

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		Silaaniterminoitu Polymeeri
Väri (CQP001-1)		Valkoinen, musta
Kovettumistapa		Kosteuskovettuva [A]
Tiheys (kovettumaton)	riippuen väristä	1.44 kg/l
Muodossa pysyminen		Hyvä
Levityslämpötila	ympäröivä	5 – 40 °C
Avoinaika (CQP526-1)		20 minuuttia [B]
Kutistuminen (CQP014-1)		2 %
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 /ISO 4587)		(katso taulukko 1)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Säilyvyys		9 kuukautta [C]

CQP = Corporate Quality Procedure [A] PowerCure -menetelmä [B] 23 °C / 50 % suht.kost. [C] varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-554 PowerCure on kiihdytetyllä läpikuivumisella varustettu elastinen Silaani Terminoitu Polymeeri (STP) -pohjainen liimausmenetelmä erityisesti suurikokoisten komponenttien liimaukseen teollisessa valmistuksessa.
Tuote liimaa luotettavasti useita eri materiaalipintoja vähäisellä tartuntakäsittelyllä.

TUOTTEEN EDUT

- Hyvä tartunta useille eri materiaalipinnoille ilman primerin käyttöä
- Nopea läpikuivuminen PowerCure Teknologian ansiosta
- Ei sisällä liuotinaineita, isosyanaattia, ftalaatteja eikä PVC:tä
- Soveltuu kestämään dynaamisia rasituksia
- Korkea elastisuus
- Erittäin hyvä säänkestävyys

KÄYTTÖKOHTEET

Sikaflex®-554 PowerCure soveltuu käytettäväksi liitoksissa jotka altistuvat dynaamisille rasituksille.
Soveltuvia materiaalipintoja ovat metallit, erityisesti alumiini, metalliprimerit, maalipinnoitteet, teräsohutlevyt, keraamiset materiaalit ja tietyt muovilaadut. Tuote liimaa hyvin useita eri materiaalipintoja vähäisillä tartuntakäsittelyillä.
Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-554 PowerCure käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.
Sikaflex®-554 PowerCure on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-554 PowerCure läpikuivuu reaktiossa kosteuspastan kanssa lähes riippumattomana vallitsevasta ilmankosteudesta. Tuotteelle tyypillinen lujuuden kehittyminen 23 °C kuivumislämpötilassa katso taulukko alla.

Aika [h]	Veto-leikkauslujuus [MPa]
2	0.25
4	0.7
8	1.2
24	2

Taulukko 1: Lujuuden kehittyminen Sikaflex®-554 PowerCure

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-554 PowerCure kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsliuoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsliuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia.

Liitoksen pitkäaikaiskestävyyden tuovat tartuntakäsittelyt riippuvat käytettävistä materiaalipinnoista.

Kaikki materiaalipinnoille suoritettavat tartuntakäsittelyt tulee olla varmistettu etukäteen suoritetuilla tartuntatesteillä alkuperäisiin materiaalipintoihin liimausprosessin olosuhteet huomioiden.

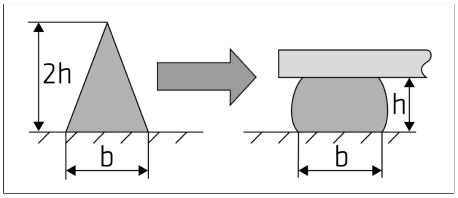
Käyttökohde

Valmistele PowerCure Dispenser -annostelupistooli mukana toimitettavan ohjeen tai videon mukaisesti. Mikäli liimamassan annostelu keskeytyy yli 5 minuutiksi, tulee sekoitinsuutin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista.

Sikaflex®-554 PowerCure voidaan levittää lämpötila-alueella 5 °C - 40 °C (ympäristö ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.

Huomioikaa että liimamassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa.

Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä. Liiman avoinaika on merkittävästi ilmoitettua lyhyempi kuumissa ja kosteissa ilmasto-olosuhteissa. Liitettävät materiaalipinnat tulee aina painaa toisiaan vasten liiman avoinajan sisällä. Liimasauman riittävän kerrosvahvuuden varmistamiseksi suosittelemme sauman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. piirros alla).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon

Sauman viimeistely

Ulkosaumojen lastatasoitus ja viimeistely tulee tehdä liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Suosittelemme käyttämään saumojen viimeistelyssä (risteyskohdat) Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden osalta käyttäjän tulee itse varmistua testein niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta liimamassan kanssa.

Tahrojen poisto

Kuivumattomat Sikaflex®-554 PowerCure –tahrat voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla soveltuvalla liuottimella pyyhkien. Kuivuttuaan liimamassa on poistettavissa vain mekaanisesti.

Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu ainoastaan yleisohjeiksi. Neuvot ja tarkemmat tiedot ovat pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart
  For Silane Terminated Polymers (STP)
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml 400 ml

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi