

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-668 PowerCure

Kiihdytetty korkealuokkainen liimamassa komponenttien ja lasien kiinnityksiin sekä tiivistyksiin kiskokalustossa

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	Polyuretaani (Purform®)
Väri (CQP001-1)	Musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva ^A
Tiheys (kovettumaton)	1.3 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-1)	Oikein hyvä
Levityslämpötila	10 – 35 °C
Avoinaika (CQP526-1)	40 minuuttia ^B
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	(katso taulukko 1)
Kutistuminen (CQP014-1)	1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Säilyvyys	9 kuukautta ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

A) PowerCure -menetelmä

B) 23 °C / 50 % suht.kost.

C) varastoituna alle 25 °C

KUVUUS

Sikaflex®-668 PowerCure on Purform® -teknologiaan perustuva polyuretaani teollisen valmistuksen käyttöön sisältäen alle 0,1% monomeerista di -isosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi. Sikaflex®-668 PowerCure on kiihdytetyn läpikuivumisen omaava liimausmenetelmä erityisesti kiskokaluston käyttökohteisiin. Sikaflex®-668 PowerCure liiman levitys tapahtuu PowerCure Dispenser –annostelijan ja PowerCure -dynaamisen sekoitinsuuttimen avulla ja liimamassan läpikuivuminen on lähes riippumaton vallitsevista ilmasto-olosuhteista. Tuote soveltuu käytettäväksi komponenttien ja lasien liimauksessa ja on kuivuneena erittäin säänkestävä. Ulkosaumoissa tuote kestää useimpia kiskokaluston käyttämiä pesuaineita. Sikaflex®-668 PowerCure on tarvittaessa yhteensopiva käytettäväksi Sikan ilman mustaa primeriä -liimausjärjestelmässä Sikan suorittaman testauksen jälkeen.

TUOTTEEN EDUT

- Sisältää alle 0.1 % monomeerista di-isosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi
- Oikein hyvät säänkestävyys -ominaisuudet
- Kestävyys useimpia kiskokaluston käyttämiä pesuaineita vastaan
- Täyttää EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Nopea läpikuivuminen PowerCure Teknologian ansiosta
- Ei sisällä ftalaatteja

KÄYTTÖKOhteet

Sikaflex®-668 PowerCure on kehitetty komponenttien sekä Direct Glazing -lasien liimausliittämiseen kiskokalustossa sekä raskaassa ajoneuvokalustossa ja niiden jälkimarkkinoilla tapahtuviin korjauksiin. Tuote omaa hyvän sauman pinnan lastatasoitus -ominaisuuden sekä annosteltavuuden.

Erinomainen kestävyys useimpia kaluston pesuaineita vastaan sekä hyvän säänkestävyyden ansiosta tuote soveltuu myös liikkuvan kaluston ulkosaumoihin.

Sikaflex®-668 PowerCure läpikuivuminen on kiihdytetty käyttäen Sika PowerCure -teknologiaa, joka mahdollistaa liiman kuivumisen lähes riippumattomana vallitsevista ilmasto-olosuhteista.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-668 PowerCure käyttöä muovilaadulla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-668 PowerCure
Versio 02.01 (08 - 2026), fi_FI
012001256680001000

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-668 PowerCure läpikuivuu reaktiossa kosteuspastan kanssa lähes riippumattomana vallitsevasta ilmankosteudesta. Tuotteelle tyypillinen lujuuden kehittyminen katso taulukko alla.

Aika [h]	Lujuus [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Taulukko 1: Veto-leikkauslujuus 23 °C / 50 % suht.kost.

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-668 PowerCure kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsluoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsluoksia tai liuottimia.

Tuote kestää useita kiskokaluston käyttämiä puhdistusaineita, kun niiden käyttö tapahtuu valmistajan ohjeiden mukaisesti. Jotkut puhdistusaineet sisältävät aggressiivisia kemikaaleja kuten fosforihappoa, vaikuttaen merkittävästi Sikaflex®-668 PowerCure ulkopinnan kestävytyteen ajan myötä. Tämän vuoksi on erittäin tärkeää rajoittaa pesuliuksen vaikutusaika ulkosaumaan mahdollisimman lyhyeksi, huomioiden oikeiden seossuhteiden käyttö ja perusteellinen huuhtominen vedellä. Uusien pesuaineiden suhteen käyttäjän tulee varmistua etukäteen suoritettavien testien kemiallisesta yhteensopivuudesta massan pinnan kanssa.

Yllämainittu tieto on annettu vain yleisohjeena. Tarkempia tietoja on pyynnöstä saatavilla.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia. Liitoksen pitkäaikaiskestävyyden tuovat tartuntakäsittelyt riippuvat käytettävistä materiaalinpinnoista. Kaikki tartuntakäsittelyissä käytetyt aineet/vaiheet täytyy olla etukäteen testattu tuotantolinjalla käytettäviin materiaalinpinnoihin huomioiden linjalla vallitsevat olosuhteet (tartuntatestit Sikan liimauslaboratoriossa / tuotantolinja-olosuhteissa).

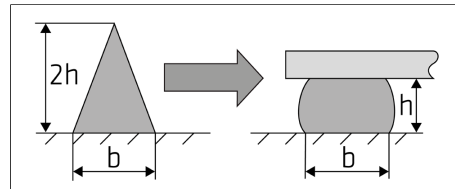
Huomio: Sika Primer -tuotteen maksimi haihtumisaika on rajoitettu 8 tuntiin käytettäessä Sikaflex®-668 PowerCure:a lämpötila-olosuhteissa > 30 °C. Tällöin Primer -kalvon pinta aktivoidaan uudelleen Sika® Aktivator-100 -kertapyyhinnällä ennen liimausprosessin aloittamista.

Käyttökohde

Valmistele PowerCure Dispenser -annostelupistooli mukana toimitettavan ohjeen tai videon mukaisesti. Mikäli liimamassan annostelu keskeytyy yli 10 minuutiksi, tulee sekoitin-suutin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista. Sikaflex®-668 PowerCure voidaan levittää lämpötila-alueella 10 °C - 35 °C, huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin.

Suosittelvat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C. Liiman avoinaika on merkittävästi ilmoitettua lyhyempi kuumissa ja kosteissa ilmasto-olosuhteissa. Liitettävät materiaalinpinnot tulee aina painaa toisiaan vasten liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Peukalosääntönä + 10 °C lisäys puolittaa liimalle ilmoitetun avoinajan.

Liimaliitoksen yhtenäisen kerrospaksuuden varmistamiseksi suosittelemme liimasauman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. piirros alla).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon.

Sauman viimeistely

Ulkosaumojen lastatasoitus ja viimeistely tulee tehdä liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Suosittelemme käyttämään saumojen viimeistelyssä (risteyskohdat) Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden osalta käyttäjän tulee itse varmistua testien niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta liimamassan kanssa.

Tahrojen poisto

Kuivumattomat Sikaflex®-668 PowerCure -tahrat voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla soveltuvalla liuottimella pyyhkien. Kuivuttuaan liimamassa on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu ainoastaan yleisohjeiksi. Neuvot ja tarkemmat tiedot ovat pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- General Guideline Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide

PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml
--------------------	--------

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lopputulokseen, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-668 PowerCure
Versio 02.01 (08 - 2026), fi_FI
012001256680001000

Oy Sika Finland Ab

TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

