

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-252

Elastinen liimamassa komponenttien liittämiseen ajoneuvoissa

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		1-komponenttinen polyuretaani
Väri (CQP001-1)		Musta, valkoinen, harmaa
Kovettumistapa		Ilman kosteus
Tiheys (kovettumaton)	väristä riippuen	1.2 kg/l
Muodossa pysyminen		Hyvä
Levityslämpötila	vallitseva	10 – 35 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		40 minuuttia ^A
Avoinaika (CQP526-1)		35 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio 1)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 tuntia	130 °C
	1 tunti	150 °C
Säilyvyys (CQP016-1)		12 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % suht.kost.^B) varastoituna alle 25 °C

KUVUUS

Sikaflex®-252 on elastinen 1-komponenttinen polyuretaani -pohjainen liimamassa soveltuen erityisesti suurikokoisten komponenttien liimausliittämiseen ajoneuvoissa. Tuote soveltuu liimaamaan pinnoitettuja metalleja, GRP -lujitemuovia, keraamimateriaaleja ja muoveja.

TUOTTEEN EDUT

- Liimaa luotettavasti useita erilaisia materiaaliapintoja
- Kestää ja sietää korkeita dynaamisia kuormituksia
- Hyvät välyksentäyttö -ominaisuudet
- Ylimaalattavissa rajoituksin
- Vaimentaa värinöitä
- Sähköisesti ei johtava

KÄYTTÖKOHTEET

Sikaflex®-252 soveltuu käytettäväksi kokoonpanoissa jotka altistuvat dynaamisille rasituksille. Soveltuvia materiaaliapintoja ovat puu, metallit, erityisesti alumiini (mukaanlukien anodisoitu), teräslevyt (mukaanlukien fosfaattoitu, kromattu ja galvanoitu), metalliprimetit ja maalipinnoitteet (2-komponenttijärjestelmät), keraamit ja muovit.

Tiedustele valmistajan ohjeita ennen tuotteen käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaaliapinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

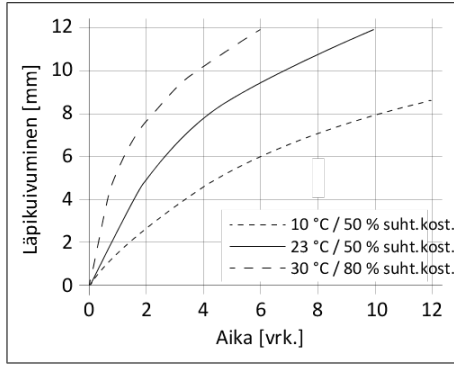
TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-252

Versio 02.01 (04 - 2022), fi_FI
012001212520001000

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-252 läpikuivuun ilmankosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleensä pienempi hidastaen kuivumisreaktiota (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-252

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-252 kestää yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsluoksia; kestää lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläin-pohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

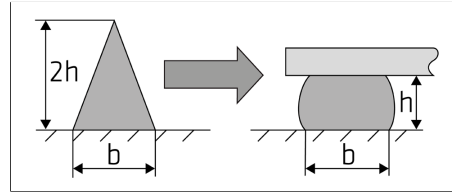
Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia.

Pintojen tartuntakäsittely riippuvat materiaalipintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimivuudelle. Ehdotuksia tartuntakäsittelystä löytyy voimassaolevasta tuotesarjalle tehdystä Sika® Pre-Treatment Chart -taulukosta. Huomioikaa, että annetut tartuntakäsittelyehdotukset perustuvat käytännön kokemuksiin ja niistä täytyy varmistua suorittamalla tartuntatestit käytettävälle materiaalipinnoille.

Käyttökohde

Sikaflex®-252 voidaan levittää lämpötila-alueella 10 °C - 35 °C, huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.

Huomioikaa että liimamassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa. Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä. Liimasauman riittävän kerros-vahvuuden varmistamiseksi suosittelemme sauman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. piirros 1 alla).



Piirros 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon

Sikaflex®-252 patruunan annosteluun suositellaan käytettävän voimakasta mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma- tai akkukäyttöinen) tai annostelua astiasta pumppulaitteen kautta. Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa avoimajan sisällä. Älä koskaa suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoimajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-252 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot on annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn tekni-sestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatieote
- Sika Pre-treatment Chart
For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	400 ml 600 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-252
Versio 02.01 (04 - 2022), fi_FI
012001212520001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

