

TUOTETIETOESITE

Sikasil® WT-66 PowerCure

Kiihdytetty liimamassa ikkunoihin

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	Silikoni
Väri (CQP001-1)	Harmaa, musta
Kovettumistapa	Kosteuskovettuva ^A
Kovettumistyyppi	Neutraali
Tiheys (kovettumaton)	1.41 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-4 / ISO 7390)	Hyvä
Levityslämpötila	5 – 40 °C
Avoinaika (CQP526-1)	15 minuuttia ^B
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)	(katso taulukko 1)
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	42
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
100% moduuli (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	250 %
Repäisyjuuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	3.8 N/mm
Käyttölämpötila	-40 – 150 °C
Säilyvyys (CQP016-1)	9 kuukautta ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) PowerCure -menetelmä^B) 23 °C / 50 % suht.kost.^C) varastoituna alle 25 °C

KUIVAUS

Sikasil® WT-66 PowerCure on kiihdytetty 1-komponenttinen, silikonipohjainen liimamassa eristyslaselementtien tai lasilevyjen liimaamiseen ikkunakarmeihin sekä saumatäyttöihin. Sikasil® WT-66 PowerCure liiman levitys tapahtuu PowerCure Dispenser –annostelijan ja PowerCure -dynaamisen sekoittimen avulla ja liimamassan läpikuivuminen on lähes riippumaton vallitsevista ilmasto-olosuhteista.

TUOTTEEN EDUT

- Nopea läpikuivuminen PowerCure Teknologian ansiosta
- Hyvä UV-säteilyn ja säänkestävyys
- Hyvät mekaaniset ominaisuudet
- Säilyttää joustavuutensa yli laajan lämpötila-alueen
- Soveltuu liimaamaan ikkunoita luokituksen DIN EN 1627 burglar resistance class RC 2 and RC 3 mukaisesti
- Täyttää vaatimukset RAL-GZ 716 part 2, table 3 (PVC and glass) and ift-guideline VE-08/4, part 1, table A4

KÄYTTÖKOHEET

Sikasil® WT-66 PowerCure omaa laajan tartunta-alueen useille eri materiaalipinnoille kuten lasi, (pinnoitettu) metalli, PVC ym. Sikasil® WT-66 PowerCure käytetään back-bedding -saumatäyttöihin ja liimaamaan eristyslaselementtejä ikkunakarmeihin. Tuotteen rakenteelliset valmiudet mahdollistavat ikkunakarmien jäykistämisen liimaliitoksen avulla. Liimamassa soveltuu myös valmistavan teollisuuden liimaus- ja tiivistyskäyttökohteisiin. Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

Sikasil® WT-66 PowerCure
Versio 04.01 (04 - 2022), fi_FI
012603140669001000

KOVETTUMISTAPA

Sikasil® WT-66 PowerCure pääasiallinen läpikuivuminen tapahtuu reaktiossa kiihdytinastian kanssa.

Läpikuivumisnopeus riippuu pääasiassa vallitsevasta lämpötilasta, esim. mitä korkeampi lämpötila sitä nopeampi läpikuivuminen. Lämpömittäminen yli 50 °C voi johtaa kuplamuodotukseen massassa ja siksi ei ole sallittua.

Tuotteelle tyypillinen lujouden kehittyminen katso taulukko alla.

Aika [vrk.]	Veto-leikkauslujuus [MPa]
0.3	0.2
1	0.6
2	0.7
7	0.9
28	1.0

Taulukko 1: Veto-leikkauslujuus 23 °C / 50 % suht.kost.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsitely

Pintojen tulee olla puhtaita, kuivia eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä tai pölyä. Pannoille suoritettavat tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipintojen luonteesta ja ovat ratkaisevassa asemassa tiivistysliitoksen pitkäaikaiskestävyyttä tarkasteltaessa.

Käyttökohde

Optimaalinen materiaalipintojen ja liima/tiivistemassan lämpötila on välillä 15 °C ja 25 °C. Valmistele PowerCure Dispenser -annostelupistooli mukana toimitettavan ohjeen tai videon mukaisesti. Mikäli liimamassan annostelu keskeytyy yli 10 minuutiksi, tulee sekoittin suutin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista. Liitoksen/sauman tulee olla asianmukaisesti mitoitettu.

Liimaliitosten mitoitus tulee perustua annettuihin suosituksiin. Liimaliitoksen mitoituskannan perusteina käytetään liimalle määritellyjä teknisiä arvoja sekä liitosta rajaavia materiaalipintoja, olosuhteita, rakennetyyppejä/mittoja ja liitoksen kohdistuvia ulkopuolisia kuormituksia.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeisteltäessä juuri levitettyä Sikasil® WT-66 PowerCure, paina liimamassaa liitoksen kylkiä vasten varmistaaksesi liiman hyvän tarttuvuuden liitettäviin materiaalipintoihin. Tooling agent -liukasteainetta ei tule käyttää.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikasil® WT-66 PowerCure voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuttuaan tuote on poistettavissa vain mekaanisesti.

Kädet ja tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi puhdistusliinalla, kuten Sika® Cleaner-350H tai muulla soveltuvalla teollisuuspesuaineella ja vedellä.

Älä käytä liuotinaineita ihon puhdistamiseen.

Ylimaalaus

Sikasil® WT-66 PowerCure ei ole ylimaalattavissa.

Käyttökohderajoitukset

Sikan suosittelemat tuotemenetelmät SG-lasiin ja ikkunateollisuuden liimauskohteisiin ovat yleensä yhteensopivia keskenään. Näihin menetelmiin sisältyy tuotteita kuten Sikasil® SG, IG, WS ja WT -sarjoista. Tarkempia tietoja eri Sikasil® -tuotteiden keskinäisistä yhteensopivuuksista sekä sopivuuksista muihin Sika -tuotteisiin voi tiedustella Sika Industry:n kautta.

Sikasil® WT-66 PowerCure kanssa suorassa tai epäsuorassa kosketuksessa olevien materiaalien vaikutukset tulee poissulkea etukäteen suoritettavalla testillä kuten tiivisteiden, teippien, lasikiilojen, tiivistemassojen ym. osalta ja Sikan myöntämällä hyväksynnällä.

Milloin käytössä on kaksi tai useampia erilaisia reaktiivisia tiivistysmassoja, anna ensin levitetyn massan läpikuivua ennen seuraavan massan levittämistä.

Yllä mainitut Sika -tuotteet ovat käytettävissä ikkunan liimauskohteissa vasta yksityiskohtaisen tarkastelun ja projektikohtaisesti myönnettävän Sika Industry:n kirjallisen hyväksynnän jälkeen.

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu yleisohjeiksi. Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industry:n teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiiedotteet
- General Guideline Window Bonding Sikasil® WT Adhesives
- PowerCure User Manual
- PowerCure Quick Reference Guide

PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml
--------------------	--------

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

TUOTETIETOESITE

Sikasil® WT-66 PowerCure
Versio 04.01 (04 - 2022), fi_FI
012603140669001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

