BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720

2-komponenttinen erittäin luja koriliima

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Ominaisuudet		SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemiallinen koostumus		Epoksi	Amiini
Väri (CQP001-1)		Musta	Tumma
Tiheys		1.08 kg/l	1.13 kg/l
Sekoitussuhde	A:B tilavuuden mukaan	2 : 1	
Muodossa pysyminen		Hyvä	
Levityslämpötila		10 – 30 °C	
Sekoittimen avoinaika		30 minuuttia [A]	
Tuenta-aika (CQP580-1, -6)	aika 1 MPa lujuuden saavuttamiseksi	4.5 tuntia [A/B]	
Kovettumisaika	80 % loppulujuudesta	24 tuntia [A]	
Shore D -kovuus (ASTM D-2240)		80	
Vetolujuus (CQP580-5)		24 MPa	
Murtovenymä (ASTM D-638)		3 %	
Kiinteäainelämpötila (ASTM E-1640)		73 °C	
Lämmönkestävyys (CQP 513-1)	1 tunti	190 °C	
Käyttölämpötila		-30 – 120 °C	
Säilyvyys		24 kuukautta	

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % suht.kost.

[B] Materiaali 0.8 mm teräs, tyyppi DC04

KUVAUS

SikaPower®-4720 on 2-komponenttinen, korkealujuuksinen, epoksipohjainen koriliima varustettuna erinomaisilla tartunta-ominaisuuksilla useimmille materiaalipinnoille. Tuote on erityisesti kehitetty metalli- ja komposiittilevyjen koriliimauksiin ajoneuvoissa. Liiman sisältämien lasikuulien ansiosta liitoksen kerrospaksuus säilyy optimaalisena 0,25 mm:ssä. Liima kuivuu huoneenlämmössä muodostaen jäykän liitoksen.

TUOTTEEN EDUT

- Korkean lujuuden tartuntaominaisuudet
- Hyvät tartuntaominaisuudet monille eri materiaalipinnoille ilman primer -käsittelyä
- Liimalla pitkä avoinaika
- Nopea kuivumisominaisuus
- Annosteltaessa ei valu / pisaroi
- Vielä kuivumaton liimaliitos pistehitsattavissa
- Kontrolloitu liimaliitoksen kerrosvahvuus
- Lämpötilan nosto nopeuttaa liiman läpikuivumista
- Mieto tuoksu
- Suojaa erinomaisesti metallikorroosiolta
- Ei sisällä liuottimia

KÄYTTÖKOHTEET

SikaPower®-4720 soveltuu levyliimauksiin alueilla, jotka altistuvat suurille dynaamisille kuormituksille kuten ovipellit, takalokasuojat, kattolevyt tai paneelit. Käytä korin rakenteellisissa osissa vain yhdessä pistehitsauksen tai niittauksen kanssa, noudattaen ajoneuvovalmistajan antamia korjausohjeita. Yleisimmät materiaalipinnat ovat metalleja, erityisesti alumiini (sis. anodisoitu ja valssattu), kylmävalssattu teräs ja lujitemuovi.
Asennetut metalliset korilevyt ovat SikaPower®-4720 -liimaliitosten kohdalta pistehitsattavissa liiman ollessa vielä kuivumattomassa tilassa.
Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

SikaPower®-4720 läpikuivuu 2 komponentin sekoittumisen jälkeisessä kemiallisessa reaktiossa.

SikaPower®-4720 -liiman lujuuden kehittyminen on esitetty taulukossa alla.

Aika [h]	Veto-leikkauslujuus [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Loppulujuus 14 [MPa]

Taulukko 1: Veto-leikkauslujuus SikaPower®-4720

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Hio metallipinnat paljaalle metallille ja suorita puhdistus/rasvanpoisto Asetoni- tai Heptaani -pyyhinnällä. Muu mahdollinen tartuntakäsittely riippuu materiaalipintojen luonteesta ja tuotantoprosessista.

Käyttökohde

SikaPower®-4720 annostellaan kaksi yhteen u–TAH -patruunasta mäntätoimisella soveltuvalla patruunapistoolilla. Komponenttien hyvä sekoittuminen tapahtuu patruunan päähän kiinnitettävän quadro MGQ 10-19D -sekoitinsuuttimen avulla. Alhaisissa lämpötiloissa (10 °C) tulee patruuna esilämmittää ennen käyttöä liiman ulospursotusnopeuden lisäämiseksi.

Poista sinetti patruunan päädystä ja pursota pieni määrä molempia komponentteja näkyviin ennen sekoitinsuuttimen kiinnittämistä. Hylkää muutama senttimetri sekoitinsuuttimesta pursotettua saumaa varmistaaksesi komponenttien hyvän sekoittumisen.

Liitospintojen suojaamiseksi korroosiolta, levitä ja tasoita liimamassa ohueksi, peittäväksi kalvoksi molemmille hiotuille liitospinnoille niiden koko alueille. Levitä lisäksi toiseen liitospintaan liimasauma 5 mm:n etäisyydelle pellin reunasta vähentämään liiman ulospursuamista (poislukien pistehitsien kohdat).

Asenna ja kiinnitä varaosa kulmista puristimilla. Niittaa tai pistehitsaa tarvittaessa tai kiinnitä puristimilla 10 cm:n välein. Liiman levitys vain toiseen liitospintaan vähentää liiman avoinaikaa ja loppulujuutta noin 50 % sekä voi alentaa liitoksen korroosionkestävyyttä.

Tarkempia ohjeita patruunan käyttöönotosta sekoitinsuuttimen kera sekä koripeltien liimaustyövaiheista löytää SikaPower - 4720 Paneelinvaihto- oppaasta, joka on saatavilla kotisivuiltamme sekä Sika Industry teknisestä neuvonnasta.

SikaPower®-4720 on levitettävissä lämpötila-alueella 10 °C - 30 °C. Tuotteen, materiaalipintojen ja vallitsevan lämpötilan tulee olla em lämpötila-alueen sisällä.

Kuivuminen

SikaPower®-4720 kuivumiseen vaikuttaa vallitsevat olosuhteet. Kuivumisnopeus riippuu lämpötilasta. 10 °C lämpötilan nousu noin kaksinkertaistaa kuivumisnopeuden ja puolittaa avoinajan 50%. Kuivumisnopeutta voidaan kiihdyttää lämmöllä (max. 85 °C) käyttäen infrapuna -lamppuja tai uunitusta.

Tahrojen poisto

Kuivumaton SikaPower®-4720 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiedotteet
- SikaPower-4720 Paneelinvaihto-opas

PAKKAUSTIEDOT

Kaksitilavuuksinen patruuna	195 ml

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE
SikaPower®-4720
Versio 04.01 (08 - 2026), fi_FI
013106477200001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi