

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR134 FR

Système de résine composite auto-extinguible pour le processus de stratification manuelle

PROPRIETES (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	SikaBiresin® CR134 FR (A)	SikaBiresin® CH132-2 (B)	SikaBiresin® CH132-5 (B)	SikaBiresin® CH132-7 (B)
Base chimique	Résine époxyde	Durcisseur amine	Durcisseur amine	Durcisseur amine
Couleur	Blanc	Bleu	Bleu	Bleu
Densité	liquide polymérisé	1.23 kg/l 0.95 kg/l 1.22 kg/l	0.93 kg/l 1.22 kg/l	0.93 kg/l 1.22 kg/l
Ratio de mélange	en poids en volume		100 : 23 100 : 30	100 : 24 100 : 32
Viscosité (CQP029-4)	mélange	3000 mPa·s	10 mPa·s 900 mPa·s	10 mPa·s 1000 mPa·s
Température d'application	18 - 25 °C			
Durée de vie en pot (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)		60 min	115 min	150 min
Conditions de durcissement	8 heures	125 °C	125 °C	125 °C
Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO527)		62 MPa	65 MPa	58 MPa
Module de traction (CQP036-2 / ISO 527)		3050 MPa	3050 MPa	2900 MPa
Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527)		3.3 %	3.9 %	3.0 %
Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178)		116 MPa	110 MPa	109 MPa
Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178)		3350 MPa	3250 MPa	3250 MPa
Résistance en compression (CQP028-5 / ISO 604)		114 MPa	118 MPa	112 MPa
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		87	87	86
Résistance à l'impact (CQP038-2 / ISO 179)		29 kJ/m ²	21 kJ/m ²	22 kJ/m ²
Température de transition vitreuse par DSC (CQP301-5 / ISO 11357)		125 °C	132 °C	129 °C
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75B)		124 °C	134 °C	126 °C
Durée de conservation		24 mois	12 mois	12 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIPTION

SikaBiresin® CR134 FR est un système époxyde chargé utilisable pour la production de composites renforcés fibres auto-extinguibles avec une Tg < 132°C

AVANTAGES

- Auto-extinguible selon UL94 V-0 avec SikaBiresin® CH132-5
- Grande étendue de temps de travail
- Très bonne mouillabilité et haute transparence en comparaison des autres systèmes chargés auto-extinguibles.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBiresin® CR134 FR est particulièrement destiné au procédé de voie humide, et peut être utilisé pour la production de pièces industrielles devant être auto-extinguibles et avoir une résistance thermique élevée. Ce produit n'est utilisable que par des professionnels expérimentés. Des tests sous conditions réelles de mise en oeuvre, et avec les fibres et les agents de démoulage doivent être réalisés pour établir leur compatibilité.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR134 FR
Version 02.01 (09 - 2025), fr_FRAUTO
013122031340001000

METHODE D'APPLICATION

Processus de mélange

Les composants doivent être intimement mélangés en utilisant les méthodes classiques des résines composites. Pour obtenir les performances maximales, le ratio mélange indiqué doit être respecté précisément.

La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et le pot-life du système.

Note : les agents démoulants et autres aditifs peuvent influencer les propriétés et performances du matériau.

Application

Le système de résine est optimisé pour être mis en oeuvre entre 18°C - 25°C. Les paramètres de mise en oeuvre doivent être modifiés si la température est différente. La polymérisation doit être réalisée à une température > 18°C.

Avant l'application, vérifier l'absence de cristaux dans les deux composants. Le phénomène de cristallisation peut être annulé en chauffant le produit à 60°C-70°C jusqu'à disparition des cristaux.

Les emballages doivent être refermés hermétiquement après chaque usage pour éviter l'entrée d'humidité ou de poussière.

Post-cuisson

Les propriétés mécaniques et thermiques du stratifié dépendent de plusieurs facteurs, tels que l'épaisseur du stratifié, le taux de fibre, la réactivité du système et le cycle de post-cuisson choisi. Pour les informations sur le cycle de post-cuisson se reporter au Guide Général des résines Composites.

Les pièces produites avec SikaBiresin® CR134 FR doivent être polymérisées au minimum 4 heures à 40°C avant le démoulage, quelque soit le durcisseur utilisé.

Nettoyage

Le SikaBiresin® CR134 FR liquide peut être éliminé des outils et des équipements en utilisant Sika® Cleaner P. Une fois polymérisé le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau souillées doivent être immédiatement nettoyées à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 15°C et 30°C dans un endroit sec.

Avant utilisation, vérifier l'homogénéité et l'absence de cristallisation des deux parts, et les amener à la température d'utilisation.

AUTRES INFORMATIONS

Cette information est donnée comme information générale. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de Sécurité
- Guide Général des résines Composites.

CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR134 FR (A)

Tonnelet	10 kg
Fut	200 kg

SikaBiresin® CH132-2 (B)

Jerrycan métallique	2.8 kg
---------------------	--------

SikaBiresin® CH132-5 (B)

Jerrycan métallique	2.8 kg
Fut	180 kg
IBC	900 kg

SikaBiresin® CH132-7 (B)

Jerrycan métallique	3.2 kg
Fut	180 kg

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.