

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-291i

Colle-mastic à usage polyvalent pour applications marines

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris, noir, marron
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	Dépendamment de la couleur	1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement		Bonnes
Température d'application	ambiante	10 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)		45 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme)
Retrait (CQP014-1)		2 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		700 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)	4 heures 1 heure	-50 – 90 °C 120 °C 140 °C
Durée de conservation		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-291i est un mastic polyuréthane monocomposant pâteux spécialement développé pour le marché de la Marine, qui polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Le Sikaflex®-291i répond également aux critères de faible propagation de flamme imposés par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

AVANTAGES

- Approuvé IMO
- Monocomposant
- Très souple
- Faible odeur
- Non corrosif
- Peut être peint
- Bonne adhérence sur le large gamme de supports Marine
- Sans solvant
- Faibles émissions de COV
- Faible teneur en isocyanate

DOMAINES D'APPLICATION

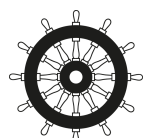
Le Sikaflex®-291i est un produit polyvalent utilisé en construction navale. Il est adapté pour la réalisation de joints d'étanchéité souples et résistants aux vibrations et peut être aussi utilisé pour une multitude d'applications d'étanchéité intérieure.

Le Sikaflex®-291i adhère extrêmement bien sur les principaux supports utilisés dans la construction navale, tels que le bois, les métaux, les apprêts métalliques et peintures (bi-composants), les céramiques, ainsi que les plastiques (GRP, etc.). Le Sikaflex®-291i ne doit pas être utilisé sur les plastiques sujets au crazing (ex : PMMA, PC, etc.).

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-291i

Version 05.01 (04 - 2023), fr_FR
012001202914001100

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-291i polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

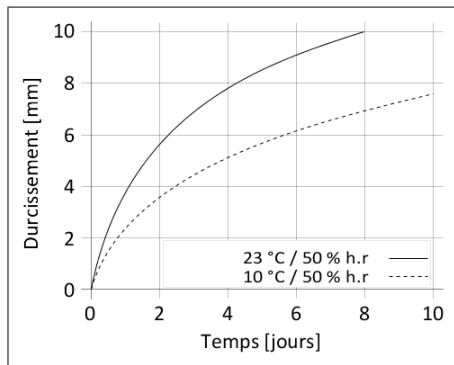


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-291i

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-291i résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des huiles végétales et animales.

Le Sikaflex®-291i n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-291i doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisses et dépolissées.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique des supports et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos « Guides des préparations de surfaces » spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-291i peut être appliqué entre 10 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale du support et de la colle se situent entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-291i peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique.

Lissage et finition

Le lissage des joints et la finition doivent être réalisés avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage afin de valider son utilisation et de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-291i non polymérisés présents sur les accessoires et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-291i se peint mieux une fois que sa peau est formée. L'étape de peinture peut être améliorée en appliquant du Sika® Aktivator-100 ou du Sika® Aktivator-205 à la surface du joint avant de le peindre. Si la peinture requiert une cuisson (> 80 °C), de meilleures performances sont obtenues en laissant au préalable l'adhésif durcir complètement. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production.

L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des polyuréthanes. Cela peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les applications Marine
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex® et SikaTack®

CONDITIONNEMENT

Mini-up	70 ml
Cartouche	300 ml
Poche	400 ml 600 ml

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-291i
Version 05.01 (04 - 2023), fr_FR
012001202914001100

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

