

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-292i

Colle-mastic marine à usage polyvalent

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Blanc, noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	selon la couleur 1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement (CQP061-1)	Très bonnes
Température d'application	10 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	40 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(Voir diagramme 1)
Retrait (CQP014-1)	2 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 heures 120 °C
	1 heure 140 °C
Durée de conservation (CQP016-1)	12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{B)} à 23 °C / 50 % HR^{C)} stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-292i est un polyuréthane monocomposant pâteux, spécialement développé pour les applications marines. Il polymérise sous l'action de l'humidité de l'air pour former un élastomère durable. Il présente d'excellentes propriétés adhésives et une bonne résistance mécanique.

Le Sikaflex®-292i entraîne une faible propagation de flammes conformément aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

AVANTAGES

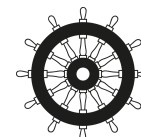
- Bonne capacité de remplissage
- Peut être peint
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO)
- Sans solvants et très faibles émissions de COV

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-292i est adapté à la réalisation d'assemblages structuraux en construction navale soumis en service à des contraintes dynamiques. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que les métaux, et en particulier l'aluminium (y compris anodisé), les apprêts et peintures (bi-composants), les céramiques, ainsi que les plastiques (GRP, ABS, etc.).

Solliciter l'avis du fabricant avant toute utilisation du Sikaflex®-292i sur des supports sujets au crazing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.



MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-292i polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

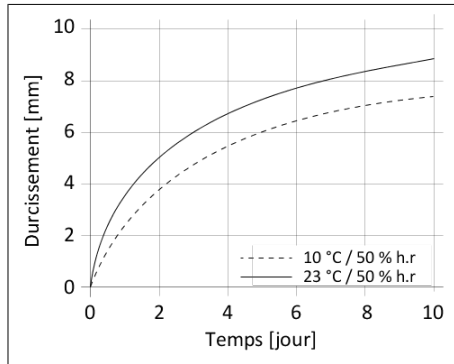


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-292i

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-292i résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-292i ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-292i doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisses et dépourvues de poussière.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos « Guides des préparations de surfaces » spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-292i peut être appliqué entre 10°C et 40°C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte.

La température optimale du support et de la colle se situe entre +15°C et +25°C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter l'application du produit, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordons triangulaires (voir figure 1).

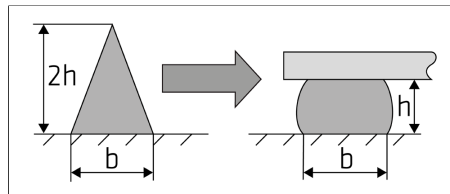


Figure 1: Application recommandée de la colle

Le Sikaflex®-292i peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique. Le temps ouvert de la colle est nettement plus court dans les climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert de la colle. Ne pas assembler les matériaux une fois la peau de la colle formée.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage afin de valider son utilisation et de vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-292i non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Hand-Clean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

AUTRES INFORMATIONS

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les applications Marine
- Directives générales pour les applications des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-292i
Version 03.01 (04 - 2022), fr_FR
012001212924001000

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

