

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Colle-mastic d'assemblage accéléré par un booster pour le collage et l'étanchéité de vitrages en applications ferroviaires

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)		Noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ^A
Densité (non durci)	Adhésif	1.3 kg/l
	SikaBooster® P-50	1.1 kg/l
Teneur en booster	en volume	2.0 %
	en poids	1.7 %
Propriétés de non-affaissement		Bonnes
Température d'application	Ambiante	10 – 35 °C
Temps ouvert (CQP526-1)		30 minutes ^B
Résistance initiale au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)		(voir tableau 1)
Retrait (CQP014-1)		1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Température de service (CQP513-1)		-50 – 90 °C
Durée de conservation	Adhésif (tonnelet / fût)	6 mois ^C
	SikaBooster® P-50	9 mois ^C
Mélangeur		Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Conférée par le SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. h.^{C)} Stockage en dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 est un système adhésif accéléré spécialement développé pour l'industrie ferroviaire. Ce produit est adapté pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages ; sa résistance exceptionnelle aux intempéries et sa résistance unique à une grande variété d'agents lessiviels en font une solution idéale pour la réalisation de joints extérieurs en industrie ferroviaire.

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 est compatible avec un collage sans primaire noir Sika sur verre sérigraphié.

Grâce à l'utilisation du SikaBooster®, sa polymérisation est largement indépendante des conditions atmosphériques.

AVANTAGES

- Résistant à une grande variété d'agents lessiviels
- Approuvé selon la norme EN 45545 R1/R7 HL3
- Durcissement accéléré grâce à la Technologie Booster
- Excellente résistance aux conditions climatiques
- Très bonnes propriétés d'application et de lissage
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 est développé pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages dans le ferroviaire et l'industrie des véhicules. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. Grâce à sa résistance supérieure à une vaste gamme d'agents lessiviels combinée à une résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs. L'utilisation du SikaBooster® P-50 permet un développement rapide de la résistance et de l'adhésion.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests avant toute utilisation du Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 sur des matériaux sujets au stress cracking. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Version 05.01 (04 - 2023), fr_FR
012001232680901050

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 polymérise par réaction avec l'humidité conférée par le SikaBooster® P-50 et est en grande partie indépendant de l'humidité atmosphérique. Voir le tableau ci-dessous pour les valeurs typiques de développement de sa résistance.

Temps [h]	Résistance en traction-cisaillement à 23 °C [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tableau 1 : Montée en cohésion du Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animale. Il n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 est résistant à une large variété d'agents lessiviels ferroviaires lorsqu'ils sont utilisés selon les directives du fabricant. Certains agents lessiviels ferroviaires contiennent des composés chimiques agressifs, tels que de l'acide phosphorique, qui peuvent avoir un effet significatif sur la durabilité du Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50. Par conséquent, il est primordial de limiter la durée d'exposition au minimum, de respecter la bonne dilution de l'agent lessiviel et de réaliser un rinçage complet après le processus de nettoyage. Tester tout les nouveaux agents lessiviels.

Les informations ci-dessus ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et de poussières.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Chaque étape de préparation de la surface doit être validée par des tests sur les supports originaux en tenant compte des conditions spécifiques du procédé d'assemblage.

Application

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 doit être appliqué avec un système de dépose adapté. Le type de mélangeur doit être respecté (voir tableau Propriétés).

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

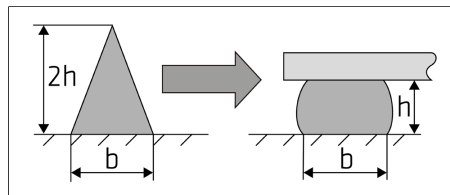


Figure 1 : Configuration de joint recommandée

Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. En règle générale, une augmentation de la température de + 10 °C réduit le temps ouvert de moitié.

Le Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition ou lubrifiant devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 non polymérisés peuvent être éliminés des outils et de l'équipement avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté et d'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics polyuréthanes monocomposants
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Sikaflex®-268

Tonnelet	23 l
Fût	195 l

SikaBooster® P-50

Poche	600 ml
Tonnelet	23 l

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50
Version 05.01 (04 - 2023), fr_FR
012001232680901050

SIKA FRANCE S.A.S.

84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

