

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-268 PowerCure

Colle-mastic d'assemblage accélérée pour le collage et l'étanchéité de vitrages en applications ferroviaires

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ^A
Densité (non durci)	non durci 1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement (CQP061-1)	Excellentes
Température d'application	10 – 35 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^B
Résistance initiale au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	(voir tableau 1)
Retrait (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Durée de conservation	9 mois ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Conférée par le PowerCure^{B)} 23 °C / 50 % r.h.^{C)} Stockage en dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Le Sikaflex®-268 PowerCure est une colle accélérée spécialement développée pour l'industrie ferroviaire. La polymérisation du Sikaflex®-268 PowerCure est accélérée par la technologie Sika PowerCure qui la rend en grande partie indépendante des conditions atmosphériques. Ce produit est adapté pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages. Sa résistance exceptionnelle aux intempéries et sa résistance unique à une grande variété d'agents lessiviels en font une solution idéale pour la réalisation de joints extérieurs en industrie ferroviaire.

Le Sikaflex®-268 PowerCure est compatible avec un collage sans primaire noir Sika.

AVANTAGES

- Résistant à une large variété d'agents lessiviels
- Approuvé selon la norme DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Durcissement rapide grâce à la Technologie PowerCure
- Très bonne résistance aux conditions climatiques
- Très bonnes propriétés d'application et de lissage
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-268 PowerCure est développé pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages dans le ferroviaire, l'industrie des véhicules utilitaires et le marché de la réparation. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. Grâce à sa résistance supérieure à une vaste gamme d'agents lessiviels combinée à une résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs.

Le durcissement du Sikaflex®-268 PowerCure est accéléré par la technologie PowerCure, ce qui le rend en grande partie indépendant des conditions atmosphériques.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-268 PowerCure sur des matériaux sujets au stress cracking.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-268 PowerCure
Version 04.01 (04 - 2023), fr_FR
012001252680001000

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-268 PowerCure polymérise par réaction avec l'humidité contenue dans la pâte accélérateur et est en grande partie indépendant de l'humidité atmosphérique. Voir le tableau 1 pour les valeurs typiques de développement de sa résistance.

Temps [h]	Résistance [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tableau 1: Résistance en traction-cisaillement à 23 °C / 50 % r.h.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-268 PowerCure résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animale. Il n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

Le Sikaflex®-268 PowerCure est résistant à une large variété d'agents lessiviels ferroviaires lorsqu'ils sont utilisés selon les directives du fabricant. Certains agents lessiviels ferroviaires contiennent des composés chimiques agressifs, tels que de l'acide phosphorique, qui peuvent avoir un effet significatif sur la durabilité du Sikaflex®-268 PowerCure. Par conséquent, il est extrêmement important de limiter la durée d'exposition au minimum, de respecter la bonne dilution de l'agent lessiviel et de réaliser un rinçage complet après le processus de nettoyage. Tester tout les nouveaux agents lessiviels.

Les informations ci-dessus ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-268 PowerCure doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et de poussières.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Chaque étape de préparation de la surface doit être validée par des tests sur les supports originaux en prenant compte des conditions spécifiques du procédé d'assemblage.

Application

Monter le Pistolet PowerCure selon les instructions du Manuel d'Utilisation du PowerCure. En cas d'interruption de l'application pour une durée supérieure à 15 minutes, la buse doit être remplacée.

Le Sikaflex®-268 PowerCure peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. En règle générale, une augmentation de la température de + 10 °C réduit le temps ouvert de moitié.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

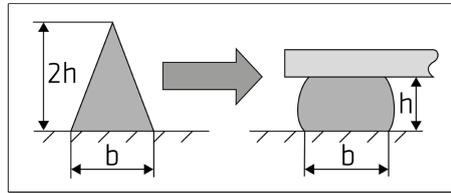


Figure 1: Configuration de joint recommandée

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition ou lubrifiant devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-268 PowerCure non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Hand-Clean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau !

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Manuel d'Utilisation du PowerCure et Guide de Consultation Rapide.
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Recharge PowerCure	600 ml
--------------------	--------

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.