BUILDING TRUST

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-529 Evolution

Mastic pulvérisable sans isocyanate pour carrosserie automobile

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polymère à Terminaison Silane
Couleur (CQP001-1)		Ocre, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité (non durci)		1.49 kg/l
Température d'application	ambiante	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		15 minutes [A]
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme)
Retrait (CQP014-1)		3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		2.3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		150 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		2.5 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-40 – 80 °C
	4 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation	cartouche	12 mois [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r. h.

[B] Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-529 Evolution est un mastic Polymère à Terminaison Silane (STP) monocomposant pulvérisable qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. Il est utilisé pour l'étanchéité (surface et joints) des structures en usine dans le cadre de l'assemblage des carrosseries automobiles.
Il adhère bien sur tous les matériaux couramment utilisés en carrosserie automobile, comme par exemple les primaires métalliques et les coatings, les métaux, les plastiques bruts et peints. Partout où il est appliqué, il améliore la résistance aux gravillons et aux autres attaques que peuvent subir les carrosseries.

AVANTAGES

- Permet de reproduire facilement la finition d'origine
- Peignable avec différents systèmes de peinture
- Excellentes propriétés d'application avec un faible overspray
- Bonne adhésion sur une grande variété de supports
- Pulvérisable et applicable sous forme de cordons
- Faible odeur
- Bonnes propriétés d'isolation acoustique et mécaniques
- Sans solvant, ni isocyanate
- Sans silicone, ni PVC

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-529 Evolution est développé pour une utilisation en tant que mastic souple pulvérisable pour l'étanchéité des pièces métalliques, l'étanchéité de jonction et la protection contre les gravillons en réparation et fabrication de carrosserie automobile.
Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-529 Evolution sur des supports sujets au stress cracking. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur des supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-529 Evolution polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air est généralement plus faible et la réaction de durcissement se déroule un peu plus lentement (voir diagramme 1).

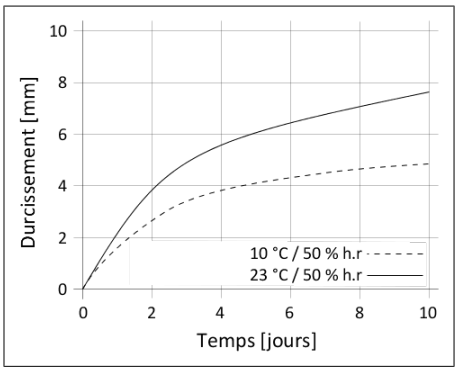

Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-529 Evolution

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-529 Evolution résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.
Le Sikaflex®-529 Evolution n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-529 Evolution doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse, de poussière et contaminants.
Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans les "Guides de préparation des surfaces" spécifiques Sika®. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte.
La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.
Le Sikaflex®-529 Evolution peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique. Pour la pulvérisation, utiliser le pistolet Sika® Spray. Tout autre pistolet doit être testé pour valider leur utilisation.

Lissage et finition

Le lissage et la finition des joints doivent être réalisés avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-529 Evolution non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté et de l'eau.
Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Mise en peinture

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être peint dans son intervalle de temps de formation de peau.
Si la peinture nécessite une cuisson (> 80 °C), de meilleures performances sont atteintes en laissant le mastic réticuler entièrement au préalable. Toutes les peintures doivent être testées en réalisant des essais préliminaires dans les conditions de fabrication.
L'élasticité des peintures est généralement plus faible que celle des mastics. Cela peut conduire à une fissuration de la peinture dans les zones du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.
Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polymère à Terminaison Silane (STP)
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	290 ml

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr