

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR910

Système époxyde bicomposant rapide pour la réparation structurelle des stratifiés

PROPRIETES (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	SikaBiresin® CR910	SikaBiresin® CH910-1 (B)	SikaBiresin® CH910-5 (B)
Base chimique	Epoxy	Amine	Amine
Couleur	mélange translucide	ambre	ambre
	Incolore à ambre léger		
Densité	polymérisé 1.17g/cm ³ A	0.98g/cm ³ A 1.18g/cm ³ A	0.94g/cm ³ A 1.17g/cm ³ A
Ratio de mélange	en poids	100 : 20	100 : 20
Viscosité (CQP029-4)	mélange 2300 mPa·s A, C	50 mPa·s B, C 800 mPa·s B, C	12 mPa·s B, C 580 mPa·s B, C
Température d'application		5 – 35 °C	5 – 35 °C
Durée de vie en pot (CQP536-3)		45 minutes	160 minutes
Conditions de durcissement	2 heures	80 °C	80 °C
Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO 527)		80 MPa A, D	85 MPa A, D
Module de traction (CQP036-2 / ISO 527)		3200 MPa A, D	3300 MPa A, D
Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527)		5 % A, D	5 % A, D
Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178)		130 MPa A, D	130 MPa A, D
Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178)		3400 MPa A, D	3400 MPa A, D
Résistance en compression (CQP028-5 / ISO 604)		110 MPa A, D	115 MPa A, D
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		85 A, D	85 A, D
Température de transition vitreuse par DSC (CQP301-5 / ISO 11357)		95 °C D	95 °C D
Durée de conservation	24 mois	24 mois	24 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

C) rotation, PP40, 0.5 mm, 150 min⁻¹

A) 23 °C / 50 % r.h.

D) polymérisé 2 heures at 80 °C

B) 25 °C / 50 % r.h.

DESCRIPTION

SikaBiresin® CR910 est un système de résine composite à haute Tg pour le procédé de voie humide.

Il est utilisé lorsque des produits de réparation rapide sont nécessaires. En fonction du potlife attendu, le durcisseur lent ou rapide sera choisi.

AVANTAGES

- Bonne imprégnation et propriétés de non écoulement.
- Température de transition vitreuse élevée
- Polymérisation rapide
- Hautes résistance et rigidité
- Cuisson directe sans attendre la gélification
- Utilisable en voie humide en atelier et sur le terrain
- Résistant à la cristallisation à basse température
- Emballages allégés (MixPax)

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBiresin® CR910 est spécialement formulé pour la réparation des structures composites endommagées des pales d'éoliennes. Il est optimisé pour la voie humide mais peut être également utilisé pour la réparation de patches par infusion sous vide. Ce produit est utilisable uniquement par des professionnels expérimentés. Des essais sur les substrats et dans les conditions réelles doivent être effectués pour connaître les performances d'adhésion et de compatibilité.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR910

Version 04.01 (09 - 2025), fr_FRAUTO

013122039100001000

MODE DE POLYMERISATION

La polymérisation du SikaBiresin® CR910 se produit par réaction chimique des deux composants. Une température plus élevée accélère la réaction, tandis qu'une baisse de température la ralentit.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Dans le cas d'une exposition à des attaques thermiques ou chimiques des essais doivent être menés au cas par cas.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Il est nécessaire de préparer les supports avant stratification pour assurer une adhésion optimale et résistante. Les surfaces doivent être propres, sèches et sans graisse, huile, poussière ou autre contaminant. Après avoir procédé au nettoyage, un prétraitement physique ou chimique peut être nécessaire, suivant la surface et le type de matériau.

Processus de mélange

Ouvrir l'emballage et ôter la bande de scelllement. Retirer le séparateur plastique et utilisez le pour pousser la résine (A) dans la section contenant le durcisseur (B). Répéter l'opération 4 - 6 fois. Presser vigoureusement l'emballage pendant 30 secondes pour mélanger complètement les deux composants. Couper délicatement un coin de l'emballage et verser le liquide dans un récipient. Appliquer SikaBiresin® CR910 dans le temps du pot life.

Application

Pour des informations sur l'application, se reporter au Manuel d'Application SikaBiresin® CR910.

Nettoyage

Le SikaBiresin® CR910 liquide peut être éliminé des outils et des équipements en utilisant Sika® Cleaner P. Une fois polymérisé le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau souillées doivent être immédiatement nettoyées à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 18°C et 25°C dans un endroit sec. Avant utilisation, vérifier l'homogénéité et l'absence de cristallisation des deux parts, et les amener à la température d'utilisation. Si la résine cristallise, chauffer le MixPax à 60°C jusqu'à disparition des cristaux (2 heures maximum). Durant le transport ne pas exposer à une température de plus de 60°C; Ne pas exposer le MixPax au soleil.

AUTRES INFORMATIONS

Cette information est donnée de manière générale. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de Données de Sécurité
- Manuel d'utilisation SikaBiresin® CR910 pour réparation de pales

CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR910 (A)

Tonnelet	10 kg
----------	-------

SikaBiresin® CH910-1 (B)

Jerrycan métal	2.0 kg
----------------	--------

SikaBiresin® CH910-5 (B)

Jerrycan métal	4.0 kg
----------------	--------

SikaBiresin® CR910 (A+B)

MixPax	300 g
Cartouche	940 ml

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR910
Version 04.01 (09 - 2025),
fr_FRAUTO
013122039100001000

Sika Automotive France SAS

Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex - France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

