

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-268 PowerCure

Ljepilo s ubrzanim otvrdnjavanjem za montažno lijepljenje i lijepljenje stakala kod tračničkih vozila

TIPIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Kemijska osnova	Poliuretan
Boja (CQP001-1)	Crna
Način stvrdnjavanja	Reakcijom komponenti ^A
Gustoća (nestvrdnutog materijala)	nestvrdnuti materijal 1.3 kg/l
Svojstva curenja (CQP061-1)	Vrlo dobra (ne curi i ne klizi)
Temperatura ugradnje	+10 – +35 °C
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)	30 minuta ^B
Rana vlačna posmična čvrstoća (CQP046-1 / ISO 4587)	(vidjeti tablicu 1)
Skupljanje (CQP014-1)	1 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Vlačna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Izduženje do puknuća (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Otpor rasprostiranja (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Vlačna posmična čvrstoća (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – +90 °C
Rok trajanja	9 mjeseci ^C

CQP = korporativna procedura kvalitete

^A) PowerCure tehnologija^B) +23 °C / 50 % r.v.^C) skadišteno ispod +25 °C

OPIS

Sikaflex®-268 PowerCure je ljepilo s ubrzanim otvrdnjavanjem posebno razvijeno za industriju tračničkih vozila. Otvrdnjavanje Sikaflex®-268 PowerCure je ubrzano Sika PowerCure tehnologijom što proces čini nezavisnim od atmosferskih utjecaja. Prikladno je za montažno lijepljenje i lijepljenje stakala, uz izuzetnu otpornost na utjecaj atmosferilija, te jedinstvenu otpornost na širok spektar sredstava za čišćenje, što ga čini idealnim odabirom za korištenje u industriji tračničkih vozila.

Sikaflex®-268 PowerCure je kompatibilan i s Sika procesom lijepljenja bez crnog primera ("black-primerless").

PREDNOSTI PROIZVODA

- Otporan na širok raspon različitih sredstava za čišćenje
- Zadovoljava EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Brzo otvrdnjavanje s PowerCure Tehnologijom
- Vrlo dobra stabilnost / otpornost na atmosferilije
- Vrlo dobre karakteristike obrade i zaglađivanja
- Ne sadrži otapala

PODRUČJA PRIMJENE

Sikaflex®-268 PowerCure namijenjen je za lijepljenje i brtvljenje stakala na tračničkim i komercijalnim vozilima. Odlično se ugrađuje i zaglađuje. Ima izuzetnu otpornost na širok spektar sredstava z čišćenje, visoku otpornost na utjecaj atmosferilija.

Otvrdnjavanje Sikaflex®-268 PowerCure se ubrzava s Sika's PowerCure tehnologijom, što ga čini neovisnim od utjecaja i sadržaja vlage u zraku.

Prije korištenja Sikaflex®-268 PowerCure na materijalima sklonim unutarnjem raspucavanju zatražiti savjet proizvođača, te napraviti probe.

Samo za profesionalnu upotrebu. Radi potvrde prionjivosti i kompatibilnosti, potrebno je napraviti probe s stvarnim podlogama u stvarnim uvjetima.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-268 PowerCure otvrdnjava reakcijom s vlagom dobivenom iz paste ubrzivača, te je proces nezavisan od vlage iz zraka. U tablici je prikazan tipični razvoj čvrstoća.

Vrijeme [sati]	Čvrstoća [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tablica 1: Vlačna čvrstoća na smicanje pri +23 °C / 50 % r.v.

KEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-268 PowerCure općenito je otporan na vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i razrijeđene kaustične otopine, kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline, kaustične otopine ili otapala.

Proizvod je otporan na širok spektar sredstava za čišćenje, ako se koriste prema uputama proizvođača. Neka sredstva za čišćenje koja se koriste na vlakovima, lokomotivama, tramvajima i sl. sadrže agresivne kemikalije (npr. fosfornu kiselinu) koje mogu negativno utjecati na trajnost Sikaflex®-268 PowerCure. Stoga je nužno izloženost svesti na minimum, poštivati propisano razrjeđivanje, te dobro isprati nakon čišćenja. Svako novo sredstvo za čišćenje potrebno je prethodno provjeriti na manjoj površini.

Sve navedene informacije dane su kao općenite smjernice. Za specifične primjene molimo zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez masnoća, ulja i prašine. Priprema podloge zavisi od same podloge i najvažnija je za dugotrajnost spoja. Naglašavamo da su navedene preporuke bazirane na iskustvu, te ih je u svakom slučaju potrebno potvrditi probama na originalnim podlogama u stvarnim uvjetima.

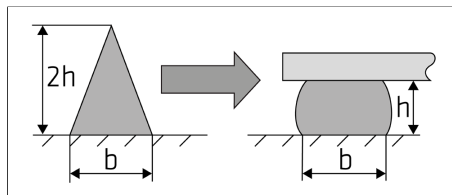
Ugradnja

Podesiti Sika PowerCure Dispenser prema uputama iz priručnika. Ukoliko se proces lijepjenja prekida na više od 15 minuta, biti će potrebna zamjena miksera.

Sikaflex®-268 PowerCure se ugrađuje pri temperaturama od +10 °C do +35 °C. Optimalna temperatura podloge i ljepila je između +15 °C i +25 °C.

otvoreno vrijeme je značajno kraće u vrićim i vlažnim klimatskim uvjetima, stoga je nužno spojiti podloge koje se lijepe unutar otvorenog vremena. Kao smjernica - promjena temperature od +10 °C skraćuje otvoreno vrijeme na pola.

Kako bi se osigurala jednolika debljina spoja preporučuje se nanošenje u trokutastom obliku (slika 1).



Slika 1: Preporučena konfiguracija nanošenja

Zaglađivanje i završna obrada

Završna obrada i zaglađivanje mora biti napravljeno unutar otvorenog vremena. Za zaglađivanje preporučuje se korištenje zaglađivača Sika® Tooling Agent N. Prikadnost ostalih sredstava za zaglađivanje mora se ispitati prije upotrebe radi kompatibilnosti.

Uklanjanje

Neosušeni Sikaflex®-268 PowerCure s alata i opreme može se ukloniti s Sika® Remover-208 ili drugim prikladnim otapalom. Nakon sušenja, materijal se može ukloniti jedino mehaničkim putem. Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati koristeći vlažne maramice npr. Sika® Cleaning Wipes-100 ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom. Ne koristiti otapala na koži!

DODATNE INFORMACIJE

Sve navedene informacije dane su kao općenite smjernice. Za specifične primjene molimo zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.

Na zahtjev dostupna je slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno Tehnički list
- PowerCure Dispenser priručnik
- Opće smjernice za lijepljenje i brtvljenje Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKIRANJU

PowerCure pakiranje	600 ml
---------------------	--------

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-268 PowerCure
Verzija 04.01 (04 - 2023), hr_HR
012001252680001000

