

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-268 PowerCure

Gyorskötésű konstrukciós- / üvegragasztó és tömítőanyag vasúti alkalmazáshoz

JELLEMZŐ TERMÉK ADAT (TOVÁBBI ÉRTÉKEKET LÁSD A BIZTONSÁGI ADATLAPBAN)

Vegyi bázis	Poliuretán
Szín (CQP001-1)	Fekete
Térhálósodási mód	Nedvességre térhálósodó ^A
Sűrűség (nem kitérhálósodott állapotban)	1,3 kg/l
Állékonysági tulajdonságok (CQP061-1)	Nagyon jó
Felhasználási hőmérséklet	10 – 35 °C
Nyitott idő (CQP526-1)	30 perc ^B
Korai húzó-nyírószilárdság (CQP 046-1)	(ld. 1. táblázat)
Zsugorodás CQP014-1)	1 %
Shore A keménység (CQP023-1/ ISO 48-4)	55
Húzószilárdság (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	500 %
Továbbszakadási ellenállás (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Húzó-nyíró szilárdság (CQP046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Alkalmazhatósági hőmérséklet (CQP509-1/CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Szavatossági idő	9 hónap ^C

CQP = Corporate Quality Procedure (Belső Vizsgálat)

A) PowerCure által biztosítva

B) 23 °C / 50 % rel.páratart.

C) 25 °C alatt tárolva

LEÍRÁS

A Sikaflex®-268 PowerCure gyorskötésű ragasztórendszer speciálisan a vasúti felhasználás igényeihez tervezve. A Sika PowerCure technológiájának köszönhetően a Sikaflex®-268 PowerCure ragasztó térhálósodása felgyorsul és nagymértékben független a környezeti körülményektől. Alkalmos konstrukciós és üvegragasztási feladatokhoz, valamint kiváló időjárás- és vasúti tisztítószerallóssága miatt ideális megoldás külső fugacsatlakozások létrehozásához.

A Sikaflex®-268 PowerCure kompatibilis a Sika fekete primermentes kötési eljárással.

TERMÉK ELŐNYEI

- Ellenálló a legtöbb tisztítószerrel szemben
- Megfelel az MSZ EN 45545-2 R1/R7 HL3 követelményeinek
- Gyors kötési idő a PowerCure technológiának köszönhetően
- Nagyon jó időjárásállóság
- Nagyon jó feldolgozási és fugaképzési tulajdonságokkal rendelkezik
- Oldószermentes

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

A Sikaflex®-268 PowerCure vasút-, haszonjármű- és javítóipari felhasználáshoz, konstrukciós és direkt üvegezési feladatokhoz lett kifejlesztve. Nagyon jó feldolgozási és fugaképzési tulajdonságokkal rendelkezik. Mivel ellenálló a legtöbb tisztítóanyaggal szemben, valamint kiváló időjárásállósággal rendelkezik, a termék alkalmas külső illesztések létrehozásához.

A Sika PowerCure technológiájának köszönhetően, a Sikaflex®-268 PowerCure gyorsan köt és a kötése nagy mértékben független a légköri feltételektől.

A Sikaflex®- 268 PowerCure feszültségi repedésre hajlamos felületen történő alkalmazása előtt kérje a gyártó tanácsát és végezzen tesztek az eredeti alapfelületen.

A termék csak tapasztalt szakkivitelező részére alkalmas. A felhasználás előtt ajánlott tesztek végezni az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.

TERMÉK ADATLAP

Sikaflex®-268 PowerCure
Version 04.01 (04 - 2023), hu_HU
012001252680001000

KÖTÉSI MECHANIZMUS

A Sikaflex®-268 PowerCure a gyorsító paszta nedvességtartalmával reagálva köt meg. A kötési reakció nagy mértékben független a környezet nedvességtartalmától. A szilárdság felépülését az alábbi táblázat mutatja.

Idő [óra]	Szilárdság [MPa]
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

1. táblázat: Húzó-nyíró szilárdság (23 °C / 50 % rel.páratart.)

VEGYI ELLENÁLLÓ KÉPESSÉG

A Sikaflex®-268 PowerCure ellenálló vízzel, tengervízzel, híg savakkal és lúgokkal; rövid ideig ellenálló üzemanyaggal, ásványi olajjal, állati- és növényi eredetű zsírokkal és olajokkal; nem ellenálló szerves savakkal, alkohollal, tömény savakkal és lúgokkal, valamint oldószerekkel szemben.

A termék a legtöbb vasúti tisztítószernek ellenáll, amennyiben azokat a gyártó előírásainak megfelelően alkalmazzák. Néhány, a vasútiiparban használt tisztítószer agresszív vegyi anyagokat, pl.: foszforsavat tartalmaz, ami jelentős hatással lehet a Sikaflex®-268 PowerCure tartósságára. Ezért kiemelten fontos, hogy az ilyen anyagokkal csak minimális ideig érintkezzen a ragasztó, tartsa be a tisztítószer hígítására vonatkozó utasításokat és a tisztítás után a felületet alaposan öblítse le. Az új tisztítószerek minden esetben végezzen előzetes tesztek.

Jelen információk csak tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágához.

FELDOLGOZÁSI ELJÁRÁS

Felület előkészítés

A felület legyen tiszta, száraz és olajtól, zsírtól, portól mentes. A felület előkészítése függ az alapfelület természetétől és fontos a hosszan tartó kötés kialakításához. Minden előkezelési lépést az eredeti alapfelületen végzett vizsgálatokkal kell igazolni figyelembe véve az összeszerelési folyamat különleges körülményeit.

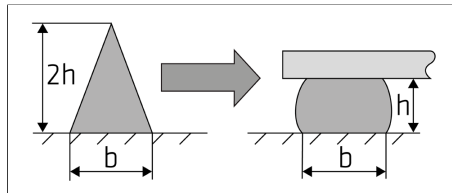
Felhordás

Állítsa be a PowerCure Dispensert a használati utasításoknak megfelelően. 15 percnél hosszabb munkamegszakítás esetén cserélje ki a keverőfejet.

A Sikaflex®-268 PowerCure 10 °C és 35 °C közötti hőmérsékleten dolgozható fel, de vegye figyelembe a reaktivitás és a felhasználási tulajdonságok változásait. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete 15 °C és 25 °C közötti.

A nyitott idő jelentősen rövidebb meleg és páradús környezetben. A ragasztandó felületeket illessze össze a nyitott idő letelte előtt. Tapasztalatok alapján 10 °C-os hőmérséklet növekedés esetén a nyitott idő a felére csökken.

Az egységes rétegvastagság biztosításának érdekében javasoljuk, hogy a ragasztót háromszög alakban hordja fel (ld. 1. ábra).



1. ábra: Javasolt felhordási keresztmetszet

Eldolgozás

A felület elsimítását minden esetben végezze el a ragasztó nyitott idejének letelte előtt. Ajánlott a Sika® Tooling Agent N simítófolyadék alkalmazása. Egyéb simítófolyadék alkalmazása előtt végezzen alkalmassági és kompatibilitási vizsgálatokat.

Eltávolítás

A meg nem kötött Sikaflex®-268 PowerCure az eszközökről és szerszámokról Sika® Remover-208-cal vagy egyéb alkalmas oldószerezrel távolítható el. A már megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el. A kezét/bőrt minden esetben azonnal tisztítsa meg Sika® Cleaner-350H tisztító kendővel vagy egyéb alkalmas ipari kéztisztítóval és vízzel. Soha ne használjon oldószert bőrre!

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Jelen információk csak tájékoztató jellegűek. Egyedi felhasználás esetén forduljon tanácsért a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágához. Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlapok
- PowerCure Dispenser Használati utasítás és Gyors kezelési útmutató
- Általános Irányelvek Ragasztás és Tömítés egykomponensű Sikaflex® termékekkel

CSOMAGOLÁSI INFORMÁCIÓ

PowerCure Csomag	600 ml
------------------	--------

TERMÉK ADATOK BÁZISA

Ebben a Termék Adatlapban közölt műszaki adatok laboratóriumi vizsgálatok eredményein alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

A termék használata előtt kérjük olvassa el az aktuális, vonatkozó biztonsági adatlapot. A biztonsági adatlap tartalmazza a fizikai, ökológiai, toxikológiai és biztonságtechnikai adatokat, valamint tájékoztatást nyújt a vegyi anyagok biztonságos kezelésére, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozóan.

JOGI TUDNIVALÓK

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a Sika ajánlásainak megfelelően tárolják, kezelik és használják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból az anyagban, az alapfelületben és a helyszíni körülményekben lévő különbségek miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. A termék felhasználójának ellenőriznie kell a terméknek az adott felhasználási módnak és célnak való megfelelését. A Sika fenntartja a jogot a termékek tulajdonságainak megváltoztatására. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételeink szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit kérésre rendelkezésére bocsátunk.