BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikasil® WT-66 PowerCure

Adesivo accelerato per l'incollaggio di finestre

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Silicone
Colore (CQP001-1)	Grigio
Meccanismo di indurimento	Indurimento con l'umidità atmosferica [A]
Tipologia di indurimento	Neutro
Densità	1.41 kg/l
Tixotropia (CQP061-4 / ISO 7390)	Buona
Temperatura di applicazione	5 – 40 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	15 minuti [B]
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)	(vedere tabella 1)
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	42
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
Modulo al 100 % (CQP036-1 / ISO 527)	1.1 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	250 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	3.8 N/mm
Temperatura di servizio	-40 – 150 °C
Stabilità	9 mesi [C]

CQP = Corporate Quality Procedure [A] fornito di PowerCure [B] 23 °C / 50 % u.r. [C] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikasil® WT-66 PowerCure è un adesivo siliconico monocomponente accelerato per l'incollaggio strutturale di unità di vetro isolante nei telai delle finestre e per applicazioni di back-bedding. Sikasil® WT-66 PowerCure viene applicato utilizzando il PowerCure Dispenser e polimerizza in gran parte indipendentemente dalle condizioni atmosferiche.

VANTAGGI

- Velocità di polimerizzazione accelerata
- Eccellente resistenza ai raggi UV ea gli agenti atmosferici
- Buone proprietà meccaniche
- Rimane flessibile in un'ampia range di temperature
- Adatto per l'incollaggio di finestre classificate secondo DIN EN 1627 classe antieffrazione RC 2 e RC 3
- Soddisfa i requisiti secondo RAL-GZ 716 parte 2, tabella 3 (PVC e vetro) e linee guida ift VE-08/4, parte 1, tabella A4

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikasil® WT-66 PowerCure aderisce bene su molti substrati come vetro, metallo (verniciato), legno, PVC e molti altri substrati. Le buone proprietà meccaniche rendono l'adesivo più adatto per l'incollaggio strutturale di vetrate isolanti nei telai delle finestre e per applicazioni di back-bedding. È inoltre adatto per applicazioni industriali di incollaggio e sigillatura molto esigenti.
Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikasil® WT-66 PowerCure polimerizza principalmente per reazione con la pasta accelerante. La velocità della reazione dipende principalmente dalla temperatura, cioè maggiore è la temperatura più veloce è il processo di vulcanizzazione. Il riscaldamento oltre i 50 °C potrebbe portare alla formazione di bolle e pertanto non è consentito.
Per valori circa l'aumento della forza vedere la tabella sotto.

Tempo [giorni]	Tensile lap-strength [MPa]
0.3	0.2
1	0.6
2	0.7
7	0.9
28	1.0

Tabella 1: Tensile lap-shear strength at 23 °C / 50 % u.r.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei supporti ed è fondamentaleper un legame duraturo.

Applicazione

La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Impostare il PowerCure Dispenser come riportato nel Manuale Uente. Se l'applicazione viene interrotta per più di 10 minuti, sostituire il mixer. I giunti devono essere adeguatamente dimensionati. La base per il calcolo delle dimensioni del giunto necessarie sono i valori tecnici dell'adesivo e dei materiali da costruzione adiacenti, l'esposizione degli elementi da costruzione, la loro costruzione e dimensione nonché i carichi esterni.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo aperto dell'adesivo. Quando si applica Sikasil® WT-66 PowerCure ancora fresco,premere l'adesivo sui fianchi del giunto per ottenere una buona bagnatura della superficie di incollaggio. Non devono essere utilizzati agenti per finitura.

Rimozione

Sikasil® WT-66 PowerCure non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviettine per le mani come gli asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.
Non utilizzare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikasil® WT-66 PowerCure non può essere verniciato.

Limitazioni per l'applicazione

Le soluzioni consigliate da Sika per i vetri strutturali e l'incollaggio delle finestre sono generalmente compatibili tra loro. Queste soluzioni sono costituite da prodotti come le serie Sikasil® SG, IG, WS e WT. Per informazioni specifiche sulla compatibilità tra i vari prodotti Sikasil® e altri prodotti Sika, contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.
Per escludere i materiali che influenzino Sikasil® WT-66 PowerCure, tutti i materiali come guarnizioni, blocchi di fissaggio, sigillanti ecc. in contatto diretto e indiretto devono essere preventivamente approvati da Sika. Se vengono utilizzati due o più sigillanti reattivi diversi, lasciare indurire completamente il primo prima di applicare il successivo. I materiali di processo Sika sopra menzionati possono essere utilizzati nelle applicazioni di incollaggio di finestre solo dopo un esame dettagliato e l'approvazione scritta dei dettagli del progetto corrispondenti da parte di Sika Industry.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.
Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali
- Incollaggio di finestre con adesiviSikasil® WT
- Manuale utente PowerCure
- Guida rapida di riferimento PowerCure

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

PowerCure Pack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it