

## SCHEMA DATI PRODOTTO

# Sikaflex®-268 PowerCure

Adesivo e sigillante accelerato da assemblaggio e incollaggio vetro per il settore ferroviario

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con l'umidità atmosferica <sup>A</sup>
Densità	non indurito 1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	30 minuti <sup>B</sup>
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)	(vedere tabella 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità (CQP016-1)	9 mesi <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) fornito da PowerCure<sup>B</sup>) 23 °C / 50 % u.r.<sup>C</sup>) conservare al di sotto di 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-268 PowerCure è un sistema adesivo accelerato appositamente progettato per l'industria ferroviaria. La polimerizzazione di Sikaflex®-268 PowerCure è accelerata dalla tecnologia PowerCure di Sika che la rende ampiamente indipendente dalle condizioni atmosferiche. È adatto per incollaggi di assemblaggio e applicazioni di vetratura; la sua eccezionale resistenza agli agenti atmosferici e la straordinaria resistenza a un'ampia varietà di detergenti ne fanno una soluzione ideale per l'uso in giunti esterni nell'industria ferroviaria. Sikaflex®-268 PowerCure è compatibile con il processo di incollaggio senza il primer nero di Sika.

## VANTAGGI

- Resistente ad un'ampia varietà di detergenti
- Passa alla certificazione EN45545-2 R1/R7 HL3
- Polimerizzazione rapida grazie alla tecnologia PowerCure
- Stabilità agli agenti atmosferici molto buona
- Ottime caratteristiche di lavorazione
- Esente da solventi

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-268 PowerCure è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio diretto di vetro nel settore ferroviario e per i veicoli commerciali e per il mercato delle riparazioni. Presenta eccellenti proprietà e applicazioni. Con la sua resistenza superiore a una vasta gamma di detergenti unita a un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.

La polimerizzazione di Sikaflex®-268 PowerCure è accelerata dalla tecnologia PowerCure di Sika che la rende ampiamente indipendente dalle condizioni atmosferiche.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-268 PowerCure su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-268 PowerCure  
Versione 03.01 (04 - 2022), it\_IT  
012001252680001000

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-268 PowerCure indurisce per reazione con l'umidità fornita dal componente accelerante e in gran parte indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici di aumento della forza, vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Forza [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabella 1: Resistenza al taglio per trazione a 23 °C / 50 % u.r.

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-268 PowerCure è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

È resistente a una vasta gamma di detergenti per binari se utilizzato secondo le linee guida del produttore. Alcuni detergenti per binari contengono sostanze chimiche aggressive come acidi fosforici che possono influenzare significativamente la durata di Sikaflex®-268 PowerCure. Pertanto, è estremamente importante limitare al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Testare nuovi detergenti appena introdotti.

Le informazioni sopra riportate sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Su richiesta verranno forniti consigli su applicazioni specifiche.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da test preliminari su supporti originali, tenendo conto delle condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

### Applicazione

Installare il dispenser PowerCure secondo il Manuale dell'utente di PowerCure. Se l'applicazione viene interrotta per più di 15 minuti, è necessario sostituire il mixer.

Sikaflex®-268 PowerCure può essere estruso tra 10 °C e 35 °C ma è necessario considerare le variazioni di reattività e le proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre congiunte nel tempo aperto.

Come regola generale, una variazione di + 10 °C riduce della metà il tempo aperto. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

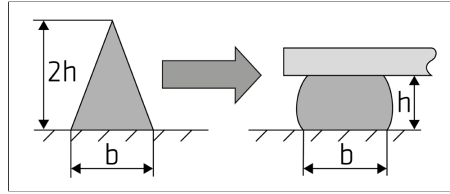


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

### Spatolatura e finitura

Gli utensili e le finiture devono essere eseguiti entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura dei lubrificanti devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità.

### Rimozione

Sikaflex®-268 PowerCure non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner- 350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Manuale dell'utente PowerCure e Guida di riferimento rapido
- Linee guida generali  
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

PowerCure Pack	600 ml
----------------	--------

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffinitività dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.