BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-527 AT

Sigillante privo di isocianati con ridotta preparazione del substrato

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero, grigio chiaro
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità	(dipende dal colore)	1.4 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minutes [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		3 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	4 ore 1 ora	-50 – 80 °C 120 °C 160 °C
Stabilità	cartuccia	15 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservazione a temperatura inferiore a 25 ° C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-527 AT è un sigillante polimerico a terminazione silanica (STP) monocomponente che polimerizza se esposto all'umidità atmosferica. Viene progettato per giunti elastici multiuso per interni ed esterni della carrozzeria del veicolo. Sikaflex®-527 AT aderisce bene sulla maggior parte dei materiali comunemente usati in carrozzeria.

VANTAGGI

- Polimerizzazione rapida
- Eccellenti proprietà di lavorazione
- Verniciabile con sistemi di verniciatura ad acqua
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati senza primer
- Resistente all'invecchiamento ed agli agenti atmosferici
- Bassa emissione odori
- Non corrosivo
- Privo di solventi e isocianati
- Senza silicone e PVC

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-527 AT è adatto per sigillatura, sigillatura di giunzioni, incollaggio semplice nonché per ridurre le vibrazioni e per lo smorzamento del suono nella riparazione da collisioni e nella costruzione di carrozzerie di veicoli. Aderisce bene alla maggior parte dei materiali comunemente utilizzati nelle carrozzerie, ad es. primer per metalli e metalli verniciati, metalli, plastiche verniciate e plastiche.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-527 AT su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-527 AT polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

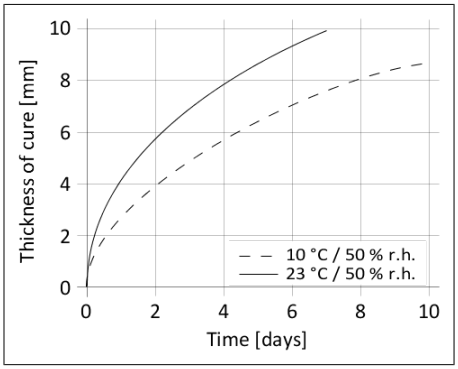

Diagramma 1: Velocità di indurimentio di Sikaflex®-527 AT

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-527 AT è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistente temporaneamente a combustibili, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei supporti ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-527 AT può essere elaborato tra 5 °C e 40 °C ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.
Sikaflex®-527 AT può essere lavorato con pistole manuali, pneumatiche o elettriche.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione pelle del sigillante. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-527 AT non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.
Non utilizzare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-527 AT può essere verniciato in modo ottimale entro il tempo di formazione pelle. Se il processo di verniciatura avviene dopo che il sigillante ha costruito una pelle, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika®Aktivator-100 o Sika®Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 ° C), le migliori prestazioni si ottengono consentendo prima al sigillante di polimerizzare completamente. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione.
L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare la rottura della vernice nell'area del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.
Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika
  Polimero a terminazione silanica
- Linee guida generali
  Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it