

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-250 PC

Adesivo applicato a caldo con eccezionali proprietà applicative

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità		1.1 kg/l
Tixotropia		Molto buona
Temperatura di applicazione	prodotto ambiente	85 °C 5 - 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		10 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)		6 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedi grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		7 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		450 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		4 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
Stabilità (CQP016-1)	cartuccia fusto/fustino	9 mesi ^B 6 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare al di sotto dei 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-250 PC è un adesivo poliuretano elastico monocomponente che indurisce per esposizione all'umidità atmosferica. Sikaflex®-250 PC viene applicato a una temperatura di 85 °C e sviluppa straordinarie proprietà applicative e un elevato trattenimento iniziale. Come tale, è particolarmente adatto per cicli di produzione medio-grandi.

VANTAGGI

- Eccellenti proprietà applicative
- Adatto per applicazioni automatizzate
- Elevato trattenimento iniziale
- Filo molto corto

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-250 PC si adatta meglio alle applicazioni di incollaggio nei processi automatizzati. Può essere utilizzato anche per linee standard non automatizzate.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare Sikaflex®-250 PC su materiali soggetti a rotture da stress.

Sikaflex®-250 PC è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-250 PC polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

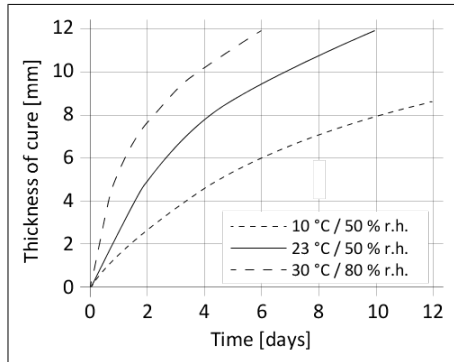


Grafico 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-250 PC

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-250 PC è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test su substrati originali.

Applicazione

Sikaflex®-250 PC può essere estruso a condizioni climatiche comprese tra 5 °C e 40 °C, ma è necessario considerare le variazioni di reattività e proprietà dell'applicazione. Il clima ottimale e la temperatura del substrato sono compresi tra 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-250 PC deve essere riscaldato fino a 85 °C prima dell'applicazione. Le attrezzature per l'applicazione devono quindi essere in grado di riscaldare la quantità richiesta di adesivo alla temperatura richiesta. Per le cartucce, ciò richiede in genere 60 minuti in un forno per cartuccia impostato a 85 °C. Le cartucce possono essere riscaldate più volte a freddo, ma non devono essere mantenute a 85 °C per più di 10 ore in totale.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordolo triangolare (vedere la figura 1).

Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Sikaflex®-250 PC può essere estruso con pistole manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve nel clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai le parti adesive se l'adesivo ha costruito una pelle.

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il Dipartimento di Ingegneria di Sika Industry.

Rimozione

Sikaflex®-250 PC non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Hobbock	23
---------	----

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-250 PC
Versione 02.01 (04 - 2022), it_IT
012001262500001000

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

