BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

# SikaFast®-2590

Super colla universale bicomponente

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

| Proprietà | | Componente A | Componente B |
|---|---|---|---|
| **Base chimica** | | Etil cianoacrilato | |
| **Colore (CQP001-1)** | | Chiaro | Bianco |
| | Colore dopo miscelazione | Crema opaca | |
| **Meccanismo di indurimento** | | Polimerizzazione | |
| **Densità** | | 1.1 kg/l | |
| **Rapporto di miscelazione** | per volume | 4 : 1 | |
| **Consistenza** | | Gel tixotropico | |
| **Temperatura di applicazione** | | 5 – 40 °C | |
| **Tempo aperto (CQP526-2)** | | 4 minuti [A] | |
| **Tempo di movimentazione** | su alluminio | 2 minuti [A,B] | |
| | su legno | 4 minuti [A,B] | |
| **Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-6 / ISO 4587)** | | Vedi tabella [A] | |
| **Temperatura di transizione vetrosa (CQP509-1 / ISO 6721-2)** | | 87 °C | |
| **Stabilità** | | 9 mesi [C] | |

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] dipende da diversi fattori, vedi Meccanismo di Polimerizzazione

[C] Conservare a temperatura inferiore ai 25 °C / non esporre alla luce solare diretta

## DESCRIZIONE

SikaFast®-2590 è una "Super colla" universale bicomponente a rapido indurimento e riempimento di gap, basata sulla tecnologia etil-cianoacrilato. Offre un lungo tempo aperto combinato con un rapido indurimento. Grazie alla sua viscosità SikaFast®-2590 è adatto per applicazioni verticali.

## VANTAGGI

- Ampia gamma di adesione
- Riempimento gap fino a 5 mm
- Può essere carteggiato e verniciato
- Elevata resistenza e buone proprietà ammortizzanti
- Si lega su materiali porosi (legno, sughero, pelle)
- Poco soggetto a fenomeni di efflorescenza e con bassa emissione di odori

## CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaFast®-2590 è progettato per riparazioni o incollaggi rapidi di un'ampia varietà di materiali, anche con superfici irregolari. Grazie alle buone proprietà di riempimento degli spazi SikaFast®-2590 può essere utilizzato per la ricostruzione di pezzi rotti e per il riempimento di crepe. In alternativa può essere usato per rinforzare parti deboli o essere usato come ancoraggio chimico ad es. di piccole viti e ganci.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su supporti originali prima di utilizzare SikaFast®-2590 su materiali soggetti da stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## MECCANISMO DI INDURIMENTO
SikaFast®-2590 indurisce per reazione di polimerizzazione quando miscelato.
Il tempo di apertura e manipolazione sono influenzati dallo spessore dell'adesivo, dalla superficie del supporto e dalla temperatura, ad es. maggiore è la temperatura, minore è il tempo di apertura e di fissaggio e viceversa.

## RESISTENZA CHIMICA
In vista di una potenziale esposizione chimica o termica, è necessario condurre un test relativo al progetto.

## RISULTATI DI ADESIONE
A causa della diversità dei substrati, i test preliminari sono obbligatori. Nella tabella seguente sono riepilogati i risultati dei test lap-shear ottenuti con diversi substrati standard. Si consideri i risultati di seguito solo come indicazioni generali.

| Substrato | Forza | FM [A] |
|---|---|---|
| AlMg$^3$ | 5 MPa | C |
| Acciaio inossidabile | 5 MPa | C |
| Legno di faggio | 6 MPa | S |
| PC | 4 MPa | A |
| PVC | 4 MPa | S |
| PMMA | 4 MPa | C |
| ABS | 5 MPa | S |

Tabella 1: In accordo secondo ISO 4587 (spessore della linea di giunzione 0,5 mm)

[A] Modalità di fallimento: adesione, coesione, substrato

## METODO DI APPLICAZIONE
### Preparazione della superficie
Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Rimuovere tutte le particelle o residui sciolti pulendoli accuratamente, ad esempio con un panno IPA.
A causa della diversità dei materiali, sono necessari test preliminari con substrati reali.

### Applicazione
SikaFast®-2590 viene applicato con un rapporto di miscelazione di 4:1 in volume tramite miscelatore statico.
Si consideri che se applicato in grandi masse, il calore viene generato per via della reazione esotermica. L'adesivo misto ha un tempo aperto di circa 4 minuti e raggiunge la forza di manipolazione in circa 2 - 4 minuti dopo l'unione su applicazioni a strato sottile. La temperatura ottimale per il processo di incollaggio è compresa tra 15 °C e 25 °C. Deve essere rispettata l'influenza della reattività dai cambiamenti di temperatura.
Dopo che è trascorso il tempo aperto, le parti incollate non devono più essere spostate l'una contro l'altra. Quando viene raggiunto il tempo di movimentazione, le parti possono essere spostate se non viene distribuita alcuna sollecitazione aggiuntiva sulla linea di giunzione.

### Rimozione
L'eccesso di SikaFast®-2590 non indurito può essere rimosso facilmente prima dell'indurimento con un panno asciutto, con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, l'adesivo può essere rimosso solo meccanicamente.
Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con asciugamani Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per mani industriale e acqua.
Non usare solventi sulla pelle!

## ULTERIORI INFORMAZIONI
Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. I consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l' Ufficio Tecnico di Sika Industry.
Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:
- Scheda di sicurezza

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

| | |
|---|---|
| Siringa | 10 ml |

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO
Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA
Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER
I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.



**Sika Italia S.p.A.**
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it