

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-545

Adesivo STP per assemblaggi ad alto trattenimento iniziale

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a Terminazione Silanica (STP)
Colore (CQP001-1)	Bianco
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	1.4 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Eccellente
Temperatura di applicazione	ambiente 5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	15 minuti ^A
Tempo aperto (CQP526-1)	10 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere diagramma 1)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	Cartuccia / Unipack 15 mesi ^B Fustino / fusto 9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-545 è un adesivo monocomponente ad emissione molto bassa, basato sulla tecnologia dei Polimeri a Terminazione Silanica (STP) di Sika che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. Sikaflex®-545 è un adesivo ad alta presa iniziale con elevata capacità di carico.

VANTAGGI

- Elevato trattenimento iniziale
- Emissioni molto basse
- Aderisce bene ad un'ampia varietà di substrati senza la necessità di speciali pre-trattamenti
- Eccellente lavorabilità
- Privo di isocianati, solventi e ftalati
- Soddisfa i più alti standard EHS
- Certificato EC1

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-545 aderisce bene a un'ampia gamma di substrati ed è adatto per applicazioni di incollaggio in cui è richiesta un'elevata presa iniziale. Substrati idone sono materiali quali legname, vetro, metalli, primer per metalli e sistemi per verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-545 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-545 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1). Sikaflex®-545 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).

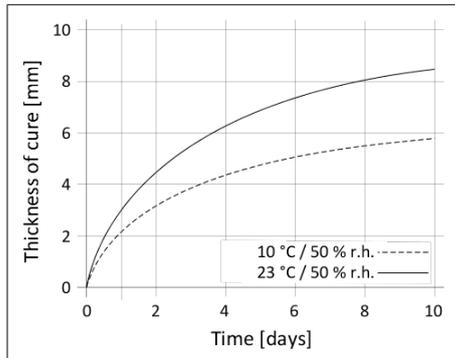


Diagramma 1: velocità di indurimento di Sikaflex®-545

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-545 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti. Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

Applicazione

Applicare l'adesivo con un'apposita pistola per silicone. Fare attenzione per evitare l'intrappolamento dell'aria nel giunto. Sikaflex®-545 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio, contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industry.

To ensure a uniform thickness of the bondline it is recommend to apply the adhesive in form of a triangular bead (see figure 1).

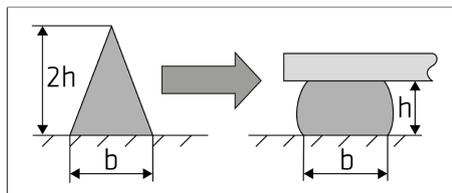


Figura 1: Configurazione consigliata del cordolo

Sikaflex®-545 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con apparecchiature per pompe. Il tempo aperto è significativamente più breve in climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non unire mai parti da incollare se l'adesivo ha costruito una pelle.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pelle del sigillante. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-545 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua.

Non usare solventi sulla pelle!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-545 può essere verniciato entro il tempo di formazione della pelle. Se la vernice richiede un processo di cottura, si ottengono le migliori prestazioni consentendo al sigillante d'indurire completamente prima. Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari nelle medesime condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, cosa che potrebbe portare alla rottura del film di vernice nell'area della giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella Sika® Pre-trattamenti Per Polimeri Silano Terminati (STP)
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con prodotti Sikaflex® monocomponenti

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml
Drum	195 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difficoltà dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-545
Versione 06.02 (04 - 2024), it_IT
012201215450001000

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

