BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaMelt®-675 IS

Hot melt poliuretanico ad alta resistenza iniziale per l'incollaggio di pannelli sandwich

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità		1.11 kg/l
Viscosità (Brookfield)	a 130 °C	6 000 mPa·s
Temperatura di rammollimento (CQP538-5)		66 °C
Temperatura di applicazione		100 – 150 °C
	per breve periodo max. 1 h	160 °C [A]
Tempo aperto (CQP559-1)		Lungo
Tempo di indurimento (CQP558-1)		5 h
Trattenimento iniziale (CQP557-1)		0.6 MPa
Resistenza a trazione (CQP036-3)		13 MPa
Durata di conservazione		9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

A) valido solo per ugello

DESCRIZIONE

SikaMelt®-675 IS è un adesivo poliuretanico hot melt reattivo che polimerizza per esposizione all'umidità atmosferica. Con la sua elevata resistenza iniziale è più adatto per l'incollaggio di pannelli sandwich.

VANTAGGI

- Elevato trattenimento iniziale
- Adesione su ampia gamma di substrati
- Bassa emissione odori
- Ottime proprietà di rivestimento
- Tempo aperto medio per l'incollaggio di pannelli sandwich

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaMelt®-675 IS è adatto per l'incollaggio permanente di plastiche polari, nonché per legno, schiuma, tessuti, acciaio verniciato e primerizzato. Le plastiche non polari come PP e PE possono essere incollate dopo un adeguato pretrattamento fisico. Viene utilizzato per la laminazione automatica delle finiture interne e per le applicazioni di pannelli sandwich. Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. I test con substrati e condizioni reali devono essere eseguiti assicurando l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

SikaMelt®-675 IS polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è inferiore, il che si tradurrà in una velocità di polimerizzazione inferiore (vedere figura 1).

Quando si incollano substrati idrofobici (ad es. PP) e/o impermeabili all'umidità, è necessario tenere conto di un tempo di indurimento notevolmente più lungo. Ciò vale soprattutto per applicazioni di montaggio con uno spessore dell'adesivo > 100 µm. Per le applicazioni di laminazione di substrati idrofobici e/o impermeabili all'umidità, lo strato adesivo non deve superare i 100 µm. In questi casi sono obbligatorie prove relative al progetto con substrati e condizioni originali.

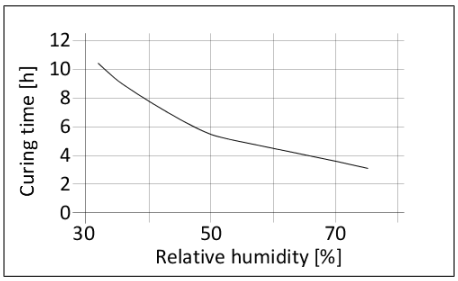

Figura 1: Tempo polimerizzazione per un film di 500 µm

RESISTENZA CHICA

SikaMelt®-675 IS è resistente a tensioattivi acquosi, soluzioni alcaline/acidi deboli e temporaneamente resistente a combustibili, solventi e oli minerali. La resistenza chimica è influenzata da diversi fattori quali composizione chimica, concentrazione, periodo di esposizione e temperatura. Pertanto è necessario un test relativo al progetto in caso di esposizione chimica o termica.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. In base alla superficie e al tipo di materiale, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato da prove preliminari. Per i metalli si ottengono i migliori risultati se i substrati vengono riscaldati tra 40 °C e 60 °C prima del processo di assemblaggio.

Applicazione

Con un'attrezzatura di elaborazione adeguata SikaMelt®-675 IS può essere applicato come film, punti, cordoli o applicazione a spruzzo. Per le applicazioni automatizzate è richiesto un sistema di filtraggio adeguato. Per soddisfare le proprietà applicative richieste, la viscosità dell'adesivo può essere regolata adattando la temperatura di applicazione (vedi tabella Dati Tipici del Prodotto). Durante le pause SikaMelt®-675 IS deve essere elaborato come segue: Per le pause ≥ 1 h il riscaldamento deve essere abbassato a 80 °C e per le pause ≥ 4 h il riscaldamento deve essere spento. Per garantire una qualità costante durante l'intero processo produttivo è obbligatorio proteggere l'adesivo nella vasca di fusione con azoto, anidride carbonica o aria secca (per evitare possibili reazioni del prodotto con l'umidità). In caso di interruzioni o arresti, immergere l'ugello in olio essiccato per prevenire l'indurimento dell'adesivo (evitare l'intasamento). Per consigli sulla selezione e l'impostazione di apparecchiature di elaborazione adeguate, contattare il Dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

Rimozione

Le attrezzature e gli strumenti di applicazione possono essere puliti con SikaMelt®-009. Il materiale indurito può essere rigonfiato con SikaMelt®-001 e deve essere rimosso meccanicamente (vedere anche le istruzioni per la pulizia). SikaMelt®-675 IS può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover- 208 o un altro solvente adatto. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaMelt®-675 IS deve essere conservato a temperatura inferiore a 30 °C in un luogo asciutto. Ai fini del trasporto, la temperatura di immagazzinamento può essere superata per un periodo di max. 2 settimane fino a 60 °C.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- istruzioni di pulizia per apparecchiature hot melt reattive Sika- Melt® PUR

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Fusto	200 kg

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it