BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaMelt®-670

Hot Melt poliuretanico per la realizzazione di assemblaggi

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano
Colore (CQP001-1)		Bianco – beige
Meccanismo di indurimento		Indurimento con umidità atmosferica
Densità		1.2 kg/l
Viscosità (Brookfield)	a 130 °C	22 000 mPa·s
Temperatura di rammollimento (CQP538-5)		65 °C
Temperatura di applicazione		100 – 160 °C
	breve durata max. 1 h	170 °C [A]
Tempo aperto (CQP591-1)		Breve
Tempo di indurimento (CQP558-1)		4 h
Trattenimento iniziale (CQP557-1)		2 MPa
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Resistenza a trazione (CQP036-3)		25 MPa
Durata di conservazione		9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure [A)] Valido solo per ugello

DESCRIZIONE

SikaMelt®-670 è un adesivo hot melt poliuretanico reattivo che polimerizza con l'esposizione all'umidità atmosferica. Con il suo breve tempo aperto, l'elevata resistenza iniziale e l'ampio intervallo di adesione, è particolarmente adatto per operazioni di assemblaggio rapido.

VANTAGGI

- Elevata resistenza inziale
- Tempo aperto breve
- Ideale per operazioni di assemblaggio
- Ampio range di adesione
- Ottima resistenza al calore ed all'ageing dopo l'indurimento

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaMelt®-670 è appositamente progettato per applicazioni di assemblaggio rapido in diverse aree. È adatto per l'incollaggio permanente di plastiche polari, nonché per legno, schiuma, tessuti, acciaio verniciato e primerizzato. Le plastiche non polari come PP e PE possono essere incollate dopo un adeguato pretrattamento fisico. Le aree di applicazione tipiche sono i rivestimenti interni delle automobili e altre operazioni di assemblaggio industriale.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

SikaMelt®-670 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto di acqua nell'aria è inferiore, il che si tradurrà in una minore velocità di polimerizzazione (vedi diagramma 1). Quando si incollano substrati idrofobi (ad es. PP) e/o impermeabili all'umidità, è necessario tenere conto di un tempo di indurimento significativamente più lungo.

Ciò vale in particolare per le applicazioni di assemblaggio con uno spessore adesivo > 100 µm. Per le applicazioni di laminazione di substrati idrofobi e/o impermeabili all'umidità, lo strato adesivo non deve superare i 100 µm. In tali casi sono obbligatori test relativi al progetto con substrati e condizioni reali.

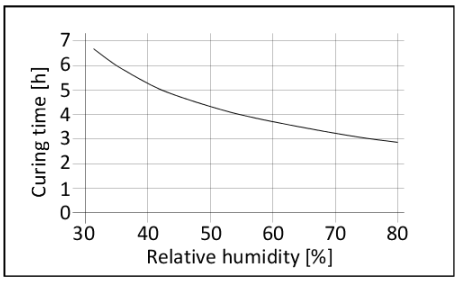

Grafico 1: Tempo di indurimento per un film di 500 µm

RESISTENZA CHIMICA

SikaMelt®-670 è resistente a tensioattivi acquosi, soluzioni deboli alcaline/acide e temporaneamente resistente a carburanti, solventi e oli minerali.

La resistenza chimica è influenzata da diversi fattori come la composizione chimica, la concentrazione, il periodo di esposizione e la temperatura. Pertanto è necessario un test relativo al progetto in caso di esposizione chimica o termica.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

In base alla superficie e al tipo di materiale, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato mediante test preliminari.

Per i metalli i migliori risultati si ottengono se i substrati vengono riscaldati tra 40 °C e 60 °C prima del processo di assemblaggio.

Applicazione

Con un'attrezzatura di lavorazione adeguata, SikaMelt®-670 può essere applicato come pellicola, punto, cordolo o applicazione a spruzzo. Non è raccomandato per l'applicazione a rullo.

Per le applicazioni automatizzate è necessario un sistema di filtraggio adeguato.

Per soddisfare le proprietà applicative richieste, la viscosità dell'adesivo può essere regolata adattando la temperatura di applicazione (vedere la tabella Dati tipici del prodotto).

Durante le pause SikaMelt®-670 deve essere elaborato come segue:

Per pause ≥ 1 h il riscaldamento deve essere abbassato a 80 °C e per pause ≥ 4 h il riscaldamento deve essere spento.

Per garantire una qualità costante durante l'intero processo produttivo è obbligatorio proteggere l'adesivo nella vasca di fusione con azoto, anidride carbonica o aria essiccata (per evitare possibili reazioni del prodotto con l'umidità). In caso di rotture o arresti, immergere l'ugello in olio anidro per evitare l'indurimento dell'adesivo (evitare il blocco).

Per consigli sulla selezione e l'installazione di apparecchiature di lavorazione adeguate, contattare il dipartimento di System Engineering di Sika Industry.

Rimozione

Le attrezzature e gli strumenti di applicazione possono essere puliti con SikaMelt®-009. Il materiale indurito può essere gonfiato per scopi di pulizia con SikaMelt®-001 e deve essere rimosso meccanicamente (vedere anche le istruzioni per la pulizia). SikaMelt®-670 può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente industriale per le mani e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaMelt®-670 deve essere conservato a temperatura inferiore a 30 °C in un luogo asciutto. Per motivi di trasporto, la temperatura di stoccaggio può essere superata per un periodo di max. 2 settimane fino a 60 °C.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di Sicurezza
- Instruzione per la pulizia per attrezzatura SikaMelt® PUR reactive hot melt

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Secchio	20 kg

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it