BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaBlock® M960

Tavola per tooling poliuretanica

DATI TIPICI DI PRODOTTO

Base chimica	Poliuretano
Colore	Blu
Densità	1.2 kg/l
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 868)	78
Resistenza alla compressione (CQP028-5 / ISO604)	70 MPa
Resistenza alla flessione (CQP027-2 / ISO178)	80 MPa
Modulo a flessione (CQP027-2 / ISO 178)	2200 MPa
Resistenza all'impatto (ISO 179)	30 kJ/m^2
Temperatura di deformazione a calore (CQP030-1 / ISO 75B)	80 °C
Coefficiente di espansione termica lineare (CQP053-1 / ISO 11359)	85 x 10^{-6} 1/K

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIZIONE

Tavola per tooling blu non riempita con buone proprietà meccaniche per realizzazione di modelli per fonderia, stampi e strumenti.

VANTAGGI

- Facile da lavorare
- Effetto superficiale lucido con elevate proprietà di scorrimento
- Buona resistenza meccanica e resistenza all'abrasione
- Buona resistenza al calore

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaBlock® M960 è progettato per modelli da fonderia, placche modello e casse d'anima (processo cold box). È anche adatto per vari stampi e strumenti, ad es. per la formatura della lamiera e per i modelli master, dove è richiesta un'elevata qualità superficiale e una resistenza superiore.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Le tavole devono essere testate per l'applicazione specifica in ciascun caso, ad es. tipo di processo di stampaggio in sabbia, legante, catalizzatore amminico, ecc.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione prodotto

Prima che le tavole SikaBlock® M960 possano essere lavorate devono essere condizionate a 18 °C – 25 °C.
Se le tavole devono essere incollate, assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte e prive di grasso o olio. Per la pulizia è possibile utilizzare Sika Cleaner G&M o un altro detergente o solvente adatto.
Per incollare insieme le tavole SikaBlock® M960, utilizzare SikaBiresin® B180. Ulteriori dettagli sul processo di incollaggio e incollaggio sono disponibili nella rispettiva scheda tecnica del prodotto.

Applicazione

SikaBlock® M960 può essere facilmente lavorato mediante fresatura, foratura, segatura o modificato manualmente. Si consiglia di utilizzare strumenti ad alte prestazioni per lavorare queste tavole.
Per i parametri di fresatura, controllare le informazioni dai produttori di utensili da taglio o ottenere la brochure "Tavole lavorabili - Parametri di fresatura" per informazioni più generali.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

La tavola deve essere conservata in piano lungo tutta la superficie in condizioni asciutte.
Molti modelli e strumenti sono realizzati con pannelli incollati, con materiali identici o di altro tipo. Lo stoccaggio a bassa ed elevata temperatura può portare a sollecitazioni elevate a causa dei diversi coefficienti di dilatazione. Per evitare ciò, è necessario conservare i modelli e gli strumenti a una temperatura compresa tra 15 °C e 30 °C.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Technical Department di Sika Industry.
Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda informativa di sicurezza
- Brochure tavole lavorabili Parametri di fresatura

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Dimensioni [mm]	Pcs./pallet
1000 x 500 x 30	30
1000 x 500 x 50	24
1000 x 500 x 75	30
1000 x 500 x 100	18

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Questo prodotto non contiene sostanze destinate ad essere rilasciate in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili. Non è quindi necessaria una scheda di sicurezza per immettere il prodotto sul mercato, per trasportarlo o per utilizzarlo. Per un uso sicuro, seguire le istruzioni fornite nella Scheda Volontaria di Sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it