

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-611 L20

Adesivo poliuretano bicomponente per l'incollaggio di pannelli sandwich a nido d'ape

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Proprietà	Component A SikaForce®-611 L20	Component B SikaForce®-010
Base chimica	Poliolo	Derivato dell'isocianato
Colore (CQP001-1)	Beige	Marrone
	miscelato	Beige
Meccanismo di indurimento	Poliaddizione	
Densità	1.30 g/cm ³	1.23 g/cm ³
	miscelato (calcolato)	1.28 g/cm ³
Contenuto solido	100 %	100 %
Rapporto di miscelazione	per volume 100 : 31	
	per peso 100 : 29	
Viscosità (CQP029-4)	reometro, CC25, shear rate 50 s ⁻¹	300 mPa·s ^B
	miscelato	3 300 mPa·s ^A
Temperatura di applicazione	15 – 30 °C	
Pot-life (CQP536-3)	20 minuti ^B	
Tempo aperto - metodo vetroso	70 minuti ^B	
Tempo di pressa (CQP590-4)	1 MPa	235 minuti ^B / 4 minuti ^C
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	77 ^D	
Resistenza a trazione (CQP543-1 / ISO 527)	17 MPa ^D	
Allungamento a rottura (CQP543-1 / ISO 527)	75 % ^D	
Resistenza a taglio per trazione (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa ^D	
Potere calorifico superiore (EN ISO 1716)	22.0 MJ/kg	
Durata di conservazione	12 mesi	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 25 °C

C) 70 °C

B) 23 °C / 50 % u.r.

D) 12 settimane at 23 °C / 50 % u.r.

DESCRIZIONE

SikaForce®-611 L20 è un adesivo poliuretano bicomponente termoattivabile a bassa viscosità per pannelli sandwich a nido d'ape.

SikaForce®-611 L20 è testato secondo il sistema FTP Code e approvato secondo le direttive IMO Marine Equipment.

VANTAGGI

- Termoattivabile (breve tempo di pressa possibile)
- Buona bagnatura del nido d'ape
- Approvato IMO
- Buone proprietà meccaniche
- Privo di solventi

CAMPI DI APPLICAZIONE

SikaForce®-611 L20 è usato principalmente per incollare pannelli sandwich a nido d'ape ad es. in alluminio e acciaio.

Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali, garantendo l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

L'indurimento di SikaForce®-611 L20 avviene per reazione chimica dei due componenti. Temperature più alte accelerano il processo di indurimento e basse lo rallentano.

RESISTENZA CHIMICA

In caso di esposizione chimica o termica, condurre i test relativi al progetto.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione prodotto

Il componente A deve essere mescolato accuratamente prima dell'uso.

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Dopo il processo di pulizia, potrebbe essere necessario un pretrattamento fisico o chimico, a seconda della superficie e del tipo di materiale. Il tipo di pretrattamento deve essere determinato mediante test.

Applicazione

Tipicamente viene applicato uno strato di peso compreso tra 150 e 350 g/m², a seconda dei substrati da incollare. Il peso specifico del rivestimento per una data combinazione di substrati deve essere determinato mediante test.

La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: Assicurarsi che il componente A sia ben agitato per evitare qualsiasi sedimentazione o separazione, facendo attenzione a non agitare troppo energicamente in quanto ciò potrebbe introdurre aria nel prodotto. Aggiungere il componente B nel rapporto specificato e mescolare accuratamente, assicurandosi di ottenere una miscela omogenea.

Applicare prima della metà del pot-life e unire le parti entro il tempo aperto. A causa dell'effetto capillare del prodotto, si consiglia di unire le parti entro 10 minuti dall'applicazione, per una resistenza ottimale. Si consideri che, se miscelato in quantità maggiori, la reazione esotermica può ridurre significativamente il pot-life e il tempo aperto.

Per applicazioni automatizzate, contattare il dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

Pressatura

Un'adeguata pressione di incollaggio è necessaria per ottenere un buon contatto tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica dipende tuttavia dal materiale del nucleo e deve essere determinata mediante test. La pressione deve essere sempre inferiore alla massima resistenza alla compressione del nucleo. Dopo aver avviato il processo di pressatura, non rilasciare la pressione finché non è trascorso il tempo di pressatura.

Rimozione

SikaForce®-611 L20 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con SikaForce®-096 Cleaner. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente industriale per le mani e acqua. Non utilizzare solventi sulla pelle.

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

SikaForce®-611 L20 deve essere conservato tra 10 °C e 30 °C in un luogo asciutto. Non esporlo alla luce diretta del sole o al gelo. Dopo l'apertura della confezione, il contenuto deve essere protetto dall'umidità.

La temperatura minima consentita durante il trasporto è di -20 °C per max. 7 giorni.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

SikaForce®-611 L20
Versione 06.01 (05 - 2023), it_IT
012104566110001000

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

